



S. ERASMO ZINKAL S.r.l.

**Esiti degli autocontrolli relativi al PIANO DI
MONITORAGGIO dell’Autorizzazione Integrata
Ambientale AIA - P.D. N.° 1560/ 2020.**

Relazione relativa all’anno 2024

Versione pubblicabile ai sensi ex art. 29 – decies comma 2 D. Lgs 152/06

INDICE..**0 PREMESSA****1 COMPONENTI AMBIENTALI****1.1 CONSUMI****1.1.1 CONSUMO DI MATERIE PRIME****1.1.2 CONSUMO COMBUSTIBILI ED ENERGIA****1.2 EMISSIONI IN ATMOSFERA****1.2.1 EMISSIONE E1: FORNO N.° 2****1.2.2 EMISSIONE E4: FORNO N.° 3****1.2.3 EMISSIONE E6 bis: FORNO N.° 1****1.2.4 EMISSIONE E8bis: Ausiliari F2****1.3 PIANO GESTIONE ODORI****1.4 EMISSIONI SONORE****1.5 RIFIUTI****1.6 SCARICHI IDRICI****1.7 CONTROLLO ACQUE SOTTERRANEE E SUOLO****2 GESTIONE DELL'IMPIANTO****2.1 CONTROLLO FASI CRITICHE, MANUTENZIONE DEPOSITI****2.2 INDICATORI DI PRESTAZIONE ANNUALI****3 CONTROLLO A CARICO DELL'ENTE****4. COMUNICAZIONE DEI RISULTATI DEL MONITORAGGIO****4.a BILANCI DI MASSA / ENERGETICI****4.b CONFRONTO DEI DATI RILEVATI CON GLI ESITI DEGLI ANNI PRECEDENTI
E CON I LIMITI DI LEGGE .****4.c QUADRO COMPLESSIVO DELL'ANDAMENTO DEGLI IMPIANTI****4.d ANALISI DEGLI ESITI DELLE MANUTENZIONI****4 e SINTESI DELLE EVENTUALI SITUAZIONI DI EMERGENZA****4 f SOTTOPRODOTTI IN USCITA****4 g RIFIUTI PRODOTTI****4 h VALUTAZIONE DEGLI ESITI DEGLI AUTOCONTROLLI E NECESSITA' DI
REVISIONE DEL PMC**

0 PREMESSA

La presente relazione riporta l'esito degli autocontrolli effettuati nell'anno solare 2024 ai sensi del PIANO DI MONITORAGGIO delineato nella Parte 3 "SINTESI DELLE ATTIVITÀ DI CONTROLLO" dell'Autorizzazione Integrata Ambientale AIA - P.D. N.° 1560 del 26.08.2020 – Riesame con valenza di rinnovo rilasciata alla S. ERASMO ZINKAL S.r.l. ai sensi del D.Lgs. 152/2006 e succ. mod.

1 COMPONENTI AMBIENTALI**1.1 CONSUMI****1.1.1 CONSUMO DI MATERIE PRIME**

Nella seguente tabella sono riportati i consumi di rottame caricati ai forni nell'anno 2024.

Tabella 1 Materie prime

DENOMINAZIONE	U.M.	2024	2023	2022	2021	2020
Rottami puliti di ZAMA	t					
Rottami misti di ZAMA	t					
Schiumature di zama	t					
Zinco	t					
Rame						
Magnesio	t					
Alluminio	t					
Scorificante (1)	t					

Per un totale di tonnellate di rottame caricato ai forni, suddivise in tonnellate di materie prime, t di sottoprodotti e t di rifiuti.

