



ALSO s.r.l. - Via Isoverde,1 - 16014 Campomorone (GE)
T +39 010 790123 - F +39 010 790527 – www.alsosrl.com info@alsosrl.com
P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

ALSO S.R.L.

**Esiti degli autocontrolli relativi al
PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO
dell’Autorizzazione Integrata Ambientale
AIA – Protocollo Gen. N. 0070676/2015
Atto N.3494 del 22/09/2015**

Relazione relativa all’anno 2020



Sommario

PREMESSA.....	3
6.1 COMPONENTI AMBIENTALI	3
6.1.1 Consumi.....	3
Tabella 1a – Materie prime.....	3
Tabella 1b – Rifiuti.....	4
Tabella 2 – Risorse idriche	4
Tabella 3 – combustibili	4
6.1.2 EMISSIONI IN ATMOSFERA.....	5
Tabella 4 – Inquinanti monitorati	5
6.1.3 EMISSIONI IN ACQUA.....	7
Tabella 5 – emissioni in acqua.....	7
Tabella 6 – sistemi di depurazione	10
6.1.4 EMISSIONI SONORE	10
6.1.5 RIFIUTI	10
Tabella 8.1 – Controllo rifiuti destinati alle attività di recupero	10
Classificazione dei rifiuti non pericolosi identificati con codice a specchio.....	11
Tabella 8.2 – verifiche di conformità per la cessazione della qualifica di rifiuto	11
End of waste in uscita.....	13
Tabella 8.3 - Rifiuti prodotti.....	13
Tabella 8.4 - Materie prime e ausiliarie.....	14
6.1.6 ACQUE SOTTERRANEE E CONTAMINAZIONE SUOLO	15
6.2 GESTIONE DELL’IMPIANTO.....	16
Tabella 10 – interventi di manutenzione ordinaria sui macchinari.....	16
6.2.3 Indicatori di prestazione	22
Tabella 11a – Monitoraggio degli indicatori di performance.....	22
Tabella 11b – energia.....	22
E-PRTR.....	25
CONCLUSIONI	25



PREMESSA

Also srl ha ottenuto l’Autorizzazione Integrata Ambientale con determinazione dirigenziale Prot. Generale n. 0070676/2015, Atto numero 3494 rilasciata dalla Città Metropolitana di Genova in data 22/09/2015.

Il provvedimento è stato poi successivamente oggetto di riesame con valenza di rinnovo con rilascio del nuovo Atto numero 1288/2020 del 14/07/2020; il PMC allegato al nuovo provvedimento di AIA è entrato in vigore il 01/01/2021.

Il presente documento costituisce la relazione di sintesi dei risultati del piano di monitoraggio e controllo, con riferimento alle attività svolte nell’anno 2020 pertanto di seguito si riportano gli esiti degli autocontrolli svolti sulla base di quanto previsto dal Piano di Monitoraggio e Controllo allegato al provvedimento di AIA Atto numero 3494 del 22/09/2015.

6.1 COMPONENTI AMBIENTALI

Per semplicità di lettura nel testo sono riportate solamente le tabelle riepilogative dei dati raccolti nel corso del 2020. Per le varie componenti ambientali, le tabelle e i grafici di confronto con gli anni precedenti sono riportati nell’*allegato 1_tabelle riepilogative AIA_2020*.

6.1.1 Consumi

Nel presente capitolo si riportano i consumi relativi alle risorse utilizzate nell’anno 2020 per quanto riguarda l’impianto, e quindi per la raffinazione, per il raffreddamento e le caldaie.

Nella seguente tabella sono stati riportati i valori calcolati sulle fatture passive e quelli presi dai registri di lavorazione in cui vengono segnati tutti i sottoprodotti e i rifiuti in ingresso. Il dato totale delle entrate, è stato successivamente diviso tra sottoprodotti, riportati nella tabella 1a, e rifiuti, riportati nella tabella 1b, ed in entrambi i casi è stata riportata la media giornaliera e il totale annuo.

Tabella 1a – Materie prime

Denominazione Codice (CAS,..)	Fase di utilizzo e punto di misura	Stato fisico	Modalità di monitoraggio	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Quantità registrata
Soda caustica	Raffinazione	Liquido	Fatture passive	Totale annuo	Ton	1.130,82
Acido solforico	Raffinazione	Liquido	Fatture passive	Totale annuo	Ton	1.970,07
Glicerina	Esterificazione	Liquido	Registri lavorazione	Totale annuo	Ton	1.634,67
Pentaeritritolo	Esterificazione	Solido	Registri lavorazione	Totale annuo	Ton	-
Residui di raffinazione di oli vegetali	Raffinazione	Liquido	Registri lavorazione	Media giornaliera e totale annuo	Ton	75,50 (media giornaliera su giorni lavorati 250≈) 18.876,42 (tot annuo)



Tabella 1b – Rifiuti

Denominazione Codice (CAS,.)	Fase di utilizzo e punto di misura	Stato fisico	Modalità di monitoraggio	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Quantità registrata	Totale massimo
Rifiuti	Ciclo produttivo	Liquido	Registro di carico e scarico	Media giornaliera e totale	Ton	116,065 (media giornaliera) 32.041,97 (tot annuo)	200 t/g (giornaliero) 50.000 t/anno (annuo)

Come si può riscontrare dalla tabella 1b, il quantitativo di rifiuto trattato giornalmente è sempre stato inferiore alle 200 ton, e anche il totale annuo non supera i 50.000 t/anno come da prescrizione AIA sotto paragrafo 5.4.1, paragrafo 5.4 *Rifiuti* dell'allegato 5.

Sia nella media giornaliera che nel totale annuo sono presenti sia i rifiuti ricevuti che quelli ritirati tramite microraccolta.

Rispetto agli anni precedenti nel 2020 il quantitativo di rifiuti lavorati è aumentato in relazione alle dinamiche di mercato. In linea generale l'aumento di rifiuti e di residui di raffinazione degli oli vegetali in ingresso ha comportato l'incremento di impiego delle materie prime.

Tabella 2 – Risorse idriche

Per compilare la tabella sottostante, il conteggio, per quanto riguarda le risorse idriche, è stato effettuato in due modi differenti.

Per quanto riguarda il torrente verde il dato finale è stato calcolato manualmente tramite presa visione del contaltri presente nell'impianto, mentre per l'acquedotto è stato calcolato tramite la bolletta dell'ente gestore del servizio.

Fonte	Punto di prelievo	Fase di utilizzo e punto di misura	Utilizzo (sanitario, industriale,...)	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Quantità registrata
Torrente Verde	Chiusa	Raffreddamento	Industriale	Contatore	m ³	351.696
Acquedotto	Rete	Produzione vapore e raffreddamento	industriale	Fatturazione	m ³	749

Tabella 3 – combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	Metodo misura	Unità di misura	Quantità registrata
Metano	Caldaie	Fatturazione	Sm ³	722.698
Gasolio	Autotrazione	Fatturazione	Ton	12,50



6.1.2 EMISSIONI IN ATMOSFERA

Nel presente capitolo si riportano le risultanze e le date in cui sono state effettuate le analisi relative alle emissioni in atmosfera, identificate con le sigle E1 ed E3, che corrispondono rispettivamente alle caldaie e al postcombustore.

