



MONITORAGGIO E CONTROLLO AMBIENTALE

Anno di Riferimento: 2021

Ecologital Maneco S.r.l. – Unità produttiva sita in Via Wagner 10 16159 - Genova

Premessa

Il presente documento costituisce la relazione annuale relativa all'impianto di trattamento e stoccaggio rifiuti pericolosi e non proprietà della ECOLOGITAL MANECO S.r.l. ubicato presso Via Wagner 10 – 16159 Genova, redatto secondo quanto indicato nel "Piano di monitoraggio e controllo" allegato 2 all'Autorizzazione Integrata Ambientale, Provvedimento Dirigenziale N°846 del 9 febbraio 2010 in capo alla Ecologital Maneco S.r.l.

La relazione prende in esame le seguenti componenti ambientali:

- ↪ Consumi relativi alle materie prime, risorse idriche, combustibili ed energia;
- ↪ Emissioni in atmosfera;
- ↪ Rifiuti;
- ↪ Suolo e sottosuolo;
- ↪ Emissioni sonore;
- ↪ Gestione dell'impianto.

COMPONENTI AMBIENTALI

1. Consumi

L'attività di trattamento dei rifiuti, pericolosi e non, prevede l'utilizzo di risorse primarie quali: prodotti chimici, risorse idriche, risorse energetiche, combustibili. Nei seguenti paragrafi si riportano i dati relativi ai consumi di ognuna di queste risorse.

1.1 Materie Prime

Di seguito si riporta tabella riepilogativa del consumo medio mensile di reattivi impiegati nelle attività di trattamento dei rifiuti, attività di pulizia e manutenzione dell'impianto, nel corso dell'anno solare 2021.

I dati di consumo sono stati desunti dai documenti di gestione aziendale, la raccolta dei dati avviene con frequenza settimanale mentre il consumo medio mensile è stato calcolato sulla base del consumo annuale. La registrazione dei dati viene effettuata sul quaderno di impianto.

<i>Consumo Reagenti annuale 2020</i>	<i>Fase di utilizzo e punto di misura</i>	<i>Stato fisico</i>	<i>Frequenza</i>	<i>U.M.</i>	<i>Consumo medio mensile</i>
					<i>(consumo annuo/mesi)</i>
<i>CALCE (kg)</i>	Trattamento chimico-fisico	S	Registrazione settimanale	Kg	231,3
<i>CEMENTO (kg)</i>	Attività di ripristino connesse all'impianto	S	Registrazione settimanale	Kg	168,8
<i>DEODORANTE (litri)</i>	Attività di pulizia connesse all'impianto	L	Registrazione settimanale	Litri	6,1
<i>SGRASSANTE (litri)</i>	Attività di manutenzione connesse all'impianto	L	Registrazione settimanale	Litri	2,9
<i>CLORURO FERRICO FeCl3 (kg)</i>	Trattamento chimico-fisico	L	Registrazione settimanale	Kg	38,3
<i>SODA NaOH (kg)</i>	Trattamento chimico-fisico	L	Registrazione settimanale	Kg	47,5
<i>ACIDO SOLFORICO H2SO4 (Kg)</i>	Trattamento chimico-fisico	L	Registrazione settimanale	Kg	80,4
<i>IPOCLORITO NaClO (kg)</i>	Trattamento chimico-fisico	L	Registrazione settimanale	Kg	157,1
<i>ANTISCHIUMA (litri)</i>	Trattamento chimico-fisico	L	Registrazione settimanale	Litri	5,1
<i>POLIELETTROLITA (kg)</i>	Trattamento chimico-fisico	L	Registrazione settimanale	Kg	62,5
<i>SOLFURO DI SODIO (kg)</i>	Trattamento chimico-fisico	S	Registrazione settimanale	Kg	0,0
<i>SEGATURA (sacchi)</i>	Attività di pulizia connesse all'impianto	S	Registrazione settimanale	Sacchi	1,8
<i>SEPIOLITE/MAT. ASSORB. (Sacchi)</i>	Attività di pulizia connesse all'impianto	S	Registrazione settimanale	Sacchi	1,7

Tabella 1 - Materie Prime

1.2 Risorse idriche:

Di seguito si riporta tabella 2 riepilogativa del consumo di acqua nelle attività di trattamento dei rifiuti, attività di pulizia e manutenzione dell'impianto, compreso l'approvvigionamento di acqua in dotazione agli autospurghi aziendali impiegati negli interventi di deostruzione fognature ed aspirazione fanghi, nel corso dell'anno solare 2021.