(1) non è rottame

Denominazione Codice (CAS,...)	Classificazione di pericolosità (CLP)	Fase di utilizzo	Stato fisico	Modalità di monitoraggio	Metodo misura e frequenza	Unità di misura
7440-66-6 Zn	Not classified as Hazard	fusione	solido	Visivo o analitico	Ogni carico	%
7429-90-5 Al	Not classified as Hazard	fusione	solido	Visivo o analitico	Ogni carico	%
7439-95-4 Mg	Non classificato	fusione	solido	Certificato analitico	Ogni carico	%
60304-36-1 KAlF	2 H361	fusione	solido	Bolla	nessuno	
12125-02-9 NH4Cl	4 H302	fusione	solido	idem	idem	
7646-85-7 ZnCl	4 H302	fusione	solido	idem	idem	

1.1.2 CONSUMO COMBUSTIBILI ED ENERGIA

Nella seguente tabella è riportato il monitoraggio dei consumi di metano, combustibili ed energia elettrica nell'anno 2023, quali indicatori chiave di prestazione energetica.

Tabella 2 Combustibili Consumo per anno

Mesi	Gas naturale Std m3	Energia elettrica kWh	Gasolio litri
Gennaio			
Febbraio			
Marzo			
Aprile			
Maggio			
Giugno			
Luglio			
Agosto			
Settembre			
Ottobre			
Novembre			
dicembre			
totale			

Valori desunti dalle fatturazioni

1.2 EMISSIONI IN ATMOSFERA

Nelle seguenti tabelle sono riportati i valori medi dei parametri relativi alle emissioni in atmosfera denominate E1, E4, E6bis ed E8bis.

Il certificato analitico relativo a ciascun campionamento è in allegato 1 al presente documento.

In ogni certificato analitico sono riportati i valori delle tre singole misure, il valore medio e la sua incertezza oltre al limite di rivelabilità dello strumento di misura utilizzato.

I campionamenti e le misure sono effettuati in concomitanza con il maggior carico operativo dell'impianto.

1.2.1 EMISSIONE E1: FORNO N.° 2 (ex "fusorio rottami misti e scorificazione")

Tabella 3 a: inquinanti monitorati nel giorno 9 settembre 2024

PARAMETRO	U.M.	VALORE	LIMITE(*)
Polveri (1)	mg/Nm ³	0,28	5
Zn	mg/Nm ³	0,001	5
PCDD/F	ngTE/ Nm ³	0,070	0,1
TVOC	mg/Nm ³	11,58	20
HCl	mg/Nm ³	0,83	1,5

(*)Limiti fissati con atto 1560/2020 del 29/9/2020

Qui sotto si riporta, a fini di confronto, una tabella con i valori riscontrati negli anni precedenti.

PARAMETRO	U.M.	2020	2021	2022	2023
Polveri	mg/Nm ³	0,94	0,82	0,42	0,59
Zn	mg/Nm ³	0,23	0,22	0,10	0,11
PCDD+PCDF (2)	ngTE/ Nm ³	0,022	0,0133	0,0146	0,009
TVOC	mg/Nm ³	13,6	5,33	10,05	3,44
HCl	mg/Nm ³	0,31	0,51	1,03	0,99

1mg = 10⁶ ng

1.2.2 EMISSIONE E4: FORNO N.° 3 (ex “fusorio rottami puliti”)

Tabella 3 b: inquinanti monitorati, nei giorni 11 settembre e 19 novembre 2024

PARAMETRO	U.M.	VALORE	LIMITE (*)
Polveri (1)	mg/Nm ³	0,18	5
Zn	mg/Nm ³	0,002	5
PCDD/F	ngTE/ Nm ³	0,023	0,1
TVOC	mg/Nm ³	6,07	20
HCl	mg/Nm ³	0,85	1,5

(*) Limiti fissati con atto 1560/2020 del 29/9/2020

Qui sotto si riporta, a fini di confronto, una tabella con i valori riscontrati negli anni precedenti.

PARAMETRO	U.M.	2020	2021	2022	2023
Polveri	mg/Nm ³	0,32	0,41	0,47	4,86
Zn	mg/Nm ³	0,14	0,10	0,10	1,65
PCDD+PCDF	ngTE/ Nm ³	0,092	0,005	0,0541	0,045
TVOC	mg/Nm ³	13,7	5,18	5,99	7,91
HCl	mg/Nm ³	0,24	0,37	0,93	1,25

1mg = 10⁶ ng

1.2.3 EMISSIONE E6bis: FORNO N.° 1

Tabella 3 c: inquinanti monitorati il 18 novembre 2024

PARAMETRO	U.M.	VALORE	LIMITE(*)
Polveri (1)	mg/Nm ³	0,36	5
Zn	mg/Nm ³	2,027	5
PCDD/F	ngTE/Nm ³	0,010	0,1
TVOC	mg/Nm ³	7,39	20
HCl	mg/Nm ³	<0,12	1,5

(*)Limiti fissati con atto 1560/2020 del 29/9/2020

Qui sotto si riporta, a fini di confronto, una tabella con i valori riscontrati negli anni precedenti.

