



CONSORZIO NAZIONALE
PER LA GESTIONE, RACCOLTA
E TRATTAMENTO DEGLI OLI
MINERALI USATI

RICUPOIL S.r.l.



dal 1967 - a socio unico

CONCESSIONARIO CONSORZIO OBBLIGATORIO OLII USATI.

Uffici, Sede Amministrativa e deposito: **Via Lodi, 25 – 16138 GENOVA**

Sede Legale e impianto: **Via Laiasso, 1R – 16141 GENOVA**

Tel. **010.8605.627 – 046 - Fax 010.8605.344** - ricupoil@ricupoil.it - ricupoil@legalmail.it - www.ricupoil.it

CF/PI: 00260400106 – Iscr. C.C.I.A.A. 191607-Reg. Ditte Trib. Genova N°43780 di Fascicolo - Reg. Soc. N°26774

Capitale sociale €. 200.000,00 interamente versato - Iscrizione Albo Gestori Ambientali N° GE-501/O

ANNO 2021

**RELAZIONE ANNUALE RELATIVA ALLA CONFORMITA'
DELL'ESERCIZIO DELL'IMPIANTO E SINTESI DEL PIANO DI
MONITORAGGIO E CONTROLLO (PMC) DI CUI AL
PROVVEDIMENTO A.I.A. N° 84 DEL 09 GENNAIO 2012 E S.M.I.**



Sommario

<u>1</u>	<u>PREMESSA</u>	3
<u>2</u>	<u>PIANO DI ADEGUAMENTO</u>	4
<u>3</u>	<u>CONSUMI RISORSE</u>	5
<u>3.1</u>	<u>Risorse idriche</u>	5
<u>3.2</u>	<u>Energia elettrica</u>	6
<u>3.3</u>	<u>Energia termica</u>	8
<u>3.4</u>	<u>Combustibili: gas metano</u>	9
<u>4</u>	<u>EMISSIONI ATMOSFERA</u>	9
<u>5</u>	<u>RIFIUTI</u>	10
<u>5.1</u>	<u>RIFIUTI IN INGRESSO</u>	11
<u>5.2</u>	<u>RIFIUTI POTENZIALMENTE CONTAMINATI DA PCB</u>	16
<u>5.3</u>	<u>RIFIUTI METALLICI E RAEE</u>	16
<u>5.4</u>	<u>RIFIUTI IN USCITA</u>	17
<u>6</u>	<u>GESTIONE IMPIANTO</u>	18
<u>7</u>	<u>BACINI DI CONTENIMENTO E SERBATOI</u>	19
<u>8</u>	<u>MONITORAGGIO ACQUE SOTTERRANEE</u>	19
<u>9</u>	<u>MONITORAGGIO DELLE EMISSIONI ACUSTICHE</u>	19
<u>10</u>	<u>INDICATORI DI PRESTAZIONE</u>	20
<u>11</u>	<u>CONSIDERAZIONI GENERALI</u>	24

ELENCO ALLEGATI:

ALLEGATO 1: Tabella relativa al monitoraggio andamento valori di efficienza e raggiungimento obiettivi di recupero;

ALLEGATO 2: Controllo spessori con ultrasuoni serbatoi fissi fuori terra TK 1-2-3-4-5-7;

ALLEGATO 3: Verbale di campionamento e certificato analitico acqua sotterranea Piezometro PZ1;

ALLEGATO 4: Certificato di taratura dello strumento utilizzato per le rilevazioni radiometriche (gamma scintillatore) del 04/03/2022, emesso dal Politecnico di Milano;

ALLEGATO 5: Integrazione valutazione impatto acustico REL.FON n.3-2020 Int. 2021

PREMESSA

Ricupoil S.r.l. ha ottenuto l'Autorizzazione Integrata Ambientale rilasciata dalla Provincia di Genova con Determina Dirigenziale n. 84 del 09/01/2012. La suddetta autorizzazione nel corso degli anni ha subito modifiche e integrazione attraverso i seguenti Provvedimenti Dirigenziali:

- 1) **N. 154150 del 19.12.2012:** Approvazione della messa in esercizio macchina lavafusti e Approntamento stazione di lavaggio
- 2) **N. 5591 del 13.02.2014:** Variazione procedura di omologa rifiuti in ingresso e uscita e altre modifiche non sostanziale dell'A.I.A
- 3) **N. 2957/2016 del 03.01.2017:** Viene rilasciata nuova modifica ed aggiornamento A.I.A., nella quale, come da circolare del Ministero dell'Ambiente e della Tutela del Territorio prot. N. 22295/GAB del 27.10.2014, si ridetermina la scadenza della suddetta autorizzazione integrata alla data 09.01.2024. Vengono inoltre esentati dall'obbligo di analisi di classificazione della pericolosità alcuni codici CER per i quali sono stati presentati profili dettagliati
- 4) **N. 486/2017 del 17.03.2017:** Vengono introdotte modifiche non sostanziali dell'A.I.A
- 5) **N. 851/2019 del 19.04.2019:** Modifica non sostanziale riguardante inserimento nuovi CER e integrazione classi di pericolo
- 6) **N. 1559/2021 del 19.07.2021:** Integrazione per installazione decanter e inserimento nuovi CER
- 7) **N. 2315/2021 del 05.11.2021:** Integrazione per chiarimenti sul precedente Provvedimento Dirigenziali N. 1559/2021 del 19.07.2021

PIANO DI ADEGUAMENTO

Tabella 1

Intervento previsto	Tempistica realizzativa prevista	Stato di attuazione 2021
1) Installazione di una copertura della porzione di piazzale ancora scoperta. Al fine di diminuire/eliminare la presenza di acque di prima pioggia con captazione dedicata delle acque piovane da convogliarsi direttamente nella rete bianca comunale.	MARZO 2020	REALIZZATA PERIODO NOV.2019/MARZO 2020
2) Installazione di un sistema di filtrazione rifiuti liquidi sfusi in ingresso di cui al ciclo G1 e per i reflui prodotti durante le attività di bonifica dei serbatoi di stoccaggio/trattamento (miscelazione e decantazione) del medesimo deposito, del tipo Decanter/centrifuga con annessi sistemi per l'ottimizzazione del processo.	MARZO 2020	REALIZZATA

In ottemperanza all'ultimo piano di adeguamento, si conferma che il medesimo risulta essere stato portato a compimento nella sua totalità.



