

SE **Zn**

S.ErasmoZinkal
zinc alloys for die casting

Via delle Fabbriche 2b – 16158 Genova Italia
T +39 010 6136 508 F +39 010 6136442
info@erasmozinkal.it www.erasmozinkal.it

Alla Città Metropolitana
Direzione Ambiente - Largo F. Cattanei 3 - 16147 Genova

Invio via pec

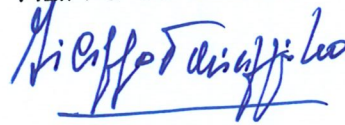
Genova, 19 maggio 2026

Oggetto: Versione pubblicabile PMC 2025, autorizzazione integrata ambientale A.I.A. atto n° 1560/2020 – riesame A.I.A. con valenza di rinnovo del 29 settembre 2020.

Ai sensi ex art. 29 – decies comma 2 TUA, in allegato inviamo la relazione tecnica relativa all'anno 2025 contenente gli esiti degli autocontrolli relativi a quanto in oggetto, nella versione pubblicabile.

Restando a disposizione per ulteriori chiarimenti, porgiamo distinti saluti.

S. ERASMO ZINKAL srl
IL PRESIDENTE
FILIPPO SCHIAFFINO



Allegati relazione tecnica e rapporti



S. ERASMO ZINKAL S.r.l.

**Esiti degli autocontrolli relativi al PIANO DI
MONITORAGGIO dell’Autorizzazione Integrata
Ambientale AIA - P.D. N.° 1560/ 2020.**

Relazione relativa all’anno 2025

Versione pubblicabile ai sensi ex art. 29 – decies comma 2 D. Lgs 152/06

INDICE..**0 PREMESSA****1 COMPONENTI AMBIENTALI****1.1 CONSUMI****1.1.1 CONSUMO DI MATERIE PRIME****1.1.2 CONSUMO COMBUSTIBILI ED ENERGIA****1.2 EMISSIONI IN ATMOSFERA****1.2.1 EMISSIONE E1: FORNO N.° 2****1.2.2 EMISSIONE E4: FORNO N.° 3****1.2.3 EMISSIONE E6 bis: FORNO N.° 1****1.2.4 EMISSIONE E8bis: Ausiliari F2****1.3 PIANO GESTIONE ODORI****1.4 EMISSIONI SONORE****1.5 RIFIUTI****1.6 SCARICHI IDRICI****1.7 CONTROLLO ACQUE SOTTERRANEE E SUOLO****2 GESTIONE DELL'IMPIANTO****2.1 CONTROLLO FASI CRITICHE, MANUTENZIONE DEPOSITI****2.2 INDICATORI DI PRESTAZIONE ANNUALI****3 CONTROLLO A CARICO DELL'ENTE****4. COMUNICAZIONE DEI RISULTATI DEL MONITORAGGIO****4.a BILANCI DI MASSA / ENERGETICI****4.b CONFRONTO DEI DATI RILEVATI CON GLI ESITI DEGLI ANNI PRECEDENTI
E CON I LIMITI DI LEGGE .****4.c QUADRO COMPLESSIVO DELL'ANDAMENTO DEGLI IMPIANTI****4.d ANALISI DEGLI ESITI DELLE MANUTENZIONI****4 e SINTESI DELLE EVENTUALI SITUAZIONI DI EMERGENZA****4 f SOTTOPRODOTTI IN USCITA****4 g RIFIUTI PRODOTTI****4 h VALUTAZIONE DEGLI ESITI DEGLI AUTOCONTROLLI E NECESSITA' DI
REVISIONE DEL PMC**

0 PREMESSA

La presente relazione riporta l'esito degli autocontrolli effettuati nell'anno solare 2025 ai sensi del PIANO DI MONITORAGGIO delineato nella Parte 3 "SINTESI DELLE ATTIVITÀ DI CONTROLLO" dell'Autorizzazione Integrata Ambientale AIA - P.D. N.° 1560 del 26.08.2020 – Riesame con valenza di rinnovo rilasciata alla S. ERASMO ZINKAL S.r.l. ai sensi del D.Lgs. 152/2006 e succ. mod. L'ultima modifica al PMC è quella allegata all'atto n° 3076/2025 del 31/10/2025.