Nella seguente tabella sono stati riportati i risultati delle analisi effettuate da tecnico specializzato della ditta Sige Srl durante il corso dell'anno 2020. I certificati sono inoltre stati firmati digitalmente dal responsabile del laboratorio della ditta sopracitata. Oltre ai valori riscontrati sono stati indicati anche i numeri relativi ai rapporti di prova in modo da poter ricollegare la tabella sottostante con i certificati cartacei.

Tabella 4 – Inquinanti monitorati

Sigla emissione	Origine emissione	Parametro	Metodo misura	Risultato analisi	Limiti (par. 5.1.1 quadro dei limiti)	Frequenza	Ditta	Data del controllo e note
E1	Centrale termica	Co	UNI EN 15058:2017	71.4 mg/Nm ³	/	Annuale	Servizi Industriali Genova Sige Srl	20AR01629 del 23/12/2020 analisi del 27/10/2020
		NOx	UNI 10878:2000 UNI EN 14792:2017	119.1 mg/Nm ³	350 mg/Nm ³			
E3	Postcombustore	Co	UNI EN 15058:2017	10.8 mg/Nm ³	100 mg/Nm ³	Annuale	Servizi Industriali Genova Sige Srl	20AR01630 del 23/12/2020 analisi del 27/10/2020
		Portata Volumetrica	UNI EN ISO 16911-1:2013	259 Nm ³ /h	500 Nm ³ /h			
		COT	UNI CEN/TS 13649:2015	<0.5 mg/Nm ³	20 mg/Nm ³			
		NOx	UNI 10878:2000 UNI EN 14792:2017	106.2 mg/Nm ³	350 mg/Nm ³			

Durante le analisi tutti i macchinari sono risultati conformi ai requisiti. I punti di campionamento sono, in entrambi i casi, conformi alla norma di riferimento e di conseguenza il campionamento è da ritenersi valido. Per quanto riguarda l'emissione E3 i campionamenti al postcombustore sono stati effettuati in condizioni di massimo regime; l'efficienza di abbattimento (>90%) è, pertanto, da considerarsi rispettata come indicato nell'allegato 5 Quadro prescrittivo.

Come da allegato 1_tabelle riepilogative AIA_2020 Tabella 4, i dati registrati, sia per quanto riguarda l'emissione E1 che per l'E3, nel corso degli anni mediamente sono sempre stati abbastanza costanti e non hanno mai superato i limiti indicati. Si segnala solamente, in relazione all'emissione E1, una concentrazione di Co maggiore rispetto agli anni precedenti. Tale dato, con buona probabilità, è da correlare allo stato di usura della caldaia; si ricorda tuttavia che in seguito all'acquisto nel corso del 2020 e alla conseguente installazione della nuova caldaia tale apparecchio verrà destinato alla mera funzione di backup ed il suo funzionamento sarà inferiore alle 500 ore/anno.



Di seguito riportiamo gli esiti relativi agli autocontrolli annuali, appositamente annotati su registro relativo le emissioni, dei bruciatori della caldaia e della taratura della camera di combustione, emissioni E1 ed E3.

- Controllo dei bruciatori – emissione E1

In data 28 Ottobre 2020 è stato eseguito il controllo dei bruciatori come da prescrizione AIA Prot. Gen. 0070676/2015 – Atto n. 3494 del 22/09/2015 allegato 5 paragrafo 5.1.3 *Quadro delle prescrizioni* punto numero 17.

Il controllo è stato effettuato dalla ditta:

Essebidue impianti S.r.l.

Corso Brianza,13 – Torino (TO)

Nel verbale di esecuzione dell'attività i tecnici della suddetta ditta hanno effettuato l'analisi dei fumi e hanno verificato sicurezze e funzionamento globale della macchina.

- Taratura della termocoppia – emissione E3

Come da prescrizione AIA Prot. Gen. 0070676/2015 – Atto n. 3494 del 22/09/2015 allegato 5 paragrafo 5.1.3 *Quadro delle prescrizioni* punto numero 16, in data 27 Ottobre 2020 è stata eseguita la taratura annuale del sistema di controllo della temperatura nella camera di combustione originante E3.

RAPPORTO DI TARATURA

DATA MISURA: 27-ott-20

Strumento da tarare: Termocoppia tipo K asservita al post combustore

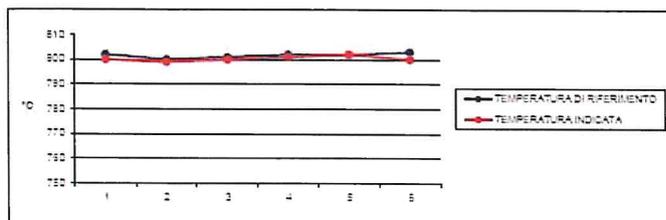
Risoluzione: 1°C

Strumento di riferimento: Termometro digitale TESTO 925 n° di serie 34727448/305 + TC tipo "K" n° di serie 060257921308, certificato di taratura n° LAT 039 171405

Risoluzione: 0,1°C (0 °C - 199,9 °C)
1°C (200 °C e oltre)

Operatore: Per. Ind. Dario ROCCHI

N° MISURA	TEMPERATURA DI RIFERIMENTO	TEMPERATURA INDICATA	SCOSTAMENTO	SCOSTAMENTO PERCENTUALE
	[°C]	[°C]	[°C]	[%]
1	802	800	-2,00	0,3
2	800	799	-1,00	0,1
3	801	800	-1,00	0,1
4	802	801	-1,00	0,1
5	802	802	0,00	0,0
6	803	800	-3,00	0,4



Genova li, 28-ott-20

Il Responsabile del laboratorio
Dott.ssa Francesca Tarchino
Chimico
Ordine dei Chimici della Liguria
Iscrizione n. 1253





Come da prescrizione AIA punto 15, paragrafo 5.1.3 *Quadro delle prescrizioni* (E3 postcombustore), dell'allegato 5 il sistema automatico di registrazione della temperatura della camera di combustione è sempre stato mantenuto perfettamente funzionante nell'arco dell'anno 2020.

Per quanto riguarda l'impianto di produzione dell'energia elettrica, come già comunicato nel piano di monitoraggio e controllo relativo all'anno 2017, la fase di prova dell'impianto stesso è stata interrotta nelle fasi iniziali, come da comunicazione inviata a mezzo PEC in data 05/12/2017 a Città Metropolitana di Genova, a causa di un guasto ai 16 cilindri presenti all'interno del motore e non è più ripartita.

L'interruzione di tale impianto è tutt'ora in corso e ad oggi non è prevista la ripartenza.

6.1.3 EMISSIONI IN ACQUA

Nel presente capitolo si riportano i valori e le date in cui sono state effettuate le analisi relative alle emissioni in acqua, identificate con le sigle SP1, SP2, SP3, SP4, che corrispondono rispettivamente agli scarichi nel Torrente Verde e in pubblica fognatura.