CONSUMI RISORSE

Nel presente capitolo si riportano i consumi relativi alle risorse utilizzate nel corso del 2021 per lo svolgimento delle attività di gestione rifiuti nonché per le attività di ufficio e per le utenze igienico sanitarie.

Risorse idriche

La contabilizzazione dell'acqua per uso igienico sanitario viene effettuata annualmente per differenza tra il quantitativo totale di acqua fatturato dall'ente gestore del servizio (IREN) e il quantitativo misurato dai sub-contatori parziali.

La lettura dei contatori viene effettuata settimanalmente e riportata sul registro di conduzione dell'impianto.

Tabella 2

Punto di controllo e localizzazione		Consumo totale acqua (dati da fatture IREN)	Contatore n. 1 - Piazzale all'esterno del Deposito 1	Contatore n. 2 - Interno al Deposito 1	Contatore n. 3 - Ingresso Deposito 2	Parziale Uffici - Servizi igienici - Docce
Fase di utilizzo e punto di misura		Utilizzo complessivo Stabilimento	Lavaggio attrezzature automezzi e piazzale	Presenza idrica di scorta	Lavaggio attrezzature automezzi e piazzale	Servizi igienici e Spogliatoi autisti
Utilizzo		(Industriale e igienico-sanitario)	Industriale	Industriale	Industriale	Igienico sanitario
Quantitativo prelevato 2017	[m ³]	985	70	0	11	904
Quantitativo prelevato 2018	[m ³]	997	79	0	2	916
Quantitativo prelevato 2019	[m ³]	963	83	0	3	887
Quantitativo prelevato 2020	[m ³]	1723	79	0	23	1621
Quantitativo prelevato 2021	[m ³]	1236	72	0	13	1151

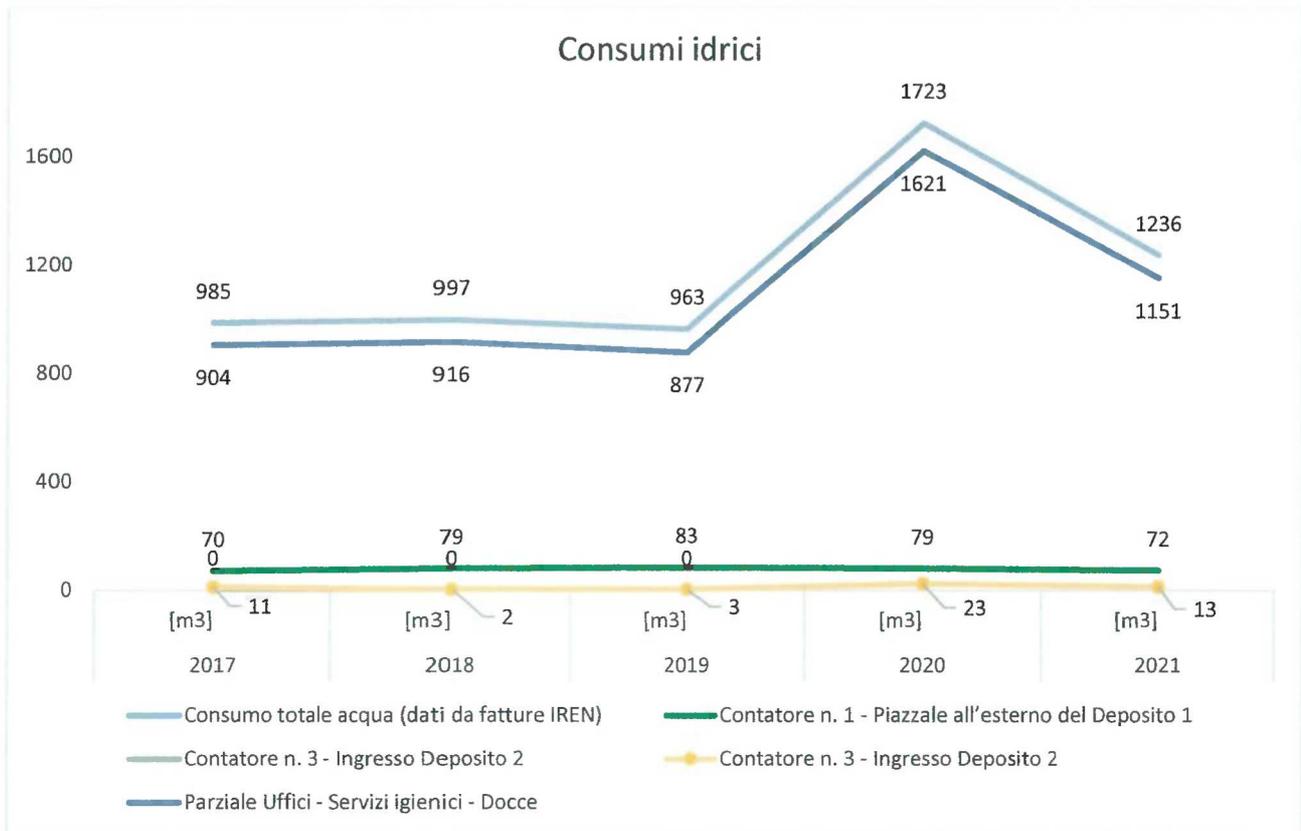


Figura 1

Come si evince dalla tabella, il consumo di acqua è sostanzialmente in linea con quanto consumato negli esercizi precedenti al 2020, anno in cui il consumo totale ha avuto un importante incremento dovuto ad una perdita sulla linea dedicata ai servizi igienici e docce.