PARAMETRO	U.M.	2020	2021	2022	2023
Polveri	mg/Nm ³	0,71	n.d.	0,92	3,57
Zn	mg/Nm ³	0,31	n.d.	0,10	2,78
PCDD+PCDF	ngTE/ Nm ³	0,027	n.d.	0,0153	0,01
TVOC	mg/Nm ³	7,6	n.d.	6,17	8,82
HCl	mg/Nm ³	0,32	n.d.	0,70	0,87

1mg = 10⁶ ng

1.2.4 EMISSIONE E8bis: ausiliari F2

Tabella 3 d: inquinanti monitorati, campionamenti effettuati il 12 settembre 2024

PARAMETRO	U.M.	VALORE	LIMITE(*)
Polveri	mg/Nm ³	0,022	5
Zn	mg/Nm ³	<0,002	5

(*)Limiti fissati con atto 1560/2020 del 29/9/2020

Qui sotto si riporta, a fini di confronto, una tabella con i valori riscontrati negli anni precedenti.

PARAMETRO	U.M.	2020	2021	2022	2023
Polveri	mg/Nm ³	0,85	0,41	0,89	2,64
Zn	mg/Nm ³	0,18	0,10	0,10	1,54

1.3 PIANO GESTIONE ODORI

L'azienda, in risposta all'azione di miglioramento indicata da Arpal nel suo rapporto di ispezione rev. 1 del 1° marzo 2023, ha prodotto due estese relazioni in data 19/6/2023 e 5/12/2023, le cui conclusioni sono state riportate nel PMC2023 redatto e trasmesso a maggio 2024.

Nessun'altra considerazione è emersa in merito all'argomento in oggetto.

1.4 EMISSIONI SONORE

Il piano di monitoraggio in vigore (atto 1560 del 29/09/2020) impone la frequenza della misurazione a metà della vigente autorizzazione e a seguito di modifiche impiantistiche rilevante. L'atto citato ha validità di 10 anni a partire dal 1/12/2020 (vedi atto CM 2200/2020) per cui la prossima verifica delle emissioni sonore è programmata per il 2025.

Nessuna modifica impiantistica rilevante è stata realizzata.

1.5 RIFIUTI

I controlli sui tutti i rifiuti in ingresso e sulle materie prime sono effettuati col seguente schema:

tabella 5 controllo rifiuti in ingresso e materie prime

rifiuti controllati	Modalità di controllo	Frequenza	Modalità di registrazione e trasmissione
Materie prime	Controllo documentale Trasporto e analisi	Tutti i carichi	Accettazione su retro bolla e sistema gestione aziendale
Tutti i rifiuti in ingresso	Controllo documentale e confronto con scheda omologa Stima quantità materiale estraneo (plastiche etc)	Tutti i carichi	Accettazione su retro bolla e SGA Compilazione scheda numerata accettazione carico
Tutti i rifiuti in ingresso e materie prime	Controllo radioattività mediante rilevatore portatile in area dedicata	Tutti i carichi	Modulistica interna scheda numerata controllo radioattività relazione di sintesi

sintesi valutazione degli accertamenti sui rifiuti in ingresso

Per quanto attiene il Controllo Radiometrico: sono state rilevate 981 misurazioni di controllo radiometrico, (raccolte in 52 schede, ogni scheda riporta l'esito di 19 carichi) tutte con esito negativo, nessun superamento della soglia di attenzione.