Le analisi relative le emissioni SP1 ed SP2 sono da effettuarsi con frequenza semestrale e di seguito sono riportate sia quelle effettuate nel mese di Gennaio sia quelle del mese di Luglio, mentre nel caso delle emissioni SP3 ed SP4 la frequenza è annuale, di conseguenza sono riportate solo le analisi effettuate nel mese di Luglio 2020.

I campionamenti relativi alle emissioni in acqua sono stati effettuati da tecnico della ditta Sige srl, e successivamente analizzati nel laboratorio della medesima ditta, sia per quanto riguarda gli scarichi indicati con la sigla SP1 ed SP2 che quelli indicati con SP3 e SP4.

Come si può vedere dalla tabella sottostante tutti i valori hanno rispettato i limiti indicati.

Nella tabella sono indicati, sotto la data, i numeri dei rapporti di prova.

Tabella 5 – emissioni in acqua

Sigla emissione	Tipologia scarico	Recettore	Parametro	Unità di misura	Frequenza	Data	Risultati analisi	LQ	Limiti	
SP1	Industriale (raffreddamento)	Torrente Verde	Odore	\	Semestrali	Campionamento effettuato il 30/01/2020 e analisi del: 11/02/2020	Inodore	-	-	
			pH	Unità pH			7,6	0.01	5,5÷9.5	
			T	°C			12,6	0.1		
			Solidi sospesi tot	mg/l			<5	0.1	80	
			COD	mg/l O2			Rapporto di prova numero: 20LA02040	<5	5	160
			BOD	mg/l O2			<10	10	40	
			Idrocarburi totali	mg/l			1,6	0.1	5	
			Tensioattivi totali	mg/l			<0,5	0.5	2	



			Oli e grassi animali e veg	mg/l			1,8	0.1	20	
			Solventi azotati	mg/l			<0,001	0.001	0.1	
			Solventi aromatici	mg/l			<0,001	0.001	0.2	
			Solventi clorurati	mg/l			<0,001	0.001	1	
			Saggio di tossicità	%			<5	0	50	
SP1	Industriale (raffreddamento)	Torrente Verde	Odore	\	Semestrale	Campionamento effettuato il 23/07/2020 e analisi del: 06/08/2020	Inodore	-	-	
			pH	Unità pH			8,0	0.1	5,5+9.5	
			T	°C			19,1	0.1		
			Solidi sospesi tot	mg/l			<5	0.1	80	
			COD	mg/l O2			Rapporto di prova numero: 20LA18814	<5	5	160
			BOD	mg/l O2				<10	10	40
			Idrocarburi totali	mg/l				<0,1	0.1	5
			Tensioattivi totali	mg/l				<0,5	0.5	2
			Oli e grassi animali e veg	mg/l				<0,1	0.1	20
			Solventi azotati	mg/l				<0,001	0.001	0.1
			Solventi aromatici	mg/l				<0,001	0.001	0.2
			Solventi clorurati	mg/l				0,001	0.001	1
			Saggio di tossicità	%				15		
			SP2	Industriale				Torrente Verde	Odore	\
pH	Unità pH	6,7	0.01		5,5+9.5					
Solidi sospesi totali	mg/l	<5	0.1		80					
COD	mg/l O2	Rapporto di prova numero: 20LA02041	24,0		5	160				
BOD	mg/l O2		<10		10	40				
Idrocarburi totali	mg/l		1,7		0.1	5				
Tensioattivi totali	mg/l		<0,5		0.5	2				
Oli e grassi	mg/l		<0,1		0.1	20				



Come da *Allegato1_tabelle riepilogative AIA_2020* Tabella 5, i dati registrati hanno sempre rispettato i limiti indicati in tabella e, in linea generale, i parametri monitorati hanno mostrato valori pressoché costanti nel corso degli anni.

Tabella 6 – sistemi di depurazione

Per quanto riguarda i sistemi di depurazione durante le attività di campionamento è stato verificato dal tecnico della Sige il corretto funzionamento degli stessi. Detti sistemi sono comunque sottoposti a verifica, da personale interno, e manutenzione annuale da parte di ditta esterna incaricata.

Sistema di trattamento	Punto di controllo del corretto funzionamento	Modalità di controllo	Frequenza controllo	Esito
Decantazione acque di dilavamento piazzali (SP2)	Pozzetto fiscale	Campionamento	Semestrale	Impianto funzionante e a regime
Distillazione acque di processo (SP3)	Pozzetto fiscale	Campionamento	Annuale	Impianto funzionante e a regime

6.1.4 EMISSIONI SONORE

Prima dell'entrata in vigore della presente autorizzazione è stato effettuato lo studio delle emissioni acustiche del complesso IPPC rappresentato dall'insediamento produttivo della ditta Also Srl situato in Via Isoverde n. 1 comune di Campomorone provincia di Genova.

Nell'anno 2020 non sono state effettuate misure perché come da provvedimento AIA Allegato 6, Sotto capitolo 6.1.4 *Emissioni sonore*, Tabella 7 la frequenza della misurazione va effettuata a metà della vigente autorizzazione. Si segnala a tal proposito che il monitoraggio è stato svolto nel mese di marzo 2021 e lo stesso ha mostrato l'assenza di criticità presso i recettori identificati.

6.1.5 RIFIUTI

Come da provvedimento AIA Prot Gen. 0070676/2015 – Atto n. 3494 del 22/09/2015 allegato 6, paragrafo 6.1.5 "Rifiuti", di seguito tabelle riassuntive.

Tabella 8.1 – Controllo rifiuti destinati alle attività di recupero

Rifiuti controllati	Modalità di controllo	Parametri	Frequenza	Modalità di registrazione
Tutti i rifiuti	Controllo documentale Fir e omologa		Ad ogni conferimento	Compilazione scheda di omologa, numerazione, scannerizzazione e archiviazione.
Tutti i rifiuti	Analisi chimica sui campioni prelevati in linea durante lo scarico	% frazione oleosa % acqua % impurezze % solventi	Ad ogni lotto in ingresso	Compilazione scheda per ogni carico in ingresso e archiviazione.
Rifiuti non pericolosi identificati da codice a specchio	Analisi chimica di classificazione per escluderne la pericolosità	I parametri devono essere correlati al processo produttivo che genera il rifiuto e	Al primo conferimento, rinnovata annualmente, per i clienti abituali e ad ogni conferimento per quelli occasionali.	Archiviazione dell'analisi insieme all'omologa.



ALSO s.r.l. - Via Isoverde,1 - 16014 Campomorone (GE)
T +39 010 790123 - F +39 010 790527 – www.alsosrl.com info@alsosrl.com
P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

		alle sostanze pericolose utilizzate		
--	--	-------------------------------------	--	--

Nell'anno 2020 tutte le schede di omologa/caratterizzazione sono state archiviate sia tramite sistema informatico (scannerizzazione e archiviazione presso il server della ditta) che in formato cartaceo. Ogni scheda è stata numerata come da prescrizione AIA allegato 5 capitolo 5.4.2 punto 34 rifiuti in ingresso.