Risultano anche disponibili e vengono riportati nella suddetta tabella i dati relativi ai consumi idrici ad uso igienico-sanitario.

I dati di consumo sono stati desunti dai documenti di gestione aziendale, la raccolta dei dati avviene con frequenza giornaliera mentre il consumo medio mensile è stato calcolato sulla base del consumo annuale.

La registrazione dei dati viene effettuata sul quaderno di impianto.

<i>Fonte</i>	<i>Punto di prelievo</i>	<i>Fase di utilizzo</i>	<i>Metodo di misura</i>	<i>frequenza</i>	<i>Unità di misura</i>	<i>Consumo medio mensile</i> <i>(consumo annuo/mesi)</i>
<i>Acquedotto</i>	<i>Serbatoio di accumulo</i>	Trattamento rifiuti, attività di pulizia impianto	Lettura contatore	Registrazione giornaliera	Mc	91,6
<i>Acquedotto</i>	<i>Serbatoio di accumulo</i>	civile igienico- sanitario	Lettura contatore	Registrazione giornaliera	Litri	7793,1

Tabella 2 – consumi idrici

1.3 Consumi di combustibili e di energia:

Di seguito si riporta tabella 3 riepilogativa del consumo di combustibili ad uso autotrazione, esclusivamente per la movimentazione interna dei rifiuti con mezzi motorizzati, ed energia elettrica nelle attività di trattamento dei rifiuti, attività di pulizia e manutenzione dell'impianto nel corso dell'anno solare 2021. Viene inoltre indicato oltre al dato medio di consumo di energia elettrica assoluto quello rapportato all'unità di prodotto trattato.

I dati di consumo sono stati desunti dai documenti di gestione aziendale, la raccolta dei dati avviene con frequenza settimanale mentre il consumo medio mensile è stato calcolato sulla base del consumo annuale.

La registrazione dei dati viene effettuata sul quaderno di impianto.

Tipologia	Fase di utilizzo e punto di misura	Stato fisico	qualità	Metodo di misura	Unità di misura	<i>Consumo medio mensile</i>
						<i>(consumo annuo/mesi)</i>
<i>Combustibili</i>	<i>Movimentazione rifiuti</i>	L	Combustibile ad uso autotrazione	Recipienti di capacità volumetrica nota	litri	86,7
<i>Energia</i>	<i>Trattamento rifiuti - uso civile</i>	-	-	Dati di consumo ricavati da fatture	MWh	13,4
<i>Energia</i>	<i>Trattamento rifiuti - uso civile</i>	-	-	Dati di consumo ricavati da fatture e da registrazioni giornaliere	kWh/tonnellate di rifiuto movimentato	0,76

Tabella 3 – consumi gasolio ed energia

2. Emissioni in atmosfera

In data 14 dicembre 2021 è stato effettuato il campionamento della sorgente emissiva in atmosfera denominata E1, il campionamento è stato eseguito durante la conduzione delle normali attività di trattamento e con l'impianto di abbattimento fumi ad umido regolarmente in marcia. Il campionamento e le relative analisi sono state eseguite dai tecnici della società Servizi Industriali Genova SIGE S.r.l. .

In allegato alla presente relazione si trasmettono i verbali di analisi ed i risultati analitici (allegato A).

Dallo studio dei dati in esame si evince che sono stati rispettati tutti i limiti imposti dal provvedimento dirigenziale autorizzativo in riferimento agli inquinanti monitorati.

Nella tabella 4 si riporta un estratto relativo alle concentrazioni ed alle portate orarie di inquinanti rilevate all'emissione.

