



MONITORAGGIO E CONTROLLO AMBIENTALE

Anno di Riferimento: 2019

Ecological Maneco S.r.l. – Unità produttiva sita in Via Wagner 10 16159 - Genova

Premessa

Il presente documento costituisce la relazione annuale relativa all'impianto di trattamento e stoccaggio rifiuti pericolosi e non proprietà della ECOLOGITAL MANECO S.r.l. ubicato presso Via Wagner 10 – 16159 Genova, redatto secondo quanto indicato nel "Piano di monitoraggio e controllo" allegato 2 all'Autorizzazione Integrata Ambientale, Provvedimento Dirigenziale N°846 del 9 febbraio 2010 in capo alla Ecologital Maneco S.r.l.

La relazione prende in esame le seguenti componenti ambientali:

- ↳ Consumi relativi alle materie prime, risorse idriche, combustibili ed energia;
- ↳ Emissioni in atmosfera;
- ↳ Rifiuti;
- ↳ Suolo e sottosuolo;
- ↳ Emissioni sonore;
- ↳ Gestione dell'impianto.

COMPONENTI AMBIENTALI

1. Consumi

L'attività di trattamento dei rifiuti, pericolosi e non, prevede l'utilizzo di risorse primarie quali: prodotti chimici, risorse idriche, risorse energetiche, combustibili. Nei seguenti paragrafi si riportano i dati relativi ai consumi di ognuna di queste risorse.

1.1 Materie Prime

Di seguito si riporta tabella riepilogativa del consumo medio mensile di reattivi impiegati nelle attività di trattamento dei rifiuti, attività di pulizia e manutenzione dell'impianto, nel corso dell'anno solare 2019.

I dati di consumo sono stati desunti dai documenti di gestione aziendale, la raccolta dei dati avviene con frequenza settimanale mentre il consumo medio mensile è stato calcolato sulla base del consumo annuale. La registrazione dei dati viene effettuata sul quaderno di impianto.

<i>Consumo Reagenti annuale 2019</i>	Fase di utilizzo e punto di misura	Stato fisico	Frequenza	U.M.	Consumo medio mensile (consumo annuo/mesi)
<i>CALCE (kg)</i>	Trattamento chimico-fisico	S	Registrazione settimanale	Kg	288,3
<i>CEMENTO (kg)</i>	Attività di ripristino connesse all'impianto	S	Registrazione settimanale	Kg	226,3
<i>DEODORANTE (litri)</i>	Attività di pulizia connesse all'impianto	L	Registrazione settimanale	Litri	5,3
<i>SGRASSANTE (litri)</i>	Attività di manutenzione connesse all'impianto	L	Registrazione settimanale	Litri	2,3
<i>CLORURO FERRICO FeCl3 (kg)</i>	Trattamento chimico-fisico	L	Registrazione settimanale	Kg	68,3
<i>SODA NaOH (kg)</i>	Trattamento chimico-fisico	L	Registrazione settimanale	Kg	86,7
<i>ACIDO SOLFORICO H2SO4 (Kg)</i>	Trattamento chimico-fisico	L	Registrazione settimanale	Kg	109,2
<i>IPOCLORITO NaClO (kg)</i>	Trattamento chimico-fisico	L	Registrazione settimanale	Kg	181,7
<i>ANTISCHIUMA (litri)</i>	Trattamento chimico-fisico	L	Registrazione settimanale	Litri	1,3
<i>POLIELETTROLITA (kg)</i>	Trattamento chimico-fisico	L	Registrazione settimanale	Kg	79,2
<i>SOLFURO DI SODIO (kg)</i>	Trattamento chimico-fisico	S	Registrazione settimanale	Kg	0,0
<i>SEGATURA (sacchi)</i>	Attività di pulizia connesse all'impianto	S	Registrazione settimanale	Sacchi	3,5
<i>SEPIOLITE/MAT. ASSORB. (Sacchi)</i>	Attività di pulizia connesse all'impianto	S	Registrazione settimanale	Sacchi	1,7

Tabella 1 - Materie Prime

1.2 Risorse idriche:

Di seguito si riporta tabella 2 riepilogativa del consumo di acqua nelle attività di trattamento dei rifiuti, attività di pulizia e manutenzione dell'impianto, compreso l'approvvigionamento di acqua in dotazione agli autospurghi aziendali impiegati negli interventi di deostruzione fognature ed aspirazione fanghi, nel corso dell'anno solare 2019.