Sempre per quanto riguarda i rifiuti, destinati all'impianto di trattamento residui di raffinazione, ad ogni lotto in ingresso è stata effettuata l'analisi richiesta su un campione prelevato direttamente dalla cisterna. Sulla scheda di accettazione rifiuto sono segnate le informazioni necessarie, come data, numero del formulario e ditta, e i risultati delle analisi.

Nella tabella riportata di seguito sono indicati i rifiuti non pericolosi identificati con codice a specchio che abbiamo ricevuto nel corso dell'anno 2020, per ogni rifiuto ricevuto abbiamo archiviato analisi e scheda di omologa caratterizzazione.

Classificazione dei rifiuti non pericolosi identificati con codice a specchio

CER	Ditta	Descrizione processo che genera il rifiuto	Motivazioni della non pericolosità	Rif. Certificato analitico
161002 – soluzioni acquose di scarto diverse da quelle di cui alla voce 161001	Saar Depositi portuali spa	Lavaggio serbatoi	In relazione al catalogo europeo dei rifiuti, come riportato nella Decisione 2015/955/UE, ed in riferimento ai Regolamenti UE 1357/2014 ed UE2017/997, all'art.6-quater L.13/2009, dal DM 4/08/2010 Tab. A2, viste inoltre le norme emesse dal ISS con prot. n° 036565; fermo restando la rappresentatività del campione, limitatamente ai parametri determinati, in base ai risultati ottenuti e dalle dichiarazioni/informazioni ricevute dal Produttore o Detentore, al rifiuto è attribuibile il codice CER 161002 e pertanto il medesimo è classificabile come rifiuto speciale non pericoloso.	Rapporto di prova N.S.A. consulenze e analisi per l'ambiente numero 20SC0327-001
160306 – rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 160305	A.& A. F.lli parodi	Neutralizzazione con soda degli oli vegetali	Applicando i Reg. UE 1357/2014 e la Dec. UE 955/2014, integrate con il Reg. UE 997/2017, le concentrazioni di sostanze pericolose riscontrate non superano i limiti imposti per l'assegnazione delle caratteristiche di pericolo HP.	Rapporto di prova Sige numero 20LA02656

Tabella 8.2 – verifiche di conformità per la cessazione della qualifica di rifiuto

	Modalità di controllo	Parametri	Frequenza
Grassi colati provenienti dall'impianto di recupero oli di frittura	Analisi chimica su campioni dal serbatoio di stoccaggio	%frazione oleosa %acqua %impurezze	Annuale



Olio acido limpido	Analisi chimica sui campioni dal serbatoio di stoccaggio	%frazione oleosa %acqua %impurezze N° iodio N° saponificazione Punto di infiammabilità	Su ogni lotto in uscita
Biomassa vegetale destinata ad impianti produzione biogas	Analisi chimica sui campioni del serbatoio di stoccaggio	Stato fisico a 20° Acidità pH COD	Su ogni lotto in uscita
		Pronta biodegradabilità Potenzialità Produzione metano	Annuale

In data 17/09/2020 è stata effettuata analisi sui grassi colati provenienti dall'impianto di recupero olii di frittura. Tale analisi è stata poi successivamente archiviata e ha riscontrato i seguenti parametri:

	risultati	range	metodo test
%frazione oleosa	98,9	≥ 93	metodo interno
%acqua	0,1	≤ 7	AOCS Ca2e-84
%impurezze	0,1		NGD C7-1976

Le analisi relative all'olio acido limpido obbligatorie su ogni lotto in uscita, sono state effettuate dal laboratorio della A. & A. F.Ili Parodi.

Nell'anno 2020 sono stati analizzati n° 221 campioni per la verifica di conformità per la cessazione della qualifica di rifiuto, che sono risultati tutti conformi.

I valori medi riscontrati sono i seguenti:

	risultati	range	metodo test
Frazione oleosa	96,9	≥ 93	Metodo interno
Numero di iodio	102,48	80-120	AOCS Tg2a-64
M.I.U.	0,89	≤ 7	Metodo interno
Sap.	184,55	180-200	AOCS Cd3 – 25
Flash point	206,33	≥ 121	ASTM D 92-90

Per ogni carico in uscita del prodotto da recupero rifiuti e/o sottoprodotti di origine vegetale ad uso vincolato produzione biogas, viene effettuata l'analisi da campione prelevato da serbatoio S25 e successivamente tali analisi vengono archiviate. Su n. 100 lotti analizzati 9 hanno mantenuto la qualifica di rifiuto.

Di seguito valori medi riscontrati:

	risultati	Range	Metodo test
Stato fisico a 20°C	Conformi	Liquido non omogeneo	Visivo
Acidità	9,03	≤ 80	AOCS Cd3d-63
pH	4,85	2-7	EPA 9040C
COD	290.732,67	≥ 250.000	EPA 410.4



In data 18/05/2020 sono iniziati i test per l'analisi della biodegradabilità dei fanghi, e sono finiti il giorno 15/06/2020. Per quanto riguarda la potenzialità di metano l'analisi è iniziata in data 22/05/2020 e finita in data 12/06/2020.

I risultati dei test svolti sono riportati di seguito:

Parametro	Metodo analitico	Valore riscontrato	Valore limite
Pronta degradabilità	OECD 301C	62,6 %	≥45%
Potenzialità di produzione di metano (BMP)	UNI EN ISO 11734-2004	239,7 ± 16,4 Nm ³ CH ₄ /tTQ	≥75 m ³ CH ₄ /tTQ
		607,2 ± 41,6 NlCH ₄ /kgSV	≥360 NlCH ₄ /kgSV

End of waste in uscita

Descrizione del rifiuto	Produzione annua (kg)	Impianti di destino
Prod. da recupero rifiuti e/o sottoprodotti di origine vegetale	1.047.850	Le ghiande azienda agricola s.s
Prod. da recupero rifiuti e/o sottoprodotti di origine vegetale	550.510	Linea ambiente
Prod. da recupero rifiuti e/o sottoprodotti di origine vegetale	172.680	Soc. agricola Donini a.d. & w. Ss
Prod. da recupero rifiuti e/o sottoprodotti di origine vegetale	175.340	Impresa ind. Poli Luca
Prod. da recupero rifiuti e/o sottoprodotti di origine vegetale	351.150	Suinicola padana
Prod. da recupero rifiuti e/o sottoprodotti di origine vegetale	380.830	Maya agrienergia srl
Olio vegetale rigenerato (olio derivante da serbatoio oli di frittura)	402.860	Eni spa
Oleine miste vegetali	6.697.980	D.P. Lubrificanti
Oleine miste vegetali	45.320	A. & A. F.lli Parodi spa