Tabella 6 Controllo rifiuti prodotti

Vedi capitolo 4

1.6 SCARICHI IDRICI

Punto di emissione: Campionamento scarico proveniente zona distribuzione carburanti, frequenza annuale, effettuato il 18 11 2024

Tabella 7 – scarico idrico

Parametro	Unità di misura	Valore trovato	Limite(*)
pH	adm	8,1	5,5-9,5
Solidi sospesi	mg/l	0,33	<80
COD	mg O2/l	11	<160
Idrocarburi totali	mg/l	0,40	<5
Zinco	mg/l	0,19	<0,5

Tab. 3 dell'allegato 5 alla parte 3° del Dlgs 152/2006

vedi dettagli analitici allegati in allegato 3

L'andamento degli anni precedenti è il seguente

Parametro	U.M.	2019	2020	2021	2022	2023
pH	adm	7,4	6,4	7,3	7,68	7,79
Solidi sospesi	mg/l	<5	4	5	1	2
COD	mg O2/l	<5	35	30	12	5
Idrocarburi totali	mg/l	<0,1	<0,1	0,10	n.r	0,2
Zinco	mg/l	0,485	0,42	0,44	0,27	0,427

I dati di settore confrontabili con quelli dell'azienda sono contenuti nella Decisione di esecuzione (UE) 201/1032 della Commissione del 13 giugno 2016 che stabilisce le conclusioni sulle migliori tecniche disponibili (BAT) a norma della Direttiva 2010/75/UE del Parlamento Europeo e del Consiglio, per le industrie dei metalli non ferrosi.

Nel dettaglio la BAT 10 "monitoraggio delle emissioni in aria" per le polveri rimanda alla BAT 128 che con la tabella 37 impone come valore medio del periodo di campionamento il limite di 5 mg/Nm3 BAT-AEL.

Nessun limite sarebbe invece imposto per le diossine in quanto l'azienda è classificabile tra quelle appartenenti al settore di 1.5.3 "Fusione, fabbricazione di leghe e colata di lingotti di zinco e produzione di polvere di zinco". Il limite di 0,1 ng/Nm3 I_{TEQ} è stato imposto da CMGe.

1.7 CONTROLLO ACQUE SOTTERRANEE E SUOLO

Nel 2024 è proseguita l'attività di monitoraggio delle acque che sono state condotte il 30 ottobre e il 06 marzo 2024, rimane da elaborare l'analisi di rischio sulla base dei risultati ottenuti che hanno evidenziato un supero del valore limite per lo zinco sui campioni di suolo dei pozzi PZ1, PZ3 e PZ4 nello strato 0-1 mt, di PCB nel pozzo PZ1 nello strato 0-1 mt, e dell'elemento piombo nel campione di acqua del pozzo PZ2.

In estrema sintesi sono stati analizzati i campioni di suolo di 4 pozzi scavati sino alla profondità di 10 metri e di due carotaggi scavati sino a 3 metri così come le acque di spurgo dei 4 pozzi (tre campionamenti intervallati nel tempo). Le analisi hanno interessato un vasto range di parametri (metalli pesanti, Organici aromatici, policiclici aromatici, PCB, diox, idrocarburi leggeri e pesanti) a tre diverse profondità (da 0 a 1 metro, da 1 a 3 metri e da 3 a 5 metri).

Una preliminare verifica col programma Risknet non ha evidenziato nessun supero per il parametro zinco, rimane da verificare l'effetto della copertura del manto stradale sul parametro PCB.

2 GESTIONE IMPIANTO

2.1 CONTROLLO FASI CRITICHE, MANUTENZIONE, DEPOSITI

L'azienda è dotata di un sistema di Gestione certificato, qualità ambiente energia e sicurezza che comprende anche programmi e piani di manutenzione redatti anche sulla valutazione degli impatti ambientali delle proprie attività.

L'azienda sulla base dell'analisi dei rischi sviluppata per i propri impianti dotati di marcatura CE ai sensi della direttiva macchine, sulla base della propria esperienza operativa, ha definito un piano di manutenzione, aggiornato annualmente che riporta la descrizione di ciascun intervento, la frequenza e le modalità di registrazione degli strumenti o apparecchiature e dispositivi per la prevenzione dell'inquinamento, considerati critici per l'ambiente.