Energia elettrica

I contatori parziali installati contabilizzano separatamente i consumi energetici relativi ai seguenti servizi:

- Contatore 1: Ciclo G1 – Ciclo G2 (Sala pompe)
- Contatore 2: Ciclo G3 (Impianto di triturazione rifiuti – pompa di travaso olio vegetale)

Per differenza tra i consumi ricavati dalle fatture di acquisto e i contatori installati potranno essere ricavati i consumi elettrici relativi alle altre attività.

Tabella 3

Punto di controllo	Totale energia elettrica	Contatore Via Laiasso, 5R	Contatore 1	Contatore 2	Differenza tra contatore Via Laiasso 1R e Contatore 1
Fase di utilizzo	Consumo totale	Uffici	Ciclo G1 – G2	Ciclo G3	Ciclo G3 – Servizi
Utilizzo		Uffici	Alimentazione sala pompe per movimentazione rifiuti oleosi – rifiuti acquosi.	Impianto di triturazione rifiuti e pompa travaso olio vegetale	Impianto di lavaggio fusti – Pressa – illuminazione piazzale – Distributore gasolio – Idropulitrice
Quantitativo consumato anno 2017	12,36 MWh	3.718 kWh	4.380 kWh	189 kWh	4.077 kWh
Quantitativo consumato anno 2018	16,40 MWh	3.688 kWh	4.987 kWh	204 kWh	7.520 kWh
Quantitativo consumato anno 2019	12,57 MWh	3.612 kWh	4.124 kWh	169 kWh	4.664 kWh
Quantitativo consumato anno 2020	9,94 MWh	3.555 kWh	3.998 kWh	167 kWh	2.221 kWh

Punto di controllo	Contatore generale	Contatore 1	Contatore 2	Differenza tra Contatore generale e Contatori 1 e 2
Fase di utilizzo	Consumo totale	Ciclo G1 – G2	Ciclo G3	Servizi - Uffici
Utilizzo		Alimentazione sala pompe per movimentazione rifiuti oleosi – rifiuti acquosi.	Impianto di triturazione rifiuti e pompa travaso olio vegetale	Impianto di lavaggio fusti – Pressa – illuminazione piazzale – Distributore gasolio – Idropulitrice
Quantitativo consumato anno 2021	12,13 MWh	4.417 kWh	184 kWh	7.527 kWh

Nel corso dell'anno 2021 sono state realizzate delle modifiche impiantistiche riguardanti la forza motrice consistente nella realizzazione di un unico punto di prelievo presso il gestore. Detta modifica ha reso necessario la rielaborazione del tabulato di raffronto dei consumi energetici riferiti agli anni precedenti. Risulta in corso di valutazione l'installazione di ulteriori sotto contatori per meglio identificare i consumi energetici per linea di trattamento.

Energia termica

L'energia termica prodotta è interamente consumata in sito quale alimentazione della caldaia a condensazione, installata per il riscaldamento degli ambienti e per la produzione di acqua sanitaria calda per servizi igienici e spogliatoi.

L'energia termica prodotta/consumata, è calcolata partendo dal quantitativo in m³ di gas metano acquistato dall'ente gestore (IREN), ricavato dalle fatture di acquisto, applicando il fattore di conversione 1 Nm³ = 9,53 kWh ed un rendimento di caldaia del 97%.

Tabella 4

Punto di controllo	Fatture energia elettrica
Fase di utilizzo	Centrale termica CT01
Utilizzo	Riscaldamento e acqua calda servizi igienici e spogliatoi
Quantitativo consumato anno 2017	20,99 MWh
Quantitativo consumato anno 2018	24,85 MWh
Quantitativo consumato anno 2019	21,06 MWh
Quantitativo consumato anno 2020	18,91 MWh
Quantitativo consumato anno 2021	25,23 MWh

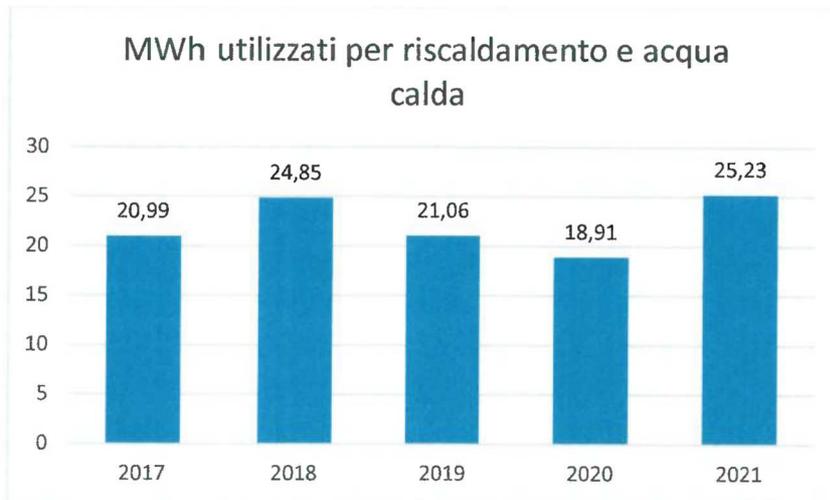


Figura 2

Combustibili: gas metano

Come già detto, il gas metano è utilizzato unicamente per la produzione di acqua calda sanitaria e per il riscaldamento dei locali adibiti ad uso ufficio e spogliatoio. Il quantitativo di gas metano consumato è dedotto dai dati riportati sulle fatture di acquisto.