1 COMPONENTI AMBIENTALI

1.1 CONSUMI

1.1.1 CONSUMO DI MATERIE PRIME

Nella seguente tabella sono riportati i consumi di rottame caricati ai forni nell'anno 2025.

Tabella 1 Materie prime

DENOMINAZIONE	U.M.	2025	2024	2023	2022	2021	2020
Rottami puliti di ZAMA	t						
Rottami misti di ZAMA	t						
Schiumature di zama	t						
Zinco	t						
Rame							
Magnesio	t						
Alluminio	t						

Per un totale di tonnellate di rottame caricato ai forni, suddivise in tonnellate di materie prime, di sottoprodotti e t di rifiuti.

Denominazione Codice (CAS,...)	Classificazione di pericolosità (CLP)	Fase di utilizzo	Stato fisico	Modalità di monitoraggio	Metodo misura e frequenza	Unità di misura
7440-66-6 Zn	Not classified as Hazard	fusione	solido	Visivo o analitico	Ogni carico	%
7429-90-5 Al	Not classified as Hazard	fusione	solido	Visivo o analitico	Ogni carico	%
7439-95-4 Mg	Non classificato	fusione	solido	Certificato analitico	Ogni carico	%
60304-36-1 KAlF	2 H361	fusione	solido	Bolla	nessuno	
12125-02-9 NH4Cl	4 H302	fusione	solido	idem	idem	
7646-85-7 ZnCl	4 H302	fusione	solido	idem	idem	

1.1.2 CONSUMO COMBUSTIBILI ED ENERGIA

Nella seguente tabella è riportato il monitoraggio dei consumi di metano, combustibili ed energia elettrica nell'anno 2025, quali indicatori chiave di prestazione energetica.

Tabella 2 Combustibili Consumo per anno

Mesi	Gas naturale Std m3	Energia elettrica kWh	Gasolio litri
Gennaio			
Febbraio			
Marzo			
Aprile			
Maggio			
Giugno			
Luglio			
Agosto			
Settembre			
Ottobre			
Novembre			
dicembre			
totale			

Valori desunti dalle fatturazioni

1.2 EMISSIONI IN ATMOSFERA

Nelle seguenti tabelle sono riportati i valori medi dei parametri relativi alle emissioni in atmosfera denominate E1, E4, E6bis ed E8bis.

Il certificato analitico relativo a ciascun campionamento è in allegato 1 al presente documento.

In ogni certificato analitico sono riportati i valori delle tre singole misure, il valore medio e la sua incertezza oltre al limite di rivelabilità dello strumento di misura utilizzato.

I campionamenti e le misure sono effettuati in concomitanza con il maggior carico operativo dell'impianto.

1.2.1 EMISSIONE E1: FORNO N.° 2 (ex "fusorio rottami misti e scorificazione")

Tabella 3 a: inquinanti monitorati nel giorno 25 giugno 2025

PARAMETRO	U.M.	VALORE	LIMITE(*)
Polveri (1)	mg/Nm ³	0,21	5
Zn	mg/Nm ³	0,189	5
PCDD/F	ngTE/ Nm ³	0,065	0,1
TVOC	mg/Nm ³	6,38	20
HCl	mg/Nm ³	0,40	1,5

(*)Limiti fissati con atto 1560/2020 del 29/9/2020 e atto 2502/2022

Qui sotto si riporta, a fini di confronto, una tabella con i valori riscontrati negli anni precedenti.