L'azienda opera con tre tipi di interventi manutentivi:

- prove di routine su componenti on-line.
- Manutenzione periodica svolta sulla base delle frequenze indicate sui libretti di istruzioni d'uso, dell'esperienza operativa e dei dati storici
- Interventi di ripristino per manutenzione accidentale.

Riportiamo di seguito le apparecchiature e i dispositivi di misura che, tra quelli inseriti nel programma di manutenzione, hanno un impatto più diretto sull'ambiente e la cui accuratezza previene eventi inquinanti.

POSIZIONE	STRUMENTO DI MISURA O DISPOSITIVO	ULTIMA TARATURA	PIANO DI MANUTENZIONE
1	Strumento portatile per il controllo radiometrico SAPHYMO SCINTO 2"	21 marzo 2025	Taratura almeno triennale presso laboratorio SIT
2	ATOMTEX AT 1117M PU2 m.19146	21.03.2025	Taratura almeno triennale presso laboratorio SIT

Prescrizione 88 atto P.D. 1560/2020

Dettaglio taratura

Posizione	Ente mittente	Centro di taratura	Certificato di taratura	Data di emissione	Prox taratura entro
1	Politecnico Milano	LAT n°104	LAT 104 0639 2025	21.03.2025	21.03.2028
2	Politecnico Milano	LAT n° 104	LAT 104 0640 2025	21.03.2025	21.03.2028

Lo strumento in posizione 2 è usato con continuità, quello in posizione 1 ha funzione di riserva attiva.

I certificati di taratura emessi da PoliMi sono riprodotti in allegato 5 e 6.

INDICATORE	U.M	2024	2023	2022	2021	2020
Failure on demand su base annuale ⁽²⁾	N° fallimenti /n° prove					

(1) materia prima rifiuto/materia prima totale

(2) fallimenti dell'apparecchiatura in occasione delle verifiche di funzionamento

Tabella 10 – monitoraggio fattori emissivi

Anno 2024

Inquinante	Unità di misura	quantità
Inquinante significativo in aria Polveri metalliche ⁽¹⁾	Kg/anno	
Produzione rifiuto inviato a recupero CER 10.05.05	t/anno	

(1) $mg/Nm^3 * Nm^3/h * ore$ funzionamento forno/anno

Tabella 10 monitoraggio fattori emissivi anni precedenti

inquinante	Unità di misura	2023	2022	2021	2020	2019
Inquinante significativo in aria Polveri metalliche	Kg/anno					
Produzione rifiuto inviato a recupero CER 10.05.05	t/anno					

Valutazione esiti verifiche di funzionalità e manutenzioni periodiche

Le apparecchiature che possono rappresentare un rischio di perdita di contenimento sono essenzialmente riconducibili ai filtri a maniche la cui strumentazione di controllo e regolazione è inserita nei programmi di manutenzione periodica i cui criteri sono stabiliti in relazione alla loro affidabilità.

La frequenza stabilita per le verifiche del 2024 ha dimostrato di essere efficace nel prevenire incidentalità che potessero avere conseguenze sulle matrici ambientali e l'azienda ha pertanto deciso di non apportare modifiche alla periodicità degli interventi per l'anno 2024.

3 CONTROLLI A CARICO DELL'ENTE

Nel rapporto di ispezione annuale trasmesso il 9 12 2024, Arpal ha emesso tre raccomandazioni e tre azioni di miglioramento. L'azienda ha risposto con note del 16 dicembre 2024 e del 20 febbraio 2025.

4 COMUNICAZIONE DEI RISULTATI DEL MONITORAGGIO

4.a BILANCI DI MASSA / ENERGETICI

La produzione totale nell'anno 2024 è stata di t di ZAMA, negli anni precedenti che era stata:

Per quanto riguarda i consumi energetici, si nota (par. 3.3) che il consumo specifico di metano ed energia elettrica sono in linea con gli anni precedenti.