PARAMETRO ANALIZZATO	CONCENTRAZIONE [mg/Nmc]		PORTATA [g/h]	
	RILEVATA	LIMITE	RILEVATA	LIMITE
1° Campionamento				
Polveri	3,4	20	35,42	-
Ammine aromatiche	<0,00291	0,01	<0,03058	-
Ammine alifatiche	<0,17437	1	<1,83522	-
Ammoniaca	<0,17437	10	<1,83522	-
Comp. solforati organici	<0,01744	0,3	<0,18352	-
Idrogeno solforato	<0,34868	1	<3,66980	-
2° Campionamento				
Polveri	3,7	20	39,43	-
Ammine aromatiche	<0,00291	0,01	<0,03058	-
Ammine alifatiche	<0,17437	1	<1,83522	-
Ammoniaca	<0,17437	10	<1,83522	-
Comp. solforati organici	<0,01744	0,3	<0,18352	-
Idrogeno solforato	<0,34868	1	<3,66980	-
3° Campionamento				
Polveri	2,1	20	21,7	-
Ammine aromatiche	<0,00291	0,01	<0,03058	-
Ammine alifatiche	<0,17437	10	<1,83522	-
Ammoniaca	<0,17437	10	<1,83522	-
Comp. solforati organici	<0,01744	0,3	<0,18352	-
Idrogeno solforato	<0,34868	1	<3,66980	-

Tabella 4 – tabella riepilogativa concentrazioni e portate orarie inquinanti emissioni E1

3. Rifiuti

Controllo Rifiuti in Ingresso

Nel corso dell'anno 2021 sono complessivamente entrate oltre 17.000 tonnellate di rifiuti destinati ad operazioni di trattamento e stoccaggio, di cui oltre 1800 tonnellate sono costituite da rifiuti pericolosi e oltre 15.000 tonnellate di rifiuti non pericolosi.

I rifiuti destinati alle sole operazioni di stoccaggio sono oltre 200 tonnellate.

Dal raffronto con i quantitativi di rifiuti complessivamente entrati nell'anno 2020 si evidenzia un decremento di oltre il 30% a/a

Dal confronto dei dati sulla clientela , nell'esercizio 2020, possiamo concludere che il totale dei clienti è stato poco sotto le 500 unità .

I dati di micro raccolta estrapolati da quelli generali sopra esposti si mantengono costanti rispetto agli anni precedenti evidenziano sempre il mantenimento di oltre il 90% della clientela contrattualizzata.

Si conferma ulteriormente che i produttori nuovi ed occasionali si annoverano principalmente tra i conferitori di rifiuti contenenti amianto (es. CER 170605* - materiali da costruzione contenente amianto in matrice compatta , CER 170503* terre contaminate da sostanze pericolose derivanti da bonifiche) e tra i conferitori di reflui fognari (es. CER 200304 - fanghi delle fosse settiche e CER 200306 – rifiuti derivanti dalla pulizia delle fognature) o di bonifiche ambientali.

I reflui biologici vengono spesso prodotti in contesti di emergenza e conferiti da produttori nuovi ed occasionali, con il trasporto eseguito da vettori che abitualmente conferiscono rifiuti presso l'impianto di trattamento Ecologital Maneco S.r.l..

Sono stati rispettati i limiti indicati in autorizzazione "*omissis*...La potenzialità massima di trattamento dell'impianto è pari a 38000 m³/anno e 146 t /giorno di rifiuti, mentre il quantitativo massimo di rifiuti speciali pericolosi è pari a 18000 m³/anno e 69 t/giorno....*omissis*".

Nella tabella 5 e 6 si riportano i quantitativi di rifiuti totali mensili entrati nell'impianto nella sezione di trattamento e di stoccaggio:

Mese	Entrate Rifiuti sezione Trattamento
	[kg]
Gennaio	1.457.669,00
Febbraio	1.413.315,00
Marzo	1.697.054,00
Aprile	1.353.477,00
Maggio	1.399.756,00
Giugno	1.633.858,00
Luglio	1.712.443,00
Agosto	1.372.284,00
Settembre	1.398.665,00
Ottobre	1.426.012,00
Novembre	1.451.219,00
Dicembre	1.119.246,10
Totale	17.434.998,10

Tabella 5: quantitativi di rifiuti totali mensili entrati nell'impianto nella sezione di trattamento

Mese	Entrate Rifiuti Sezione Stoccaggio
	[kg]
Gennaio	12.359,00
Febbraio	20.799,00
Marzo	45.947,00
Aprile	16.360,00
Maggio	53.281,00
Giugno	20.531,00
Luglio	7.209,00
Agosto	14.160,00
Settembre	7.074,00
Ottobre	13.253,00
Novembre	26.156,00
Dicembre	10.372,50
Totale	247.501,50