Risultano anche disponibili e vengono riportati nella suddetta tabella i dati relativi ai consumi idrici ad uso igienico-sanitario.

I dati di consumo sono stati desunti dai documenti di gestione aziendale, la raccolta dei dati avviene con frequenza giornaliera mentre il consumo medio mensile è stato calcolato sulla base del consumo annuale.

La registrazione dei dati viene effettuata sul quaderno di impianto.

<i>Fonte</i>	<i>Punto di prelievo</i>	<i>Fase di utilizzo</i>	<i>Metodo di misura</i>	<i>frequenza</i>	<i>Unità di misura</i>	<i>Consumo medio mensile</i> <i>(consumo annuo/mesi)</i>
<i>Acquedotto</i>	<i>Serbatoio di accumulo</i>	Trattamento rifiuti, attività di pulizia impianto	Lettura contatore	Registrazione giornaliera	Mc	75,3
<i>Acquedotto</i>	<i>Serbatoio di accumulo</i>	civile igienico- sanitario	Lettura contatore	Registrazione giornaliera	Litri	7311,8

Tabella 2 – consumi idrici

1.3 Consumi di combustibili e di energia:

Di seguito si riporta tabella 3 riepilogativa del consumo di combustibili ad uso autotrazione, esclusivamente per la movimentazione interna dei rifiuti con mezzi motorizzati, ed energia elettrica nelle attività di trattamento dei rifiuti, attività di pulizia e manutenzione dell'impianto nel corso dell'anno solare 2019. Viene inoltre indicato oltre al dato medio di consumo di energia elettrica assoluto quello rapportato all'unità di prodotto trattato.

I dati di consumo sono stati desunti dai documenti di gestione aziendale, la raccolta dei dati avviene con frequenza settimanale mentre il consumo medio mensile è stato calcolato sulla base del consumo annuale.

La registrazione dei dati viene effettuata sul quaderno di impianto.

Tipologia	Fase di utilizzo e punto di misura	Stato fisico	qualità	Metodo di misura	Unità di misura	<i>Consumo medio mensile</i>
						<i>(consumo annuo/mesi)</i>
<i>Combustibili</i>	<i>Movimentazione rifiuti</i>	L	Combustibile ad uso autotrazione	Recipienti di capacità volumetrica nota	litri	83
<i>Energia</i>	<i>Trattamento rifiuti - uso civile</i>	-	-	Dati di consumo ricavati da fatture	MWh	10,2
<i>Energia</i>	<i>Trattamento rifiuti - uso civile</i>	-	-	Dati di consumo ricavati da fatture e da registrazioni giornaliere	kWh/tonnellate di rifiuto movimentato	0,41

Tabella 3 – consumi gasolio ed energia

2. Emissioni in atmosfera

In data 20 novembre 2019 è stato effettuato il campionamento della sorgente emissiva in atmosfera denominata E1, il campionamento è stato eseguito durante la conduzione delle normali attività di trattamento e con l'impianto di abbattimento fumi ad umido regolarmente in marcia. Il campionamento e le relative analisi sono state eseguite dai tecnici della società Servizi Industriali Genova SIGE S.r.l. .

In allegato alla presente relazione si trasmettono i verbali di analisi ed i risultati analitici (allegato A).

Dallo studio dei dati in esame si evince che sono stati rispettati tutti i limiti imposti dal provvedimento dirigenziale autorizzativo sia in riferimento alla portata che agli inquinanti monitorati.