La suddivisione dei rifiuti in ingresso allo stabilimento per codice CER è la seguente:

CER	DESCRIZIONE	2024 [t]	2023 [t]	2022 [t]	2021 [t]	2020 [t]
10.05.01	Scorie della produzione primaria e secondaria					
10.10.03	Scorie di fusione					
12.01.03	Limature e trucioli di materiali non ferrosi					
12.01.04	Polveri e particolato di materiali non ferrosi					
12.01.99	Rifiuti non specificati altrimenti					
17.04.02	Alluminio					
17.04.04	Zinco					
17.04.05	Ferro e acciaio					
17.04.07	Metalli misti					
19.12.03	Metalli non ferrosi					
20.01.40	Metalli					
	Totale					

4.b CONFRONTO DEI DATI RILEVATI CON GLI ESITI DEGLI ANNI PRECEDENTI E CON I LIMITI DI LEGGE

Si vedano le tabelle comparative dei campionamenti alle emissioni in atmosfera ai paragrafi 1.2 e seguenti.

4.c. QUADRO COMPLESSIVO DELL'ANDAMENTO DEGLI IMPIANTI NELL'ANNO

Il quadro complessivo dell'andamento degli impianti è espresso nella sottostante tabella, che riporta per ogni mese e per ogni forno il numero di giorni medi di funzionamento.

	forno 1	forno 2	forno 3
gennaio			
febbraio			
marzo			
aprile			
maggio			
giugno			
luglio			
agosto			
settembre			
ottobre			
novembre			
dicembre			
totale			

Gli esiti dei monitoraggi sono riferiti alle condizioni di esercizio degli impianti.
Le fermate degli impianti non sono contabilizzate e si riferiscono agli interventi di manutenzione di pronto intervento, programmata e predittiva.

Le ore funzionamento per forno e per anno sono così riassumibili

Anno	U.M.	forno 1 (E6)	forno 2 (E1):	forno 3 (E4):
2021	ore			
2022	ore			
2023	ore			
2024	ore			

3d ANALISI DEGLI ESITI DELLE MANUTENZIONI

Le manutenzioni ai sistemi di prevenzione dell'inquinamento sono consistite in attività di autocontrollo e verifica del loro buon funzionamento. Il cambio delle maniche dei filtri è effettuato col criterio preventivo entro i 18 mesi con registrazione sul registro impianti.

4 e SINTESI DELLE EVENTUALI SITUAZIONI DI EMERGENZA

Nell'anno 2024 si è verificato un disservizio.

In data 5 giugno 2024, alle ore 18:00 circa, presso lo stabilimento della Società, si è verificata un'intensa emissione di fumo originata dalla combustione delle maniche del filtro asservito alla "linea forno n.2" nel capannone aziendale ove è situato il filtro stesso. Sul luogo dell'evento sono intervenuti i servizi di soccorso, tra cui i Vigili del Fuoco che, ai fini dell'intervento, hanno utilizzato esclusivamente le dotazioni della Società (i.e. estintori e calce), senza far ricorso alle proprie. L'intervento dei soccorsi è durato all'incirca cinque ore e, una volta concluso, una squadra dei Vigili del Fuoco è rimasta a presidio della struttura.

La chiusura del disservizio è avvenuta in data 7 giugno 2024, non sussistendo rischi per l'ambiente. I Vigili del Fuoco hanno abbandonato, quindi, il presidio presso lo stabilimento alle ore 14:00.

Il disservizio non ha causato nessun incidente al personale interno ed esterno. L'azienda ha trattato l'evento in accordo al proprio sistema di gestione ed è stato implementato un piano di miglioramento.

4 f Sottoprodotti in uscita: nessuno.

4.g Rifiuti prodotti

Nella seguente tabella sono riportati i quantitativi di rifiuti prodotti e avviati a smaltimento o recupero nel corso del 2024.