Tabella 6: quantitativi di rifiuti totali mensili entrati nell'impianto nella sezione di stoccaggio

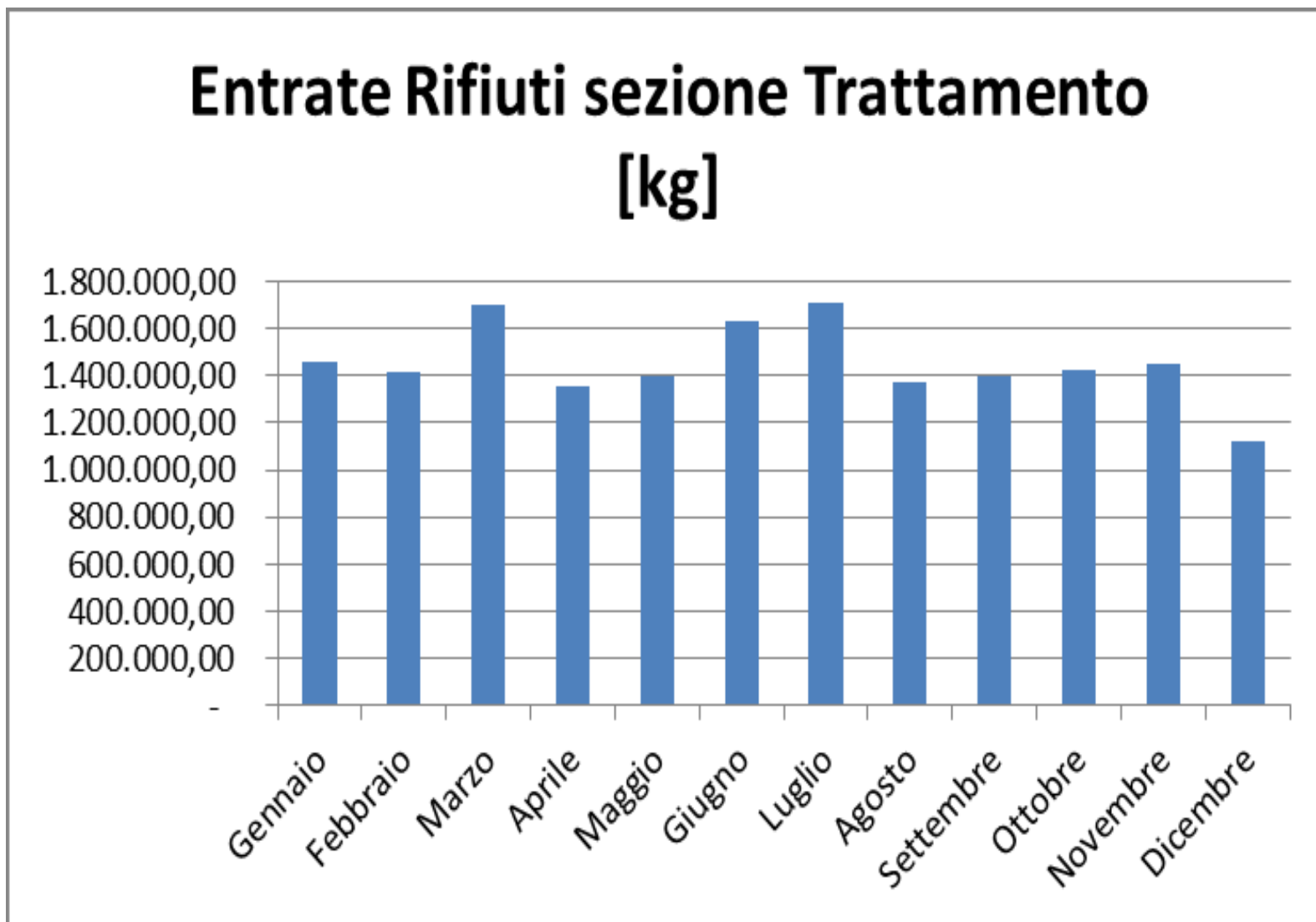


Grafico 1: istogramma entrate rifiuti nella sezione trattamento anno 2021

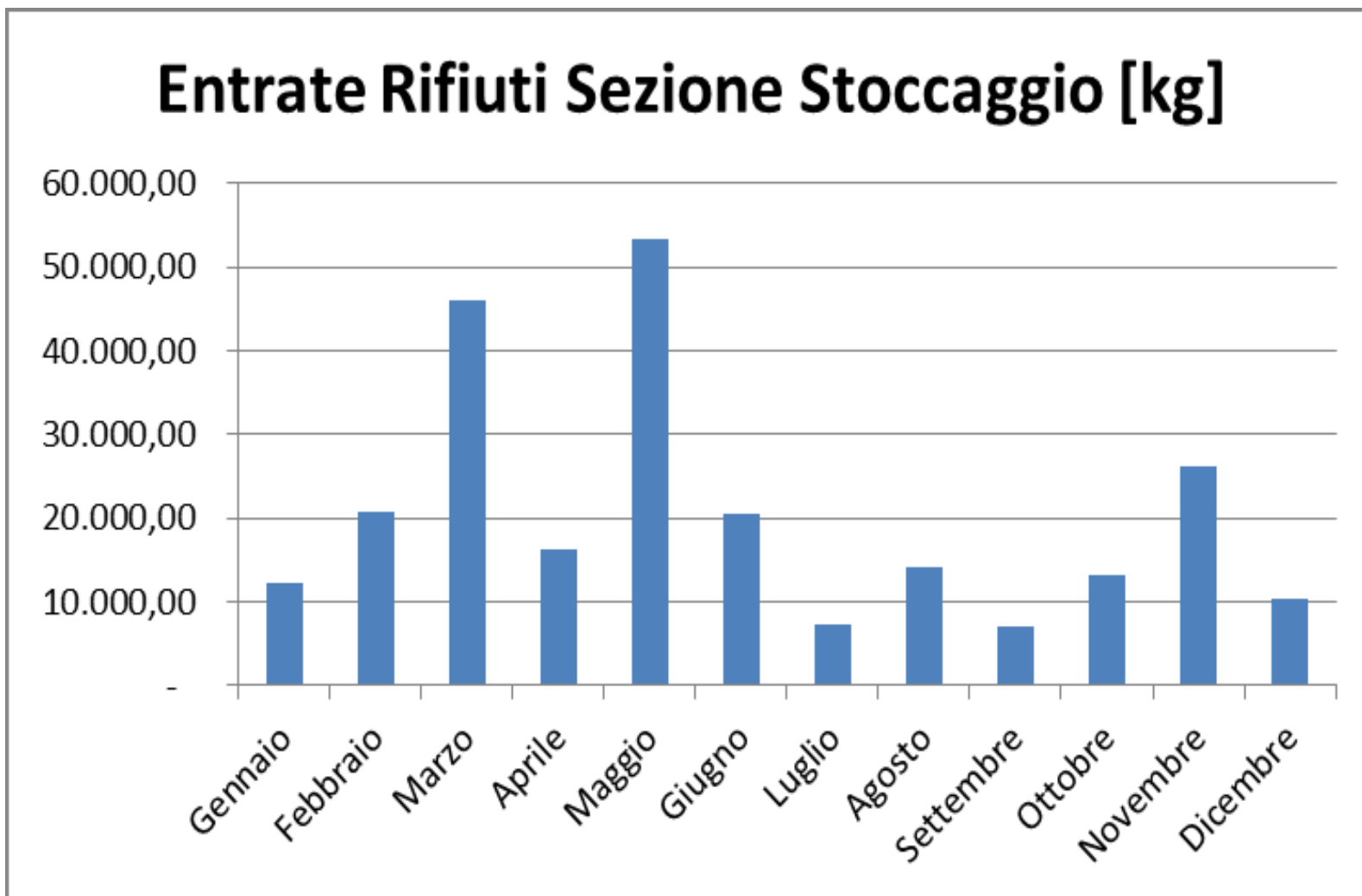


Grafico 2: istogramma entrate rifiuti nella sezione stoccaggio anno 2021

Controllo rifiuti in uscita

Nel corso dell'anno 2021 sono stati avviati a smaltimento finale/recupero presso impianti di trattamento terzi oltre 100 tipologie di rifiuti.

Sono stati registrati oltre 2000 movimenti in uscita dall'impianto destinati al conferimento presso terzi.