Tabella 5

Punto di controllo	Fatture acquisto metano
Fase di utilizzo	Centrale termica CT01
Utilizzo	Riscaldamento e acqua calda uffici e spogliatoi
Quantitativo prelevato anno 2017	2.271 m ³
Quantitativo prelevato anno 2018	2.689 m ³
Quantitativo prelevato anno 2019	2.673 m ³
Quantitativo prelevato anno 2020	2.151 m ³
Quantitativo prelevato anno 2021	2.729 m ³

Il consumo per l'anno 2021 risulta essere in linea con quello relativo agli anni precedenti

EMISSIONI ATMOSFERA

I filtri a carboni attivi asserviti agli sfiati dei serbatoi, dove necessario, sono stati sostituiti con le cadenze previste nel provvedimento autorizzativi, in particolare:

- Serbatoi TK01 –TK02 – TK03 – TK04 – TK05, sostituzione filtri trimestrale (marzo – giugno – settembre e dicembre 2021);
- Serbatoi interrati SI104 –SI105 – SI106 – SI107, sostituzione filtri annuale (dicembre 2021);
- Serbatoio TK06, sostituzione non effettuata poiché il serbatoio non è mai stato utilizzato;

Si precisa che tutte le operazioni di sostituzione dei carboni attivi sono state registrate sul registro di conduzione dell'impianto e i rifiuti prodotti sono stati regolarmente registrati sul registro di carico e scarico rifiuti.

Nel corso del 2021 non si sono registrati disservizi agli impianti di abbattimento delle emissioni, unico episodio ipoteticamente inerente, potrebbe intendersi la segnalazione di un esposto in merito a "esalazioni olfattive sgradevoli" probabilmente elevato da parte dei residenti, avvenuto in concomitanza con la fase di avvio, collaudo, taratura e messa a punto (prove straordinarie tecnico/funzionali finalizzate all'avviamento), del decanter, senza tuttavia aver constatato una diretta correlazione tra l'esposto e l'avvio della centrifuga, gli enti di controllo interessati, durante i sopralluoghi non hanno riscontrato comportamenti e/o difformità tali da poter causare "esalazioni olfattive sgradevoli", anche la stessa ASL3 nella nota Prot. 121932 del 24.08.2021, scriveva "conferendo con alcuni residenti della zona si è appreso che spesso la movimentazione dei mezzi pesanti causerebbe forti esalazioni provenienti dalla combustione dei motori", tenuto conto che l'impianto trova sull'intersezione tra la Via Laiasso e Lungobisagno, proprio quest'ultima nota arteria della Valbisagno con elevata densità di traffico, quotidianamente interessata da code.

RIFIUTI

RIFIUTI IN INGRESSO

Le prescrizioni riportate nell'aggiornato del provvedimento AIA, individuano gli accertamenti necessari per il controllo dei rifiuti in ingresso differenziati per tipologia di raccolta e per modalità di gestione. Tutti i rifiuti, vengono sottoposti a procedura di omologa, la quale prevede la compilazione di una scheda descrittiva (omologa) per l'identificazione del produttore, del processo produttivo e, a seconda della tipologia di rifiuto:

- Analisi di laboratorio

O in alternativa

- La compilazione della scheda di caratterizzazione di base (nel caso di rifiuti per i quali risulti poco significativa o tecnicamente non fattibile l'effettuazione di un campionamento rappresentativo e l'analisi chimica).

Nelle successive tabelle (Tabella 6, Tabella 7, Tabella 8) vengono riportati per ogni ciclo di gestione il quantitativo totale dei rifiuti e la suddivisione tra i rifiuti provenienti da macro-raccolta, con l'indicazione delle procedure di omologa svolte, e quelli provenienti da micro-raccolta con l'indicazione del numero di produttori serviti.

Come da precedenti relazioni annuali, di seguito si riportano tabulati riepilogativi suddivisi per ciclo G1-G2-G3, riportanti il totale dei rifiuti ricevuti, il numero di codici CER in ingresso, il numero dei produttori, il numero delle procedure di omologa ed il numero di schede di caratterizzazione di base e profili dettagliati:

Tabella 6 – Ciclo G1

ANNO	TOTALE RIFIUTI RICEVUTI CICLO G1 (KG)	N° CODICI CER IN INGRESSO CICLO G1
2017	12.063.801	27
2018	13.795.716	24
2019	15.710.158	26
2020	22.685.972	24
2021	18.047.516	21



		TOTALE RIFIUTI RICEVUTI (KG)	N° PRODUTTORI	N° PROCEDURE DI OMOLOGAZIONE	N ° SCHEDE DI CARATTERIZZAZIONE DI BASE E PROFILI DETTAGLIATI
2017	MACRORACCOLTA	11.161.326	54	600	507
	MICRORACCOLTA	902.475	758		
2018	MACRORACCOLTA	13.107.513	116	388	378
	MICRORACCOLTA	688.203	730		
2019	MACRORACCOLTA	15.016.634	145	645	609
	MICRORACCOLTA	693.524	767		
2020	MACRORACCOLTA	22.041.451	118	582	553
	MICRORACCOLTA	644.521	653		
2021	MACRORACCOLTA	17.311.866	98	489	461
	MICRORACCOLTA	735.650	514		