Tabella 8.3 - Rifiuti prodotti

CER	Descrizione del rifiuto	Fase del processo da cui si origina	Produzione annua (kg)	Numero conferimenti annui	Tipologia impianti di destino	Analisi se richiesta
020304	Scarti inutilizzabili per il consumo o la trasformazione	Lavorazione	3.315	2	Ecogital Maneco srl	\
070699	Rifiuti non specificati altrimenti	Operazioni di filtrazione	5.160	1	Lepori	\
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317	Stampanti uffici	10	1	Master ink	\
130205*	Oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati	Pulizia ingranaggi e lubrificazione	760	1	Liguroil srl	\
150101	Imballaggi in carta e cartone	Sgombero uffici	420	2	Benfante srl	\
150103	Imballaggi in legno	Sgombero uffici	900	1	Ferrotrade	\



150106	Imballaggi in materiali misti	Ciclo produttivo	5.040	3	Ucovich srl	\
150106	Imballaggi in materiali misti	Ciclo produttivo	2.830	4	Cerosillo Rag. Dario srl	\
161002	Soluzioni acquose di scarto diverse da quelle di cui alla voce 161001	Ciclo produttivo	16.690	1	Acs Dobfar spa	RdP n°0365-20 del 17/02/2020
170405	Ferro e acciaio	Sgombero uffici	390	2	Ferrotrade	\
170405	Ferro e acciaio	Ciclo produttivo	33.760	6	Cerosillo Rag. Dario srl	\
170603*	Altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Impianti	1.390	2	Cerosillo Rag. Dario srl	\
190809	Miscela di oli e grassi prod dalla sep olio/acqua	Lavorazione	285.390	10	Le ghiande soc. agricola s.s.	\
200138	Legno, diverso da quello di cui alla voce 200137	Sgombero uffici	1.110	2	Ferrotrade	\

Tabella 8.4 - Materie prime e ausiliarie

Denominazione	Descrizione e codice CAS	Fase di utilizzo	Stato Fisico	Unità di misura	2020
Soda caustica	Materia prima CAS 1310-73-2	Raffinazione	Liquido	Ton	1.130,820
Acido solforico	Materia prima 7664-93-9	Raffinazione	Liquido	Ton	1.970,07
Glicerina	Materia prima	Esterificazione	Liquido	Ton	1.634,67
Pentaeritritolo	Materia prima	Esterificazione	Solido	Ton	-
Metano	Materia ausiliaria CAS 74-82-8	Caldaie	Gassoso	Sm3	722.698,00
Gasolio	Materia ausiliaria	Autotrazione	Liquido	Ton	12,5
Residui raff. Oli vegetali	Materia prima	Raffinazione	Liquido	Ton	18.876,42

I dettagli sui consumi delle materie prime in confronto con i dati degli anni precedenti sono riportati nell'*allegato 1_tabelle riepilogative AIA_2020* nella tabella 8.4.

Come si può osservare dalla tabella di riepilogo i consumi sono mediamente aumentati nel corso del 2020 in relazione all'incremento del prodotto lavorato.

Per quanto riguarda il metano il dato è rimasto pressoché costante, rispetto al dato del 2019, in quanto il generatore di vapore è in funzione da diversi anni e pertanto si è ridotta nel tempo l'efficienza di combustione.

Tuttavia nel corso del 2020 sono iniziati i lavori di smantellamento della vecchia caldaia utilizzata come backup ed è stata predisposta l'installazione di quella nuova.



ALSO s.r.l. - Via Isoverde,1 - 16014 Campomorone (GE)
T +39 010 790123 - F +39 010 790527 – www.alsosrl.com info@alsosrl.com
P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

Durante la fase di installazione, in seguito ad alcuni problemi impiantistici e strutturali, non essendo stato possibile convogliare le emissioni della caldaia nuova nel camino già esistente, è stato necessario realizzarne uno nuovo. Successivamente nei primi mesi del 2021 Also ha presentato un'istanza di modifica per l'inserimento di un nuovo punto di emissione E4.

6.1.6 ACQUE SOTTERRANEE E CONTAMINAZIONE SUOLO

Per quanto riguarda le analisi per la contaminazione del suolo, nel 2020 non sono state effettuate misurazioni; le indagini dei suoli sono previste da PMC nel 2025.

Per quanto riguarda le acque sotterranee il monitoraggio è stato eseguito come previsto nel 2019; il prossimo monitoraggio verrà effettuato nel 2024.

Entrambe le frequenze sono indicate come prescrizioni nell'allegato 6, capitolo 6.1.6, tabella 9 e tabella 10bis.

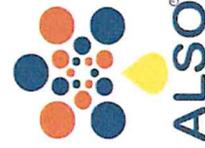


ALSO s.r.l. - Via Isoverde, 1 - 16014 Campomorone (GE)
 T +39 010 790123 - F +39 010 790527 - www.alsosrl.com info@alsosrl.com
 P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

6.2 GESTIONE DELL'IMPIANTO

Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi

Tabella 10 – interventi di manutenzione ordinaria sui macchinari



REV. 04 DEL 18/10/2019

ANNO 2020

PIANO DELLE MANUTENZIONI

MD 08 A 1

macchinario	tipo di impianto	tipo	modalità di intervento	ditta per	freq.	criticità	data	scadenza
distillatore acqua di processo	sistema di depurazione delle acque con scarico in pubblica fognatura	pulizia ispezione	aspirazione tramite spurgo del fondame accumulato sul fondo del serbatoio	Ecological Maneco srl Liguroil s.r.l.	semestrale	mancata efficienza e funzionalità	14/04/2020 13/10/2020	APR-21 OTT-21
termocoppia asservita al postcombustore	sistema di abbattimento a termodistruzione (postcombustore)	verifica buon funzionamento e taratura	taratura eseguita con termometro di riferimento. I risultati sono stati rilevando i valori ad intervalli di 10 min.	Servizi industriali Genova Sige srl Via Castel Morrone 15H 16161-Genova	annuale	disservizio postcombustore	27/10/2020	OTT-21
Serbatoi	Impianto di lavorazione olii	Verifica integrità	Controllo visivo	Also srl	Annuale	disservizio	2020	2021
pesa	peso cisterne e furgoni per la raccolta dell'olio alimentare esausto	taratura	taratura in regime di qualità.	Produx di Stilo snc Via P. Bagnasco 36 16152-Genova	annuale	peso errato	07/05/2020	MAG-21
piatti scrubber	depurazione gas di processo - impianto asservito all'emissione	integrità piatti presenti all'interno	apertura dei pannelli situati sui fianchi dell'apparecchio e controllo visivo	Also srl	annuale	disservizio postcombustore	11/12/2020	DIC-21