PARAMETRO	U.M.	2020	2021	2022	2023	2024
Polveri	mg/Nm ³	0,94	0,82	0,42	0,59	0,28
Zn	mg/Nm ³	0,23	0,22	0,10	0,11	0,001
PCDD+PCDF (2)	ngTE/ Nm ³	0,022	0,0133	0,0146	0,009	0,070
TVOC	mg/Nm ³	13,6	5,33	10,05	3,44	11,58
HCl	mg/Nm ³	0,31	0,51	1,03	0,99	0,83

1mg = 10⁶ ng

1.2.2 EMISSIONE E4: FORNO N.° 3 (ex “fusorio rottami puliti”)

Tabella 3 b: inquinanti monitorati, nei giorni 26 giugno e 3 ottobre 2025

PARAMETRO	U.M.	VALORE	LIMITE (*)
Polveri (1)	mg/Nm ³	1,02	5
Zn	mg/Nm ³	0,294	5
PCDD/F	ngTE/ Nm ³	0,086	0,1
TVOC	mg/Nm ³	14,5	20
HCl	mg/Nm ³	0,279	1,5

(*)Limiti fissati con atto 1560/2020 del 29/9/2020 e atto 2502/2022

Qui sotto si riporta, a fini di confronto, una tabella con i valori riscontrati negli anni precedenti.

PARAMETRO	U.M.	2020	2021	2022	2023	2024
Polveri	mg/Nm ³	0,32	0,41	0,47	4,86	0,18
Zn	mg/Nm ³	0,14	0,10	0,10	1,65	0,002
PCDD+PCDF	ngTE/ Nm ³	0,092	0,005	0,0541	0,045	0,023
TVOC	mg/Nm ³	13,7	5,18	5,99	7,91	6,07
HCl	mg/Nm ³	0,24	0,37	0,93	1,25	0,85

1mg = 10⁶ ng

1.2.3 EMISSIONE E6bis: FORNO N.° 1

Tabella 3 c: inquinanti monitorati il 24 giugno 2025

PARAMETRO	U.M.	VALORE	LIMITE(*)
Polveri (1)	mg/Nm ³	1,05	5
Zn	mg/Nm ³	0,317	5
PCDD/F	ngTE/Nm ³	0,029	0,1
TVOC	mg/Nm ³	6,95	20
HCl	mg/Nm ³	<0,5	1,5

(*)Limiti fissati con atto 1560/2020 del 29/9/2020 e atto 2502/2022

Qui sotto si riporta, a fini di confronto, una tabella con i valori riscontrati negli anni precedenti.

PARAMETRO	U.M.	2020	2021	2022	2023	2024
Polveri	mg/Nm ³	0,71	n.d.	0,92	3,57	0,36
Zn	mg/Nm ³	0,31	n.d.	0,10	2,78	2,027
PCDD+PCDF	ngTE/ Nm ³	0,027	n.d.	0,0153	0,01	0,010
TVOC	mg/Nm ³	7,6	n.d.	6,17	8,82	7,39
HCl	mg/Nm ³	0,32	n.d.	0,70	0,87	<0,12

1mg = 10⁶ ng

1.2.4 EMISSIONE E8bis: ausiliari F2

Tabella 3 d: inquinanti monitorati, campionamenti effettuati il 27 giugno 2025

PARAMETRO	U.M.	VALORE	LIMITE(*)
Polveri	mg/Nm ³	0,86	5
Zn	mg/Nm ³	0,332	5

(*)Limiti fissati con atto 1560/2020 del 29/9/2020

Qui sotto si riporta, a fini di confronto, una tabella con i valori riscontrati negli anni precedenti.

PARAMETRO	U.M.	2020	2021	2022	2023	2024
Polveri	mg/Nm ³	0,85	0,41	0,89	2,64	0,022
Zn	mg/Nm ³	0,18	0,10	0,10	1,54	<0,002

1.3 PIANO GESTIONE ODORI

Nessuna considerazione è emersa in merito all'argomento in oggetto.

1.4 EMISSIONI SONORE

Il piano di monitoraggio in vigore (atto 1560 del 29/09/2020 aggiornato con atto 3076/2025) impone la frequenza della misurazione a metà della vigente autorizzazione e a seguito di modifiche impiantistiche rilevante. L'atto citato ha validità di 10 anni a partire dal 1/12/2020 (vedi atto CM 2200/2020) per cui a novembre 2025 è stato condotto il monitoraggio dei livelli acustici sui ricettori esterni allo stabilimento a cura del tecnico abilitato Andrea Drago. Il monitoraggio ha confermato la conformità delle emissioni acustiche ed il rapporto è riportato in allegato 7.

Nessuna modifica impiantistica rilevante è stata realizzata.