Tabella 7 – Ciclo G2

ANNO	TOTALE RIFIUTI RICEVUTI CICLO G2 (KG)	N° CODICI CER IN INGRESSO CICLO G2
2017	8.213.948	3
2018	6.056.547	3
2019	12.722.874	3
2020	17.575.451	11
2021	9.119.911	12



		TOTALE RIFIUTI RICEVUTI (KG)	N° PRODUTTORI	N° PROCEDURE DI OMOLOGAZIONE	N ° SCHEDE DI CARATTERIZZAZIONE DI BASE E PROFILI DETTAGLIATI
2017	MACRORACCOLTA	8.164.318	27	57	7
	MICRORACCOLTA	49.630	24		
2018	MACRORACCOLTA	6.039.640	28	16	13
	MICRORACCOLTA	16.907	20		
2019	MACRORACCOLTA	12.714.740	47	15	6
	MICRORACCOLTA	8.134	16		
2020	MACRORACCOLTA	17.536.770	54	9	5
	MICRORACCOLTA	38.681	24		
2021	MACRORACCOLTA	9.075.540	43	7	2
	MICRORACCOLTA	44.371	20		

Tabella 8 – Ciclo G3

ANNO	TOTALE RIFIUTI RICEVUTI CICLO G3 (KG)	N° CODICI CER IN INGRESSO CICLO G3
2017	7.121.068	145
2018	8.646.487	152
2019	7.404.139	152
2020	7.392.161	152
2021	7.766.748	132



		TOTALE RIFIUTI RICEVUTI (KG)	N° PRODUTTORI	N° PROCEDURE DI OMOLOGAZIONE	N° SCHEDE DI CARATTERIZZAZIONE DI BASE E PROFILI DETTAGLIATI
2017	MACRORACCOLTA	5.016.509	111	1671	1468
	MICRORACCOLTA	2.104.559	806		
2018	MACRORACCOLTA	7.175.478	159	972	963
	MICRORACCOLTA	1.471.009	822		
2019	MACRORACCOLTA	5.799.310	102	1857	1120
	MICRORACCOLTA	1.604.829	793		
2020	MACRORACCOLTA	5.849.804	115	1736	1079
	MICRORACCOLTA	1.542.357	580		
2021	MACRORACCOLTA	6.090.286	113	1.284	759
	MICRORACCOLTA	1.676.462	556		

Vengono di seguito riportati dei grafici (figura 3, figura 4, figura 5) per la visualizzazione dei dati riguardanti i quantitativi totali e suddivisi per tipologia di raccolta, gestiti nei diversi cicli (G1-G2-G3).

TOTALE RIFIUTI RICEVUTI PER CICLO (kg)



Figura 3

TOTALE RIFIUTI DA MACRORACCOLTA PER CICLO (kg)



Figura 4

TOTALE RIFIUTI DA MICRORACCOLTA PER CICLO (kg)

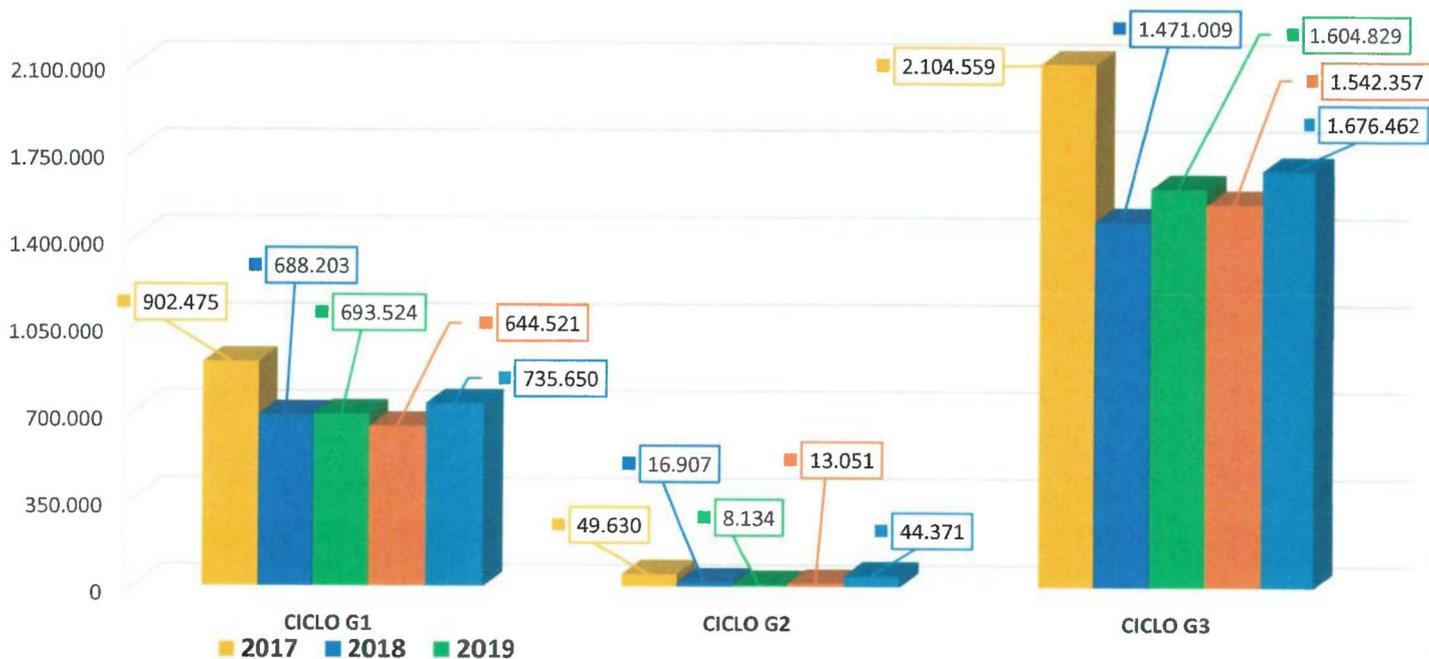


Figura 5

Come si può osservare dai dati e dai grafici sopra riportati, nel 2021 si denota una flessione degli ingressi dovuta quasi certamente alla contrattura del mercato causata dalle ben note restrizioni Covid-19.