ALSO s.r.l. - Via Isoverde, 1 - 16014 Campomorone (GE)
T +39 010 790123 - F +39 010 790527 - www.alsosrl.com info@alsosrl.com
P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

allarme acustico per basso livello sul vascone di accumulo dell'acqua	E3 (postcombustore)	verifica buon funzionamento	verifica acustica del sistema di allarme	Masnata S. e De Agostini B. snc Via al Bricco 4 16014-Campomorone	annuale	disservizio postcombustore	08/07/2020	LUG-21
contatore dell'acqua	Contaltri prelevata dall'acqua dal torrente verde e inviata all'impianto di raffreddamento	verifica buon funzionamento	controllo visivo	Also srl	annuale		08/07/2020	LUG-21
contatore acque reflue	scarico in pubblica fognatura	verifica buon funzionamento	controllo visivo	Also srl	annuale	errato conteggio per comunicazione annuale acque reflue a Mediterranea delle acque	08/07/2020	LUG-21
phmetro	impianto di scissione/ regolazione della quantità di acido necessario per la scissione	verifica buon funzionamento	taratura sonda con soluzioni a PH4 e PH7	Also srl	annuale	disservizi impianto delle paste	03/02/2021 17/03/2021 15/06/2021 24/07/2021 20/10/2021	Vari interventi durante l'anno
Phmetro	impianto di scissione/ regolazione della quantità di acido necessario per la scissione	Pulizia sonda	Pulizia con soluzione HI7077 della Hanna Instruments	Also srl	Bimestrale	Disservizi impianto delle paste	In funzione della frequenza di sostituzione	-
bruciatori	caldaia	verifica buon funzionamento	controlli ed analisi su om93000 of 30646	Essebidue Impianti Srl Corso Brianza 16 10153 - (3356043645) Torino	annuale	disservizi emissione E1	28/10/2020	OTT-21
vasca trappola	raccolta acque di lavamento	pulizia superficiale	aspirazione con pompa delle impurezze presenti in superficie nella vasca di accumulo	Also srl	almeno bimestrale	disservizi scarico SP2	Bimestrale	Bimestrale



ALSO s.r.l. - Via Isoverde,1 - 16014 Campomorone (GE)
T +39 010 790123 - F +39 010 790527 – www.alsosrl.com info@alsosrl.com
P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

Vasca trappola	Raccolta acque meteoriche e dilavamento piazzali	Pulizia tramite autosurguo	Aspirazione tramite autosurguo	Liguroil Srl Via B. Parodi 153° Ceranesi (GE)	Annuale	Disservizi SP2	scarico	14/12/2020	2021
----------------	--	----------------------------	--------------------------------	---	---------	----------------	---------	------------	------

Piano delle Manutenzioni
-sezione serbatoi

Con riferimento al provvedimento di A.I.A. Prot. Gen. 70676/2015 - Atto n. 3494 del 22/09/2015 (allegato 6, paragrafo 6.2 *gestione dell'impianto*, tabella 10 *interventi di manutenzione ordinaria sui macchinari* -sezione 3) riportiamo di seguito il piano delle manutenzioni previste per i serbatoi.

In seguito all'esame della tabella 9, redatta da Arpal, presente nella relazione ex art. 29-decies comma 5, *Riscontri in merito alla visita in loco ed eventuali azioni da intraprendere*, del 09/01/2018, Also ha previsto per il 2018 e per gli anni a venire un controllo visivo annuale dei serbatoi.

I controlli di tenuta e spessore invece sono stati sospesi in quanto tali serbatoi sono di acciaio inox e contengono oli vegetali. Di seguito riportiamo tabelle approfondite.

nome serbatoio	impiego	capacità	materiale	manutenzione	periodicità
S1	prodotti finiti	60mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S2	prodotti finiti	60mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S3	prodotti finiti	60mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S4	prodotti finiti	60mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S5	prodotti finiti	60mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S6	stoccaggio rifiuti	70mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S7	stoccaggio rifiuti	70mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S11	stoccaggio rifiuti	60mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S12	stoccaggio rifiuti	60mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S25	stoccaggio prodotti per biogas	45mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S26	prodotti finiti (olio fritto)	50mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S27	prodotti finiti	50mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S28	alimnt. Impianto cogenerazione	25mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale



ALSO s.r.l. - Via Isoverde,1 - 16014 Campomorone (GE)
T +39 010 790123 - F +39 010 790527 – www.alsosrl.com info@alsosrl.com
P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

ALSO

S29	stoccaggio rifiuti	78mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S30	stoccaggio rifiuti	78mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S31	stoccaggio rifiuti	78mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S32	stoccaggio rifiuti	78mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S33	stoccaggio prodotti finiti	78mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S34	stoccaggio prodotti finiti	78mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
OF	stoccaggio olio fritto	25 mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S16	prodotti finiti/materie prime	34mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S17	prodotti finiti/materie prime	34mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S18	prodotti finiti/materie prime	34mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S19	prodotti finiti/materie prime	34mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S20	prodotti finiti	20mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S21	prodotti finiti	20mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S22	prodotti finiti	20mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S23	prodotti finiti	20mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S24	prodotti finiti	20mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale



ALSO s.r.l. - Via Isoverde, 1 - 16014 Campomorone (GE)
 T +39 010 790123 - F +39 010 790527 - www.alsosrl.com info@alsosrl.com
 P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

Piano delle Manutenzioni
 -sezione serbatoi

Con riferimento al provvedimento di AIA - Prot. Generale 0070676/2015 atto numero 3494 (allegato 6- paragrafo 6.2 gestione dell'impianto, tabella 10 - interventi di manutenzione ordinaria sui macchinari - sezione 3) riportiamo di seguito ampliamento del piano delle manutenzioni per quanto riguarda la sezione serbatoi.

MANUTENZIONI ANNUALI

SIGLA SERB.	UTILIZZO	DIMENSIONI DI CONTENIMENTO	TIPO MANUTENZIONE	ULTIMO INTERVENTO	ESITO	note	PROSSIMO INTERVENTO	PERIODICITA'
S1	prodotti finiti	60mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S2	prodotti finiti	60mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S3	prodotti finiti	60mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S4	prodotti finiti	60mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S5	prodotti finiti	60mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S6	stoccaggio rifiuti	70mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S7	stoccaggio rifiuti	70mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S11	stoccaggio rifiuti	60mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S12	stoccaggio rifiuti	60mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S25	stoccaggio prodotti per biogas	45mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S26	prodotti finiti (olio fritto)	50mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S27	prodotti finiti	50mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S28	aliment. impianto cogenerazione	25mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S29	stoccaggio rifiuti	78mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S30	stoccaggio rifiuti	78mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S31	stoccaggio rifiuti	78mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S32	stoccaggio rifiuti	78mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S33	stoccaggio prodotti finiti	78mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S34	stoccaggio prodotti finiti	78mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
OF	stoccaggio olio fritto	25 mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale



ALSO

ALSO s.r.l. - Via Isoverde,1 - 16014 Campomorone (GE)
T +39 010 790123 - F +39 010 790527 – www.alsosrl.com info@alsosrl.com
P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

S16	prodotti finiti/materie prime	34mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S17	prodotti finiti/materie prime	34mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S18	prodotti finiti/materie prime	34mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S19	prodotti finiti/materie prime	34mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S20	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S21	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S22	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S23	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S24	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S22	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S23	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale
S24	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2020	POSITIVO	//	2021	annuale



6.2.3 Indicatori di prestazione

I consumi indicati nella tabella sottostante sono stati raccolti con le modalità già descritte ai paragrafi precedenti. Gli indicatori di prestazione sono stati calcolati dividendo i dati di consumo per la quantità totale annua di prodotto in ingresso.