1.5 RIFIUTI

I controlli sui tutti i rifiuti in ingresso e sulle materie prime sono effettuati col seguente schema:

tabella 5 controllo rifiuti in ingresso e materie prime

rifiuti controllati	Modalità di controllo	Frequenza	Modalità di registrazione e trasmissione
Materie prime	Controllo documentale Trasporto e analisi	Tutti i carichi	Accettazione su retro bolla e sistema gestione aziendale
Tutti i rifiuti in ingresso	Controllo documentale e confronto con scheda omologa Stima quantità materiale estraneo (plastiche etc)	Tutti i carichi	Accettazione su retro bolla e SGA Compilazione scheda numerata accettazione carico
Tutti i rifiuti in ingresso e materie prime	Controllo radioattività mediante rilevatore portatile in area dedicata	Tutti i carichi	Modulistica interna scheda numerata controllo radioattività relazione di sintesi

sintesi valutazione degli accertamenti sui rifiuti in ingresso

Per quanto attiene il Controllo Radiometrico: sono state rilevate 1042 misurazioni di controllo radiometrico, raccolte in 31 schede tutte con esito negativo, nessun superamento della soglia di attenzione.

Tabella 6 Controllo rifiuti prodotti

Vedi capitolo 4

1.6 SCARICHI IDRICI

Punto di emissione: Campionamento scarico proveniente zona distribuzione carburanti, frequenza annuale, effettuato il 18/12/2025

Tabella 7 – scarico idrico

Parametro	Unità di misura	Valore trovato	Limite(*)
pH	adm	7,88	5,5-9,5
Solidi sospesi	mg/l	<5	<80
COD	mg O ₂ /l	<5	<160
Idrocarburi totali	mg/l	<2	<5
Zinco	mg/l	<0,05	<0,5

Tab. 3 dell'allegato 5 alla parte 3° del Dlgs 152/2006

vedi dettagli analitici allegati in allegato 2.

La prescrizione è stata annullata dalla CMGe con A.D. n° 3076/25 del 4/11/2025 a seguito di dismissione serbatoio interrato, pertanto col prossimo PMC 2026 non verrà più eseguita.

L'andamento degli anni precedenti è il seguente

Parametro	U.M.	2019	2020	2021	2022	2023	2024
pH	adm	7,4	6,4	7,3	7,68	7,79	8,1
Solidi sospesi	mg/l	<5	4	5	1	2	0,33
COD	mg O ₂ /l	<5	35	30	12	5	11
Idrocarburi totali	mg/l	<0,1	<0,1	0,10	n.r	0,2	0,40
Zinco	mg/l	0,485	0,42	0,44	0,27	0,427	0,19

I dati di settore confrontabili con quelli dell'azienda sono contenuti nella Decisione di esecuzione (UE) 201/1032 della Commissione del 13 giugno 2016 che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT) a norma della Direttiva 2010/75/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio, per le industrie dei metalli non ferrosi.

Nel dettaglio la BAT 10 "monitoraggio delle emissioni in aria" per le polveri rimanda alla BAT 128 che con la tabella 37 impone come valore medio del periodo di campionamento il limite di 5 mg/Nm³ BAT-AEL.

Nessun limite sarebbe invece imposto per le diossine in quanto l'azienda è classificabile tra quelle appartenenti al settore di 1.5.3 "Fusione, fabbricazione di leghe e colata di lingotti di zinco e produzione di polvere di zinco". Il limite di 0,1 ng/Nm³ I_{TEQ} è stato imposto da CMGe.

1.7 CONTROLLO ACQUE SOTTERRANEE E SUOLO

Nel 2025 si è conclusa l'attività di monitoraggio delle acque con la presentazione dell'analisi di rischio elaborata sulla base dei risultati ottenuti e presentata alle competenti autorità il 9 settembre 2025. La conseguente conferenza dei servizi è stata condotta il 4 dicembre 2025 e si è conclusa con l'approvazione dell'analisi di rischio presentata (determina Dirigenziale n° 7172 del 5/12/2025) e con la prescrizione di condurre una campagna di monitoraggio delle acque di falda con frequenza trimestrale per un periodo di due anni, per la determinazione dei seguenti parametri: metalli (As, Cd, Co, Cr totale, Cr esavalente, Hg, Ni, Pb, V, Zn), Idrocarburi totali come n-esano, BTEXS, IPA e PCB)

2 GESTIONE IMPIANTO

2.1 CONTROLLO FASI CRITICHE, MANUTENZIONE, DEPOSITI

L'azienda è dotata di un sistema di Gestione certificato, qualità ambiente energia e sicurezza che comprende anche programmi e piani di manutenzione redatti anche sulla valutazione degli impatti ambientali delle proprie attività.