E' costante rispetto all'anno precedente e si consolida ulteriormente il dato sulla riduzione del numero di tipologie di rifiuto in ingresso (poco oltre le 200) rispetto a quelle in uscita (rapporto 2:1 circa).

Con particolare riferimento ai rifiuti liquidi, si ricorda nuovamente che le modalità di trattamento prevedono il preliminare stoccaggio dei rifiuti liquidi in serbatoi di accumulo distinti per macro-tipologie omogenee ed il successivo avvio a trattamento/smaltimento.

A titolo esemplificativo i rifiuti che appartengono per natura alla macro-tipologia dei reflui biologici non contenenti sostanze pericolose, vengono stoccati, dopo il pre-trattamento di grigliatura, in serbatoi dedicati a liquidi di origine "biologica" e seguono la relativa linea di conferimento.

Dal trattamento/stoccaggio di tali tipologie di reflui in ingresso, che possono corrispondere a differenti tipologie di codici CER, discende un unico codice CER in uscita. Risulta evidente che le procedure di stoccaggio e trattamento previste prevedano una naturale riduzione del numero di tipologie di rifiuti in uscita dall'impianto rispetto a quelle in ingresso.

Con quasi 9000 movimenti in entrata ed oltre 2000 in uscita, confrontato con l'anno solare 2020, sia i movimenti in ingresso che quelli in uscita sono rimasti stabili, nonostante le quantità di rifiuti in ingresso ed uscita sia diminuito di oltre il 30%. Si è mantenuto costante il rapporto tra movimenti in uscita e quelli in entrata, la corretta scelta del mezzo più appropriato rispetto alle esigenze di massa e volume di rifiuti da trasportare consentono di ridurre i movimenti in uscita dall'impianto di trattamento rispetto a quelli in ingresso fino ad un rapporto di 1:4 circa dato che continua a mantenersi costante dal 2018.

Sono stati eseguiti con frequenza bimestrale i controlli relativi ai rifiuti liquidi e/o solidi prodotti dalle attività di trattamento chimico-fisico.

Nel complesso sono stati sottoposti al processo di omologa circa 1600 tipologie rifiuti il dato si mantiene stabile rispetto all'anno 2020.

4. Suolo e sottosuolo

Controllo acque sotterranee

In data **16 novembre 2021** è stato eseguito il primo campionamento di controllo della rete piezometrica in data **15 dicembre 2021** è stato eseguito il secondo campionamento di controllo della rete piezometrica, secondo le modalità individuate nel piano di monitoraggio sopracitato.

Relativamente al campionamento del **16 novembre 2021** si riportano le seguenti risultanze:

- ✓ Il piezometro S1 non presentava battente idrico e pertanto non è stato campionato;
- ✓ Il piezometro S2 è stato regolarmente campionato dopo aver effettuato lo spurgo di circa 40 litri di acqua di falda, si allegano alla presente i seguenti certificati e rapporti di prova: analisi 951-21 del 26 novembre 2021 del laboratorio Ecologico, Rdp 5504/2021 del 03 dicembre 2021 del laboratorio Lab Analysis Srl.

Relativamente al campionamento del **15 dicembre 2021** si riportano le seguenti risultanze:

- ✓ Il piezometro S1 non presentava battente idrico e pertanto non è stato campionato;
- ✓ Il piezometro S2 è stato regolarmente campionato dopo aver effettuato lo spurgo di circa 40 litri di acqua di falda, si allegano alla presente i seguenti certificati e rapporti di prova: analisi 1016/21 del 27 dicembre 2021 del laboratorio Ecologico, RdP 5985/2021 del 12 gennaio 2022 del laboratorio Lab Analysis Srl;

Dall'analisi dei certificati sopracitati ed allegati alla presente relazione risulta che:

- ✓ relativamente al campionamento del **16 novembre 2021** i limite di legge sono pienamente rispettati
- ✓ relativamente al campionamento del **15 dicembre 2021** i limite di legge sono pienamente rispettati;

Per il secondo anno consecutivo si conferma allo stato attuale una non persistenza del fenomeno di supero di alcuni parametri riscontrato nell'anno 2019. Si ritiene di proseguire nel corso dell'anno 2022 con gli autocontrolli al fine di verificare e monitorare il fenomeno. Nel corso dell'anno 2022 la Ecologital Maneco Srl provvederà a mantenere sul piezometro S2 il campionamento di controllo supplementare rispetto a quanto prescritto nel provvedimento autorizzativo attuale fatte salve diverse disposizioni autorizzative seguenti al rinnovo dell'atto dirigenziale vigente il cui iter istruttorio è in fase di completamento.