La quantità di prodotto totale in ingresso per l'anno 2020 è pari a: 50.918,39 ton.

Tabella 11a – Monitoraggio degli indicatori di performance

Indicatore	Unità di misura	Frequenza	2020
Totale prodotto in ingresso	Ton	Annuale	50.918,39
Energia elettrica	MWh	Annuale	956,391
Metano	Sm ³	Annuale	722.698
Acqua	m ³	Annuale	352.445
Consumo d'acqua per unità di prodotto	m ³ /ton	Annuale	6,92
Consumo d'energia elettrica per unità di prodotto	kWh/ton	Annuale	18,783
Consumo di metano per unità di prodotto	Sm ³ /ton	Annuale	14,193

I dettagli sul monitoraggio degli indicatori di performance, in merito al confronto con i dati degli anni precedenti, sono riportati nell'*allegato 1_tabelle riepilogative AIA_2020* nella tabella 11a. Come si può notare dal riepilogo nel corso del 2020 è aumentato il quantitativo totale di prodotto in ingresso e di conseguenza sono aumentati anche i dati di energia elettrica e acqua.

Tabella 11b – energia

Come richiesto al punto 5.6 – Energia del Provvedimento autorizzativo, di seguito si riportano i dati relativi ai consumi energetici.

I fattori di conversione utilizzati per i calcoli sono stati desunti dal foglio di calcolo predisposto da F.I.R.E. (Federazione Italiana per l'uso razionale dell'energia), sulla base di quanto previsto dalla Nota esplicativa della Circolare MISE del 18 dicembre 2014.

L'energia termica totale prodotta è stata calcolata moltiplicando il dato di consumo di gas per il potere calorifico inferiore del gas naturale, pari a 34,541 MJ /Sm³ (dato di letteratura).

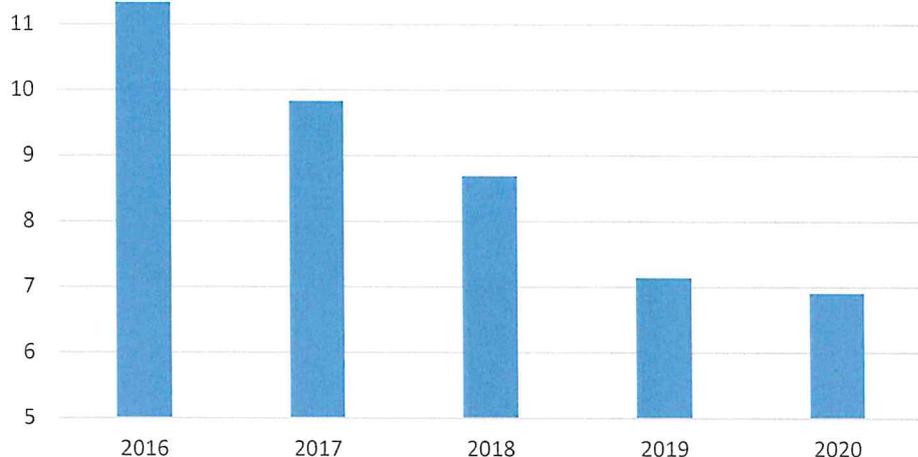
Il consumo specifico è stato calcolato dividendo i consumi espressi in tep per la quantità totale annua di prodotto in ingresso.

Indicatore di performance	Unità di misura	2020
Consumo energia elettrica	MWh	956,391
	Tep	187,85
Consumo combustibile gassoso (metano)	Sm ³	722.698
	Tep	604,18
Energia termica totale prodotta	MJ	24.962.711.62
Consumo specifici	Tep/t	0,016

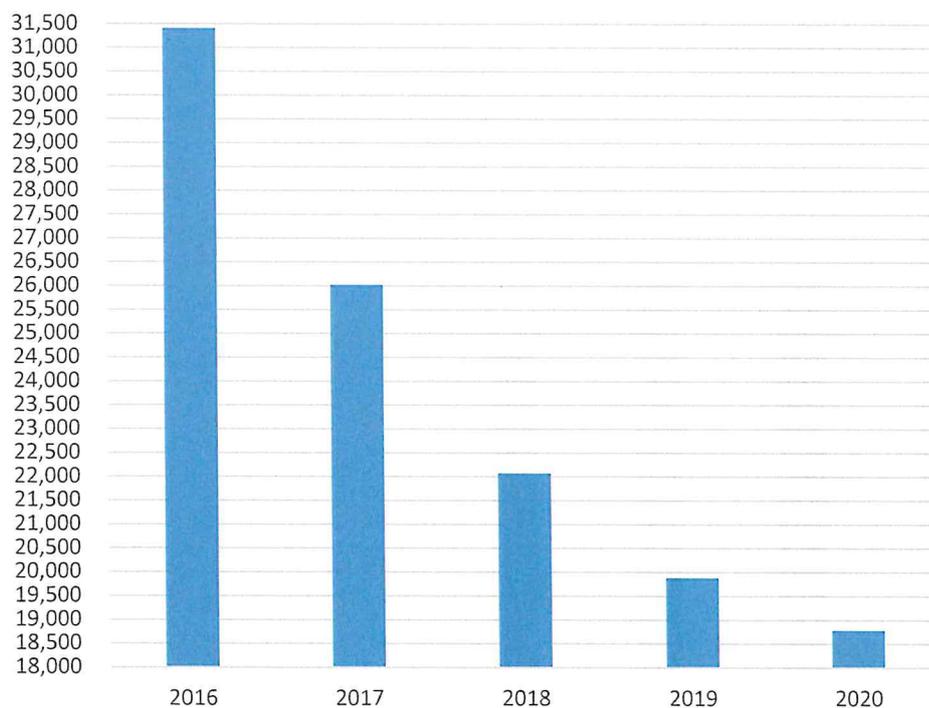


I dettagli, in merito al confronto con i dati degli anni precedenti, della tabella 11b- energia sono riportati nell'*allegato 1_tabelle riepilogative AIA_2020*. Tuttavia di seguito riportiamo i grafici riepilogativi.