L'azienda sulla base dell'analisi dei rischi sviluppata per i propri impianti dotati di marcatura CE ai sensi della direttiva macchine, sulla base della propria esperienza operativa, ha definito un piano di manutenzione, aggiornato annualmente che riporta la descrizione di ciascun intervento, la frequenza e le modalità di registrazione degli strumenti o apparecchiature e dispositivi per la prevenzione dell'inquinamento, considerati critici per l'ambiente.

L'azienda opera con tre tipi di interventi manutentivi:

- prove di routine su componenti on-line.
- Manutenzione periodica svolta sulla base delle frequenze indicate sui libretti di istruzioni d'uso, dell'esperienza operativa e dei dati storici
- Interventi di ripristino per manutenzione accidentale.

Riportiamo di seguito le apparecchiature e i dispositivi di misura che, tra quelli inseriti nel programma di manutenzione, hanno un impatto più diretto sull'ambiente e la cui accuratezza previene eventi inquinanti.

POSIZIONE	STRUMENTO DI MISURA O DISPOSITIVO	ULTIMA TARATURA	PIANO DI MANUTENZIONE
1	Strumento portatile per il controllo radiometrico SAPHYMO SCINTO 2"	21 marzo 2025	Taratura almeno triennale presso laboratorio SIT
2	ATOMTEX AT 1117M PU2 m.19146	21.03.2025	Taratura almeno triennale presso laboratorio SIT

Prescrizione 88 atto P.D. 1560/2020

Dettaglio taratura

Posizione	Ente mittente	Centro di taratura	Certificato di taratura	Data di emissione	Prox taratura entro
1	Politecnico Milano	LAT n°104	LAT 104 0639 2025	21.03.2025	21.03.2028
2	Politecnico Milano	LAT n° 104	LAT 104 0640 2025	21.03.2025	21.03.2028

Lo strumento in posizione 2 è usato con continuità, quello in posizione 1 ha funzione di riserva attiva.

I certificati di taratura emessi da PoliMi sono riprodotti negli allegati 5 e 6.

Tabella 8 interventi di manutenzione ordinaria sui macchinari

STRUMENTO DI MISURA O DISPOSITIVO	DESCRIZIONE DEL CONTROLLO GIORNALIERO	FREQUENZA DI INTERVENTO

Anno 2025

Inquinante	Unità di misura	quantità
Inquinante significativo in aria Polveri metalliche ⁽¹⁾	Kg/anno	
Produzione rifiuto inviato a recupero CER 10.05.05	t/anno	

(1) $\text{mg/Nm}^3 \cdot \text{Nm}^3/\text{h} \cdot \text{ore funzionamento forno/anno}$ **Tabella 10 monitoraggio fattori emissivi anni precedenti**

inquinante	Unità di misura	2024	2023	2022	2021	2020	2019
Inquinante significativo in aria Polveri metalliche	Kg/anno						
Produzione rifiuto inviato a recupero CER 10.05.05	t/anno						

Valutazione esiti verifiche di funzionalità e manutenzioni periodiche

Le apparecchiature che possono rappresentare un rischio di perdita di contenimento sono essenzialmente riconducibili ai filtri a maniche la cui strumentazione di controllo e regolazione è inserita nei programmi di manutenzione periodica i cui criteri sono stabiliti in relazione alla loro affidabilità.

La frequenza stabilita per le verifiche del 2025 ha dimostrato di essere efficace nel prevenire incidentalità che potessero avere conseguenze sulle matrici ambientali e l'azienda ha pertanto deciso di non apportare modifiche alla periodicità degli interventi per l'anno 2026.