Rifiuti prodotti

CER	Tipo di voce ex 2018/C 124/01	DESCRIZIONE	Fase processo	QUANTITÀ [Kg]	N° conferimenti	Tipol. destino
10.05.04	ANH	Altre polveri e particolato	Trilli, pyrotec e vibrovaglio			R13/R4
10.05.05*	AH	Rifiuti solidi da trattamento fumi	Polveri filtri a maniche			R13/R4
10.10.03	ANH	Scorie di fusione	Schiumature superficiali bagni			R13/R4
12.01.03	ANH	Limature e trucioli non ferrosi	cernita			R13/R4
13.02.05*	AH	Oli minerali	manutenzioni			R13/R4
15.01.02	MNH	Imballaggi in plastica	magazzino			R13/R4
15.01.03	MNH	Imballaggi in legno	magazzino			R13/R4
15.02.02*	AH	Assorbenti, materiali filtranti contaminati	manutenzioni			R13
16.02.16	MNH	Componenti rimossi	manutenzioni			
17.04.02	MNH	Alluminio	cernita			R13/R4
17.04.04	MNH	zinco	cernita			R13/R4
17.04.05	MNH	Ferro e acciaio	Cernita imballaggi			R13/R4
17.04.11	MNH	Cavi diversi da	demolizioni			R13/R4
17.09.04	MNH	Rifiuti misti da demolizioni	demolizioni			R13/R4
200304	ANH	Fanghi fosse settiche	Fossa Imhoff			R13/R4

Classificazione dei rifiuti pericolosi

CER	Descrizione del processo che genera il rifiuto	Sostanze pericolose presenti nel rifiuto	Classi di pericolo	Fraasi di rischio
10.05.05 *	Rifiuti solidi da trattamento fumi	Ossido di zinco	HP14	R50/53
13.02.05*	Oli minerali	Olio motore	HP14	
15.02.02*	Assorbenti, materiali filtranti contaminati	Oli minerali	HP5 H14	

Classificazione dei rifiuti con codice a specchio

CER	Descrizione del processo che genera il rifiuto	Sostanze pericolose presenti nel rifiuto	concentrazioni	Motivazione della non pericolosità
15.01.02	Imballaggi plastica	nessuna		
15.01.03	Imballaggi di legno	nessuna		R50/53
16.02.16	manutenzioni	nessuna		
17.04.02	cernita	Nessuna		
17.04.04	cernita	nessuna		

17.04.05	cernita	nessuna		
----------	---------	---------	--	--

Confronto con anni precedenti

CER	DESCRIZIONE	2019[t]	2020 [t]	2021 (t)	2022 (t)	2023 (t)
10.05.04	Altre polveri e particolato					
10.05.05*	Rifiuti solidi da trattamento fumi					
10.10.03	Scorie di fusione					
12.01.03	Limatura e trucioli non ferrosi					
13.02.05*	Scarti di olio minerale					
13.08.02	Altre emulsioni					
15.01.02	Imballaggi in plastica					
15.01.03	Imballaggi in legno					
15.02.02*	Assorbenti, materiali filtranti contaminati					
16.02.16	Componenti rimossi diver					
16.11.04	Altri rivestimenti refrattari					
17.04.02	Alluminio					
17.04.04	Zinco					
17.04.05	Ferro e acciaio					
19.12.03	Metalli non ferrosi					
20.03.04	Fanghi delle fosse settiche					

Si allega il certificato analitico delle polveri CER 10.05.05* con l'analisi delle diossine condotto per precauzione nel rispetto ex Reg. 850/06. (allegato 4).

4 h VALUTAZIONE DEGLI ESITI DEGLI AUTOCONTROLLI E NECESSITA' DI REVISIONE DEL PMC

La società ha provveduto a valutare gli esiti degli autocontrolli effettuati in accordo con la propria procedura interna. Detti esiti evidenziano un elevato grado di prevenzione e protezione dell'ambiente. Gli autocontrolli hanno dato evidenza della loro efficacia e nessuna non conformità (NC) è stata rilevata. Pertanto nessuna revisione del PMC è necessaria.

ALLEGATI

- 1 Analisi emissioni in atm
- 2 Analisi campionamento acque di prima pioggia
- 3 rapporto di prova tenuta serbatoio interrato
- 4 Analisi polveri CER 100505 ex Reg.850/06
- 5 certificato di taratura AT1117m rilevatore radioattività
- 6 certificato di taratura SAPHYMO SCINTO