Consumi d'acqua per unità di prodotto

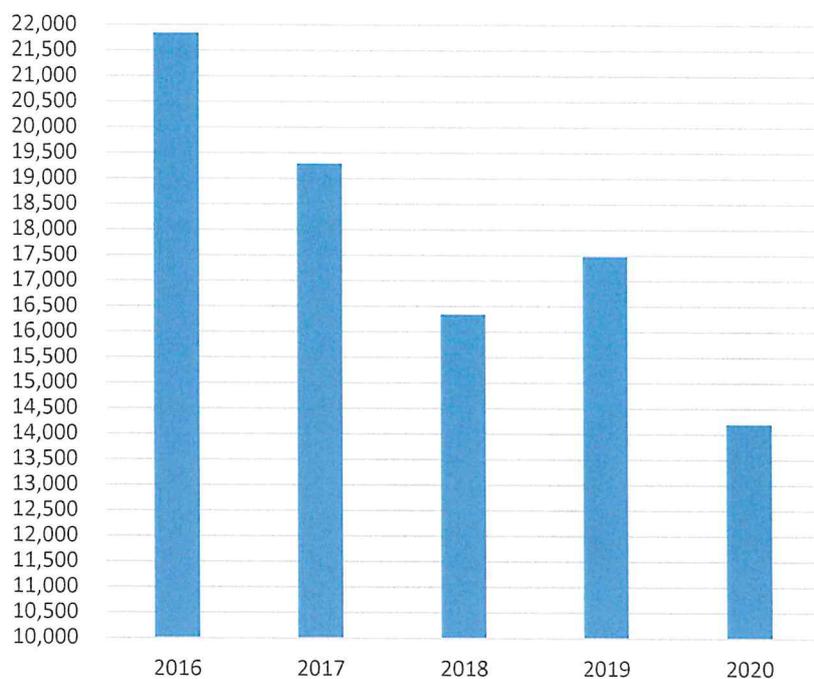


Consumo d'energia elettrica per unità prodotto

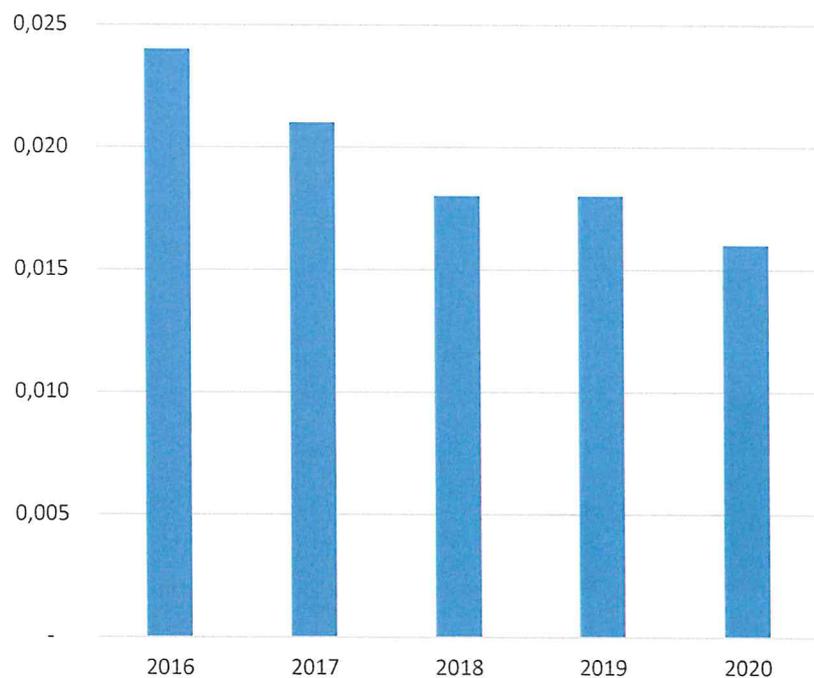




Consumo di metano per unità di prodotto



Consumi specifici



Come si può osservare dai grafici i dati relativo al 2020 risultano essere migliori rispetto gli anni precedenti. Si ritiene che tale aspetto sia legato al fatto che nel corso del 2020 l'impianto ha funzionato a regime e l'aumento del prodotto lavorato ha permesso una conduzione più efficiente degli impianti.



E-PRTR

Nell'anno 2019 non è stato necessario trasmettere la dichiarazione E-PRTR in quanto non sono state superate le soglie previste dalla normativa di riferimento, Regolamento CE n.166/2006 e D.P.R. 157/2011.

I calcoli sono stati effettuati anche per quanto riguarda l'anno 2020 e in relazione ai processi ed ai parametri oggetto del Piano di Monitoraggio e Controllo allegato al Provvedimento di AIA dello stabilimento le soglie fissate per definire l'obbligo di trasmissione della dichiarazione non risultano superate per i seguenti reparti: emissioni in aria, emissioni in acque superficiali, trasferimento nelle acque reflue.

Tuttavia per quanto riguarda il trasferimento dei rifiuti fuori sito si segnala che il dato relativo ai rifiuti non pericolosi risulta essere inferiore alla soglia, mentre quello dei rifiuti pericolosi è risultato di poco superiore alla soglia indicata (2.150kg/a di rifiuto gestito con soglia prevista pari a 2.000kg/a). Nel corso dell'anno 2021 si è quindi provveduto a trasmettere la dichiarazione E-PRTR per i dati riferiti all'anno 2020.

CONCLUSIONI

Come già comunicato nella relazione annuale relativa all'anno 2019, nel corso del 2020 è stata acquistata la nuova caldaia e si trova al momento in fase di installazione.

L'inizio dei lavori di smantellamento della caldaia, precedentemente utilizzata come backup, è avvenuto in data 11 agosto 2020 come comunicato con mail PEC.

Durante la fase di installazione della nuova caldaia sono stati riscontrati alcuni problemi impiantistici e strutturali e pertanto, come da comunicazione inviata a mezzo PEC in data 05 febbraio 2021 alla Città Metropolitana di Genova, non essendo stato possibile convogliare le emissioni della nuova caldaia nel camino già esistente, asservito all'emissione E1, è stato necessario realizzare un nuovo camino.

In data 11/03/2021 è stata quindi presentata una richiesta di modifica per poter inserire il nuovo punto di emissione in atmosfera denominato con la sigla E4.

Successivamente, in data 18/05/2021, è stata inviata la comunicazione di messa in esercizio.

Il provvedimento di AIA in possesso di Also è stato oggetto di riesame con valenza di rinnovo con rilascio del nuovo Atto numero 1288/2020 del 14/07/2020.

Il PMC allegato al nuovo provvedimento di AIA è entrato in vigore il 01/01/2021.

Il presente documento costituisce la relazione di sintesi dei risultati del piano di monitoraggio e controllo, con riferimento alle attività svolte nell'anno 2020 pertanto di seguito si riportano gli esiti degli autocontrolli svolti sulla base di quanto previsto dal Piano di Monitoraggio e Controllo allegato al provvedimento di AIA Atto numero 3494 del 22/09/2015.

Il Responsabile degli autocontrolli richiesti dal PMC Piano di Monitoraggio e Controllo, ha effettuato una valutazione degli esiti degli autocontrolli che si sono rivelati appropriati.

Si ricorda tuttavia che il Piano di Monitoraggio e Controllo è stato revisionato in sede di riesame AIA; il nuovo PMC è entrato in vigore il 01/01/2021.

Le verifiche e gli autocontrolli svolti hanno evidenziato la conformità dell'esercizio dell'impianto alle condizioni prescritte dal provvedimento autorizzativo Autorizzazione Integrata Ambientale Prot. Gen. 70676/2015 – Atto 3494 del 22/09/2016.