3 CONTROLLI A CARICO DELL'ENTE

Nel rapporto di ispezione annuale trasmesso il 2 12 2025, Arpal ha emesso due raccomandazioni e due azioni di miglioramento. L'azienda ha risposto con note del 30 dicembre 2025. In particolare è stato conferito l'ordine a Lifeanalytics per l'esecuzione del test di infiammabilità sul rifiuto EER100505* conformemente al Regolamento 440/2008/CE, il risultato vi sarà fornito appena sarà eseguito il test.

4 COMUNICAZIONE DEI RISULTATI DEL MONITORAGGIO**4.a BILANCI DI MASSA / ENERGETICI**

La produzione totale nell'anno 2025 è stata di t di ZAMA, negli anni precedenti che era stata:

Per quanto riguarda i consumi energetici, si nota (par. 3.3) che il consumo specifico di metano ed energia elettrica sono in linea con gli anni precedenti.

La suddivisione dei rifiuti in ingresso allo stabilimento per codice CER è la seguente:

CER	DESCRIZIONE	2025 [t]	2024 [t]	2023 [t]	2022 [t]	2021 [t]
10.05.01	Scorie della produzione primaria e secondaria					
10.10.03	Scorie di fusione					
12.01.03	Limature e trucioli di materiali non ferrosi					
12.01.04	Polveri e particolato di materiali non ferrosi					
12.01.99	Rifiuti non specificati altrimenti					
17.04.02	Alluminio					
17.04.04	Zinco					
17.04.05	Ferro e acciaio					
17.04.07	Metalli misti					
19.12.03	Metalli non ferrosi					
	Totale					

4.b CONFRONTO DEI DATI RILEVATI CON GLI ESITI DEGLI ANNI PRECEDENTI E CON I LIMITI DI LEGGE

Si vedano le tabelle comparative dei campionamenti alle emissioni in atmosfera ai paragrafi 1.2 e seguenti.

4.c. QUADRO COMPLESSIVO DELL'ANDAMENTO DEGLI IMPIANTI NELL'ANNO

Il quadro complessivo dell'andamento degli impianti è espresso nella sottostante tabella, che riporta per ogni mese e per ogni forno il numero di giorni medi di funzionamento.

	2025	forno 1	forno 2	forno 3
gennaio				
febbraio				
marzo				
aprile				
maggio				
giugno				
luglio				
agosto				
settembre				
ottobre				
novembre				
dicembre				
totale				

Gli esiti dei monitoraggi sono riferiti alle condizioni di esercizio degli impianti.

Le fermate degli impianti non sono contabilizzate e si riferiscono agli interventi di manutenzione di pronto intervento, programmata e predittiva.

Le ore funzionamento per forno e per anno sono così riassumibili

Anno	U.M.	forno 1 (E6)	forno 2 (E1):	forno 3 (E4):
2021	ore			
2022	ore			
2023	ore			
2024	ore			
2025	ore			

3d ANALISI DEGLI ESITI DELLE MANUTENZIONI

Le manutenzioni ai sistemi di prevenzione dell'inquinamento sono consistite in attività di autocontrollo e verifica del loro buon funzionamento. Il cambio delle maniche dei filtri è effettuato col criterio preventivo entro i 18 mesi con registrazione sul registro impianti.

4 e SINTESI DELLE EVENTUALI SITUAZIONI DI EMERGENZA

Nell'anno 2025 non si sono verificati disservizi.

4 f Sottoprodotti in uscita: nessuno.

4.g Rifiuti prodotti

Nella seguente tabella sono riportati i quantitativi di rifiuti prodotti e avviati a smaltimento o recupero nel corso del 2025.