Nel corso dell'anno 2017 , 2018, 2019 e 2020 la scrivente aveva eseguito n° 2 campionamenti e lo studio dei certificati analitici aveva evidenziato il rispetto dei limiti di legge , con valori prossimi ai valori di riferimento per i parametri idrocarburi e triclorometano ma rientranti nei limiti di legge per gli anni 2017 e 2018, mentre nel corso dell'anno 2019 era stato riscontrato un supero limitato ad un parametro, il Triclorometano.

5. Emissioni sonore

Per quanto concerne le emissioni sonore, in ottemperanza a quanto prescritto dal Provvedimento Dirigenziale AIA N°846 del 9 febbraio 2010, Ecologital Maneco ha provveduto ad eseguire le rilevazioni fonometriche di monitoraggio nel corso dell'anno 2020.

Il provvedimento autorizzativo vigente prevede che il monitoraggio acustico debba essere effettuato con frequenza triennale o a seguito di modifiche impiantistiche rilevanti.

La scadenza naturale delle stesse rilevazioni fissata al 31 dicembre 2023, fatte salve diverse disposizioni autorizzative seguenti al rinnovo dell'atto dirigenziale vigente il cui iter istruttorio è in fase di completamento.

6. Gestione dell'impianto

Per quanto concerne la gestione dell'impianto nel corso dell'anno solare 2021 non sono stati realizzati significativi interventi di riqualificazione, in quanto già realizzati nel corso degli anni precedenti.

Le operazioni di manutenzione a carattere ordinario e straordinario hanno riguardato principalmente:

- la verifica visiva dell'integrità di tutti i serbatoi e le vasche di stoccaggio e le prove di tenuta, nonché la loro periodica pulizia e bonifica, compresa la verifica di funzionalità dei misuratori di livello , è stato inoltre eseguito un intervento di manutenzione straordinaria sul quadro elettrico di comando della automazione dei serbatoi;
- La verifica dell'efficienza e dell'integrità dei sistemi di movimentazione rifiuti (valvole, raccordi, tubazioni, sistemi di pompaggio, travaso e sollevamento, etc), con particolare riferimento alla pompa carrellata asservita alla movimentazione dei rifiuti, alla pompa sommersa di rilancio, alle pompe di dosaggio reagenti;
- La verifica dell'integrità dei sistemi passivi di protezione ambientale (cordoli di contenimento, vasche e bacini di raccolta fissi e mobili);
- La pitturazione del cancello di ingresso all'impianto;
- La manutenzione ordinaria degli agitatori delle vasche di stoccaggio fanghi e delle vasche di reazione del chimico-fisico;

- La manutenzione ordinaria e straordinaria dell'impianto di grigliatura e dissabbiatura;
- Manutenzione ordinaria, taratura e controllo dei sistemi di pesatura, nonché pulizia zona alloggiamento pesa;
- Sostituzione del filtro assoluto asservito al sistema di captazione delle emissioni;
- Manutenzione ordinaria dell'impianto di triturazione rifiuti;
- Manutenzione ordinaria e verifica della pressa oleodinamica;
- Pulizia dei bacini di contenimento dei serbatoi di stoccaggio, dell'impianto di abbattimento ad umido e dei reagenti;
- Periodici interventi di pulizia e periodico svuotamento della vasca denominata "trappola" adibita alla raccolta delle acque di dilavamento del piazzale;
- Taratura della strumentazione asservita al corretto funzionamento degli impianti;
- Manutenzione ordinaria della Unità Mobile di centrifugazione fanghi;

Sono stati inoltre eseguiti:

- L'intervento straordinario di installazione di un impianto fotovoltaico per la produzione di energia elettrica;
- L'intervento straordinario di modifica del cassone filtro ove è alloggiata la cartuccia filtrante HEPA asservita al tritratore;
- L'intervento straordinario sull'impianto elettrico per permettere l'allacciamento alla linea di produzione asservita all'impianto fotovoltaico;
- Pulizia e bonifica di tutti i serbatoi di stoccaggio e delle vasche fanghi e vasca acque trattate;
- Verifica e controllo delle tubazioni di adduzione impianto di captazione aria e delle relative bocchette di aspirazione;
- Pulizia e manutenzione generale del telone della baia di deposito fanghi e delle bandelle divisorie della cappa di aspirazione asservita alla centrifuga mobile ed alle bandelle divisorie del locale ove è posizionato il tritratore;
- Interventi di verifica e manutenzione del motore asservito all'impianto di sollevamento del telone della baia fanghi;
- Sostituzione straordinaria delle coperture insonorizzanti asservite ai motori dei ventilatori e delle pompe di rilancio dello scrubber.

Gli interventi sommariamente descritti e i controlli e le ispezioni manutentive dimostrano che tutti i sistemi di stoccaggio dei rifiuti sono mantenuti in buono stato di esercizio senza evidenza di perdite o fuoriuscite. E' stato inoltre verificato lo stato di mantenimento della pavimentazione, dei bacini di contenimento e dei cordoli di contenimento e se ne attesta la buona impermeabilità e funzionalità.

E' stata regolarmente effettuata la manutenzione ordinaria e la taratura dei sistemi di pesatura asserviti al controllo degli ingressi in impianto.

Sono stati realizzati interventi di pulizia e manutenzione ordinaria della centrifuga e della pressa rifiuti.

Sono state effettuate la manutenzione ordinaria dell'impianto di trattamento primario di grigliatura e dissabbiatura mediante controllo e sostituzione degli elementi maggiormente sottoposti ad usura e la pulizia periodica.

Sono stati ordinariamente eseguiti interventi di pulizia generale delle aree interne all'impianto, canalette di raccolta delle acque di dilavamento, nonché la manutenzione ordinaria dei mezzi di sollevamento e movimentazione presenti in impianto.

E' stata eseguita la verifica dei sistemi di protezione contro gli incendi (revisione estintori). Non si sono verificate nel corso dell'anno 2021 situazioni di emergenza ambientale.

7. CONCLUSIONI

Complessivamente lo studio condotto mostra un sostanziale adempimento da parte della Ecologital Maneco S.r.l. alle prescrizioni ambientali contenute nel provvedimento dirigenziale AIA N°846 del 9 febbraio 2010 con particolare riferimento agli aspetti ambientali descritti nella presente relazione di monitoraggio e controllo.

Si riportano di seguito i dati principali riguardanti le prestazioni ambientali dell'impianto.

Consumi energetici, gas e acqua

- Consumi di acqua: i dati evidenziano una leggera diminuzione pari a circa il 5% dei consumi in termini assoluti anno su anno;
- Consumi di energia elettrica: i dati evidenziano un leggero aumento del 5% dei consumi in termini assoluti anno su anno;

I dati di consumo dei reagenti in termini assoluti sono diminuiti rispetto a quelli riscontrati nel corso del 2020 in percentuali variabile a secondo del tipo di reagente o prodotto chimico direttamente utilizzato nelle operazioni di trattamento, variabile tra il 16% ed il 40%. I consumi dei prodotti chimici indirettamente legati ai trattamenti, quali a titolo esemplificativo gli sgrassanti utilizzati per la pulizia delle attrezzature e impianti non hanno subito diminuzioni.

Si riscontra infatti una sensibile diminuzione dei rifiuti totali in ingresso all'impianto oltre il 30% rispetto all'anno 2020.

Il consumo di energia elettrica totale parametrato ai rifiuti entrati nello stabilimento è sensibilmente aumentato in ragione del fatto che l'impianto di trattamento aria, la cui incidenza sui consumi elettrici è maggioritaria, rimane in funzione costantemente per 365 giorni anno h 24 indipendentemente dai flussi di rifiuti in ingresso.

Come già precisato in riferimento allo stato di qualità delle acque sotterranee la stessa risulta stabile rispetto all'anno 2020, nel corso dell'anno 2022 si provvederà a programmare opportune campagne di indagine.

Allegati:

- ALLEGATO A: Risultati analitici campionamenti emissione E1;
- ALLEGATO B: Risultati analitici del controllo acque sotterranee;