RIFIUTI POTENZIALMENTE CONTAMINATI DA PCB

Per quanto riguarda i rifiuti potenzialmente contaminati da PCB di seguito si riporta la tabella riassuntiva dei codici CER gestiti in impianto.

I rifiuti potenzialmente contaminati da PCB sono stati regolarmente sottoposti a procedura di omologazione con analisi chimica o in alternativa con la valutazione delle schede tecniche dei prodotti di origine.

Tabella 9

CER	PESO (kg)	N° PRODUTTORI	N° PROCEDURE DI OMOLOGAZIONE
130101*	0	0	0
130301*	0	0	0
130306*	1.880	1	1
130307*	5.140	3	3
130308*	1.021	1	1
130309*	190	1	1
130310*	3.300	1	1

Si precisa che nel corso del 2021 non vi sono stati ingressi di rifiuti liquidi sfusi contenenti PCB (CER 130101*), pertanto non è stato necessario mettere in servizio il serbatoio TK06 che risulta ad oggi ancora inutilizzato.

RIFIUTI METALLICI E RAEE

Le prescrizioni autorizzative e la specifica procedura interna prevedono di verificare il livello di radioattività su tutti i rifiuti da apparecchiature elettriche ed elettroniche e per tutti i rifiuti metallici, in ingresso ed in uscita dall'impianto. Di seguito si riporta la tabella con l'elenco dei codici CER che sono stati sottoposti a tale verifica ed il numero totale delle rilevazioni radiometriche effettuate in ingresso ed in uscita:

Tabella 10

NUMERO RILEVAZIONI RADIOMETRICHE ESEGUITE										
CER	ANNO 2012	ANNO 2013	ANNO 2014	ANNO 2015	ANNO 2016	ANNO 2017	ANNO 2018	ANNO 2019	ANNO 2020	ANNO 2021
160117										
160213*										
160214										
160215*										
160216										
160602*										
160604*										
160211*	1216	592	1001	992	961	992	1138	1205	1181	1203
170401										
170402										
170404										
170405										
200136										
200140										

Si può affermare che anche nel 2021 le prescrizioni autorizzative e le conseguenti procedure di omologazione effettuate hanno permesso un efficace controllo sui carichi in ingresso all'impianto. In linea generale le procedure applicate hanno garantito una corretta gestione riducendo il rischio di imprevisti nell'accettazione dei rifiuti. Si è provveduto a regolare taratura dello strumento di rilevazione radiometrica presso il Politecnico di Milano in data 04.03.2021 (Allegato 4)

RIFIUTI IN USCITA

Nella seguente Tabella 1 si riporta una sintesi dei quantitativi dei rifiuti in uscita da Ricupoil e conferiti presso impianti terzi. I rifiuti sono suddivisi per Ciclo di provenienza e comprendono sia quelli ricevuti da terzi e gestiti in impianto sia quelli prodotti da Ricupoil all'interno dello stabilimento conferiti all'impianto Ricupoil nei rispettivi cicli di gestione.

Tutti i rifiuti in uscita dall'impianto Ricupoil sono conferiti presso impianti di stoccaggio e/o trattamento rifiuti, in possesso dei necessari titoli autorizzativi e regolarmente sottoposti alle procedure di omologa/caratterizzazione richieste.

Come per i rifiuti in ingresso, nel caso in cui risulti poco significativa o tecnicamente non fattibile l'effettuazione di un campionamento rappresentativo e l'analisi chimica, viene compilata la scheda di caratterizzazione di base.

Tabella 1

ANNO	CICLO DI PROVENIENZA	N° CODICI CER IN USCITA	TOTALE RIFIUTI IN USCITA (KG)	NUMERO CONFERIMENTI	N° PROCEDURE DI OMOLOGAZIONE	SCHEDE DI CARATTERIZZAZIONE DI BASE
2017	G1 – G2 – G3	151	27.374.272	3.336	195	79
2018	G1 – G2 – G3	139	28.035.235	3.542	117	35
2019	G1 – G2 – G3	156	35.816.970	4.178	179	114
2020	G1 – G2 – G3	150	47.468.315	4.907	143	83
2021	G1 – G2 – G3	162	34.934.097	4.429	140	95

Nella tabella seguente si riporta una sintesi dei rifiuti prodotti da Ricupoil all'interno dello stabilimento:

Tabella 12

CER	PESO (kg)	DESCRIZIONE
130507*	22.910	Acque oleose prodotte dalla separazione olio/acqua
200132	240	medicinali diversi da quelli di cui alla voce 20 01 31 (rinnovo cassette pronto soccorso presidi e automezzi)
190110*	260	Carbone attivo esaurito, impiegato per il trattamento dei fumi

GESTIONE IMPIANTO

Anche nel corso dell'anno 2021 si è provveduto alla verifica/taratura delle seguenti strumentazioni:

Tabella 2

TIPOLOGIA DI STRUMENTO	UBICAZIONE	FREQUENZA DI VERIFICA	RESPONSABILE DELLA VERIFICA	ULTIMA VERIFICA	SCADENZA PROSSIMA VERIFICA
GAMMA SCINTILLATORE	LABORATORIO	ANNUALE	CENTRO SIT	mar-22	mar-23
RILEVATORE MULTIGAS MSA ALTAIR 4X 1 (MATR. 485202)	UFFICIO RICUPOIL / CANTIERE	ANNUALE	MSA	nov-21	nov-22
RILEVATORE MULTIGAS MSA ALTAIR 4X 2 (MATR. 444305)	UFFICIO RICUPOIL / CANTIERE	ANNUALE	MSA	NON REVISIONATO IN QUANTO FUORI USO E NON UTILIZZATO	
RILEVATORE MULTIGAS MSA ALTAIR 4XR (MATR. 66627)	UFFICIO RICUPOIL / CANTIERE	ANNUALE	MSA	ott-21	ott-22
BILANCIA ANALITICA METTLER TOLEDO mod.AB204-S	LABORATORIO	ANNUALE	VISANI	nov-21	nov-22



BILICO PESA COOP BILANCI AI EV2002EC	INGRESSO PRINCIPALE	ANNUALE (VERIFICA FUNZIONALITA)	PRODUS	mar-22	mar-23
TRANSPALLET PESATORE	IMPIANTO	ANNUALE	PRODUS	NON REVISIONATO IN QUANTO FUORI USO E NON UTILIZZATO	

BACINI DI CONTENIMENTO E SERBATOI

Di seguito si riportano schematicamente i controlli e le verifiche effettuate sui bacini di contenimento e sui serbatoi.

Tabella 3

Struttura	Tipo di controllo	Data	Risultato della verifica
Bacino di contenimento/serbatoi TK01 – TK02- TK03 – TK04 – TK05	Verifica visiva stato di conservazione	dic-21	Ottimo stato di conservazione
Serbatoi fissi fuori terra TK 1-2-3-4-5-7	Controllo spessori con ultrasuoni	apr-21	Nessuna anomalia riscontrata
Serbatoi interrati SI104- SI105-SI106-SI107	Verifica delle giacenze	Settimanale	Annotazione su registro di conduzione impianto. Nessuna anomalia riscontrata
Serbatoi interrati adeguati con doppia camicia SI104 – S105 – SI106 – S107	Sistema elettronico di rilevamento delle perdite	In continuo	Nessuna anomalia riscontrata

MONITORAGGIO ACQUE SOTTERRANEE

Il nuovo piano di monitoraggio prevede il controllo quinquennale della conformità delle acque sotterranee mediante campionamento dei tre piezometri presenti in sito (PZ1, PZ2, PZ3). L'ultimo monitoraggio è stato effettuato in data 21/12/2021.

MONITORAGGIO DELLE EMISSIONI ACUSTICHE

Nel corso del 2021 è stata redatta un'integrazione al documento di valutazione impatto acustico a seguito dell'installazione del decanter (vedasi Allegato 5).

INDICATORI DI PRESTAZIONE

Tabella 15 – Efficienza recupero olio anno 2021

ANNO 2021			
RIFIUTI IN INGRESSO	QUANTITA' (TON)	RIFIUTI PRODOTTI DAL TRATTAMENTO	QUANTITA'
emulsioni oleose (emulsioni, morchie oleose e rifiuti contenenti olio)	4.443,53	emulsioni oleose arricchite	2.163,23
	799,86	residui di filtrazione	1,87
	7.523,34	acque dalla separazione olio/acqua	7.782,95
olii	7.122,43	olii in uscita (comprendono gli olii dalla separazione olio/acqua)	9.269,97

Tabella 16 – Andamento efficienza recupero

	2017	2018	2019	2020	2021
Olio recuperato/rifiuti oleosi in ingresso	0,572506	0,464355	0,503415	0,181828	0,466081
Acque recuperate/rifiuti oleosi in ingresso	0,287832	0,249332	0,449473	0,871414	0,391316

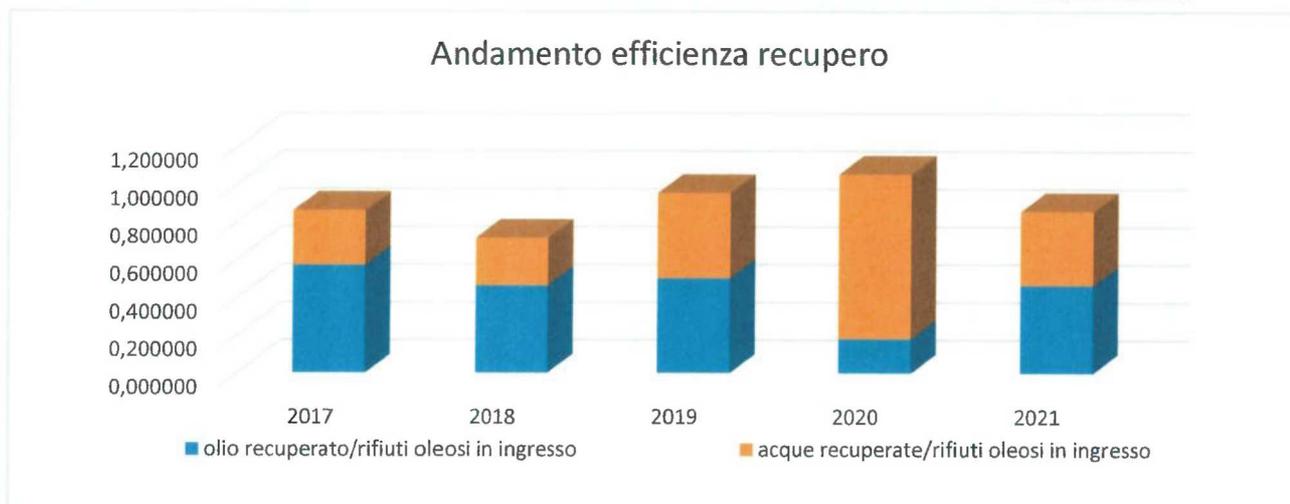


Figura 6

Come si può notare dai dati riportati nelle tabelle e nel grafico, il quantitativo di olio recuperato nei processi di separazione, decantazione e nell'ultima parte dell'esercizio centrifugazione, avvenuti nel corso dell'anno 2021, risulta nuovamente in linea con gli esercizi precedenti al 2020.