Rifiuti prodotti

CER	Tipo di voce ex 2018/C 124/01	DESCRIZIONE	Fase processo	QUANTITÀ [Kg]	N° conferimenti	Tipol. destino
10.05.04	ANH	Altre polveri e particolato	Trilli, pyrotec e vibrovaglio			R13/R4
10.05.05*	AH	Rifiuti solidi da trattamento fumi	Polveri filtri a maniche			R13/R4
10.10.03	ANH	Scorie di fusione	Schiumature superficiali bagni			R13/R4
12.01.03	ANH	Limature e trucioli non ferrosi	cernita			R13/R4
13.02.05*	AH	Oli minerali	manutenzioni			R13/R4
15.01.02	MNH	Imballaggi in plastica	magazzino			R13/R4
15.01.03	MNH	Imballaggi in legno	magazzino			R13/R4
15.02.02*	AH	Assorbenti, materiali filtranti contaminati	manutenzioni			R13
16.02.16	MNH	Componenti rimossi	manutenzioni			
17.04.02	MNH	Alluminio	cernita			R13/R4
17.04.04	MNH	zinco	cernita			R13/R4
17.04.05	MNH	Ferro e acciaio	Cernita imballaggi			R13/R4
17.04.11	MNH	Cavi diversi da	demolizioni			R13/R4
19.12.03	MNH	Metalli non ferrosi	demolizioni			R13/R4
200304	ANH	Fanghi fosse settiche	Fossa Imhoff			R13/R4

Classificazione dei rifiuti pericolosi

CER	Descrizione del processo che genera il rifiuto	Sostanze pericolose presenti nel rifiuto	Classi di pericolo	Frasi di rischio
10.05.05 *	Rifiuti solidi da trattamento fumi	Ossido di zinco	HP14	R50/53
15.02.02*	Assorbenti, materiali filtranti contaminati	Oli minerali	HP5 H14	

Classificazione dei rifiuti con codice a specchio

CER	Descrizione del processo che genera il rifiuto	Sostanze pericolose presenti nel rifiuto	concentrazioni	Motivazione della non pericolosità
15.01.02	Imballaggi plastica	nessuna		
15.01.03	Imballaggi di legno	nessuna		R50/53
16.02.16	manutenzioni	nessuna		
17.04.04	cernita	nessuna		
17.04.05	cernita	nessuna		

In accordo alle linee guida sulla classificazione rifiuti i sopra indicati codici non sono a specchio, ma non pericolosi assoluti SNPA 61-2019

Confronto con anni precedenti

CER	DESCRIZIONE	2019[t]	2020 [t]	2021 (t)	2022 (t)	2023 (t)	2024 (t)
10.05.04	Altre polveri e particolato						
10.05.05*	Rifiuti solidi da trattamento fumi						
10.10.03	Scorie di fusione						
12.01.03	Limatura e trucioli non ferrosi						
13.02.05*	Scarti di olio minerale						
13.08.02	Altre emulsioni						
15.01.02	Imballaggi in plastica						
15.01.03	Imballaggi in legno						
15.02.02*	Assorbenti, materiali filtranti contaminati						
16.02.16	Componenti rimossi diver						
17.04.02	Alluminio						
17.04.04	Zinco						
17.04.05	Ferro e acciaio						
17.04.11	Cavi diversi da						
17.09.04	Rifiuti misti da demolizioni						
19.12.03	Metalli non ferrosi						
20.03.04	Fanghi delle fosse settiche						

Si allega il certificato analitico delle polveri CER 10.05.05* con l'analisi delle diossine condotto per precauzione nel rispetto ex Reg. 850/06. (allegati 4.1 e 4.2).

4 h VALUTAZIONE DEGLI ESITI DEGLI AUTOCONTROLLI E NECESSITA' DI REVISIONE DEL PMC

La società ha provveduto a valutare gli esiti degli autocontrolli effettuati in accordo con la propria procedura interna. Detti esiti evidenziano un elevato grado di prevenzione e

protezione dell'ambiente. Gli autocontrolli hanno dato evidenza della loro efficacia e nessuna non conformità (NC) è stata rilevata. Pertanto nessuna revisione del PMC è necessaria.

ALLEGATI

- 1 Analisi emissioni in atm
- 2 Analisi campionamento acque di prima pioggia
- 3 rapporto di prova tenuta serbatoio interrato
- 4 Analisi polveri CER 100505 ex Reg.850/06
- 5 certificato di taratura AT1117m rilevatore radioattività
- 6 certificato di taratura SAPHYMO SCINTO
- 7 monitoraggio livelli acustici
- 8 verbali di campionamento