Tabella 17- Consumi idrici per unità di rifiuto

ANNO	ACQUA INDUSTRIALE UTILIZZATA (m ³)	RIFIUTI GESTITI (Ton)	CONSUMO IDRICO PER UNITA' DI RIFIUTO (m ³ /Ton)
2017	81	54.773	0,0015
2018	81	56.534	0,0014
2019	83	71.652	0,0012
2020	79	95.232	0,0008
2021	85	69.867	0,0012



Figura 7

Tabella 18 – Consumi energetici

ANNO	ENERGIA ELETTRICA UTILIZZATA (KWH)	RIFIUTI TRATTATI (Ton)	CONSUMO ELETTRICO PER UNITA' DI RIFIUTO (KWH/Ton)
2017	12.360	16.389	0,75
2018	16.400	18.883	0,87
2019	12.569	20.753	0,61
2020	9.940	18.353	0,54
2021	12.128	25.838	0,47

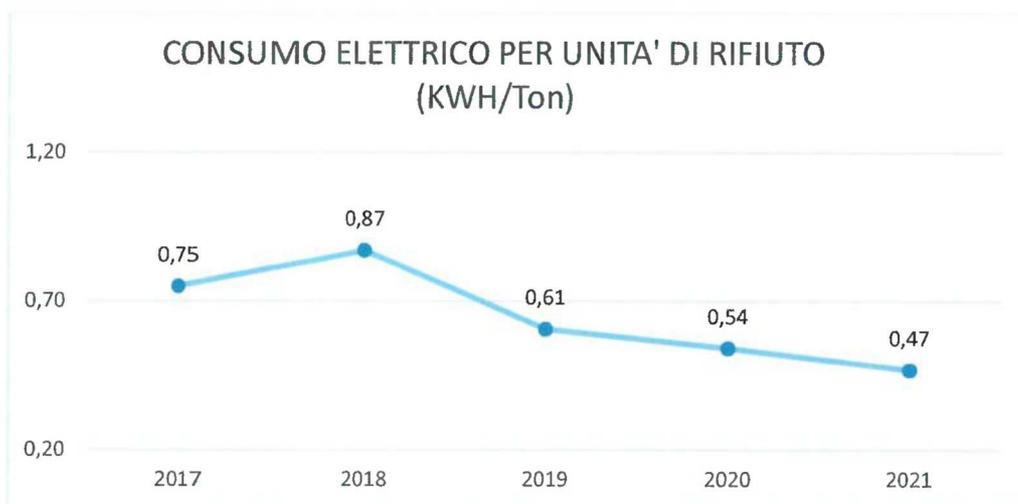


Figura 8

Nella tabella 17 e 18 i rifiuti trattati includono le seguenti tipologie di rifiuto:

Olii, emulsioni oleose, imballaggi contaminati da sostanze pericolose, materiali assorbenti contaminati da sostanze pericolose ed oli vegetali.

In allegato 1 viene riportata la tabella relativa agli obiettivi di recupero relativi ai rifiuti gestiti nei cicli G1 e G3 che vengono ricevuti con destinazione R12 – D13 per essere sottoposti a trattamento.

Come si può osservare dalla tabella, gli obiettivi prefissati per il 2021 sono stati sostanzialmente raggiunti.

I codici che nella colonna USCITE riportano l'asterisco (*), sono tutti relativi a rifiuti gestiti nel ciclo G1 e pertanto sono stati accorpato in fase di trattamento e sono stati gestiti in uscita con codice CER diverso dall'ingresso. Per l'efficienza di recupero si fa riferimento alle tabelle 15, 16 sopra riportate.

I rifiuti che nella colonna NOTE riportano la dicitura "RIFIUTI SOTTOPOSTI AD ACCORPAMENTO" sono quelli che sono stati inseriti nella tabella non per l'effettivo recupero del rifiuto bensì per l'eventuale separazione e recupero dell'imballaggio in quanto potenzialmente sottoposti alle operazioni di accorpamento.

Sono stati inoltre inseriti, i codici CER con destinazione D13, in quanto gli stessi, dopo il "raggruppamento preliminare" possono subire una delle operazioni autorizzate, che consentono di ottenere una percentuale importante di recupero del rifiuto.

CONSIDERAZIONI GENERALI

Nel corso dell'anno 2021 l'impianto ha funzionato regolarmente. Si segnala che, fatta eccezione per le manutenzioni di carattere ordinario effettuate su attrezzature ed impianti.



Si precisa inoltre, che durante tutto l'anno 2021 non si sono verificate situazioni di emergenza ambientale.

Attualmente è in corso il riesame dell'AIA in riferimento all'emanazione delle nuove BAT relative al settore rifiuti (Decisione Commissione Ue 2018/1147/Ue) per cui siamo in attesa di definire il nuovo piano di monitoraggio e miglioramento con gli organi di riferimento.

Genova, 27 Maggio 2022


RICUPOIL S.R.L.
Direttore Tecnico
VISANI Giampaolo