Nella tabella 4 si riporta un estratto relativo alle concentrazioni ed alle portate orarie di inquinanti rilevate all'emissione.

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE				
PARAMETRO ANALIZZATO	CONCENTRAZIONE [mg/Nmc]		PORTATA [g/h]	
	RILEVATA	LIMITE	RILEVATA	LIMITE
1° Campionamento				
Polveri	0,12	20,00	0,77	-
Ammine aromatiche	>0,0044	0,01	>0,02948	-
Ammine alifatiche	>0,04402	1,00	>0,29481	-
Ammoniaca	>0,17609	10,00	>1,17926	-
Comp. solforati organici	>0,07042	0,30	>0,47162	-
Idrogeno solforato	>0,35211	1,00	>2,35810	-
2° Campionamento				
Polveri	0,23	20,00	1,55	-
Ammine aromatiche	>0,0044	0,01	>0,02948	-
Ammine alifatiche	>0,04402	1,00	>0,29481	-
Ammoniaca	>0,17609	10,00	>1,17926	-
Comp. solforati organici	>0,07042	0,30	>0,47162	-
Idrogeno solforato	>0,08804	1,00	>0,58963	-
3° Campionamento				
Polveri	0,12	20,00	0,78	-
Ammine aromatiche	>0,0044	0,01	>0,02948	-
Ammine alifatiche	>0,04402	1,00	>0,29481	-
Ammoniaca	>0,17609	10,00	>1,17926	-
Comp. solforati organici	>0,07042	0,30	>0,47162	-
Idrogeno solforato	>0,08804	1,00	>0,58963	-

Tabella 4 – tabella riepilogativa concentrazioni e portate orarie inquinanti emissioni E1

3. Rifiuti

Controllo Rifiuti in Ingresso

Nel corso dell'anno 2019 sono complessivamente entrate oltre 24.000 tonnellate di rifiuti destinati ad operazioni di trattamento e stoccaggio, di cui oltre 1000 tonnellate sono costituite da rifiuti pericolosi e oltre 23.000 tonnellate di rifiuti non pericolosi.

I rifiuti destinati alle sole operazioni di stoccaggio hanno superato le 200 tonnellate.

Dal raffronto con i quantitativi di rifiuti complessivamente entrati nell'anno 2018 emergono sostanziali differenze, i valori dei rifiuti totali entrati presso l'impianto complessivi risultano aumentati di circa il 50%.

Il nuovo programma gestionale è in uso da ormai 6 anni, in conseguenza di ciò i dati relativi ai conferitori di rifiuti presso l'impianto di Via Wagner 10 inseriti nel software gestionale relativi agli anni 2018 e 2019 sono aggregati nella medesima forma.

Dal confronto di tali dati , nell'esercizio 2019, possiamo concludere che il totale dei clienti è stato di oltre 500 unità.

I dati di microraccolta estrapolati da quelli generali sopra espressi evidenziano il mantenimento di oltre il 82% della clientela contrattualizzata.

Si conferma ulteriormente che i produttori nuovi ed occasionali si annoverano principalmente tra i conferitori di rifiuti contenenti amianto (es. CER 170605* - materiali da costruzione contenente amianto in matrice compatta , CER 170601* - materiali isolanti contenenti amianto e CER 170503* terre contaminate da sostanze pericolose derivanti da bonifiche) e tra i conferitori di reflui fognari (es. CER 200304 - fanghi delle fosse settiche e CER 200306 – rifiuti derivanti dalla pulizia delle fognature) o di bonifiche ambientali.

I reflui biologici vengono spesso prodotti in contesti di emergenza e conferiti da produttori nuovi ed occasionali, con il trasporto eseguito da vettori che abitualmente conferiscono rifiuti presso l'impianto di trattamento Ecological Maneco S.r.l..

Sono stati rispettati i limiti indicati in autorizzazione "*omissis*...La potenzialità massima di trattamento dell'impianto è pari a 38000 m³/anno e 146 t /giorno di rifiuti, mentre il quantitativo massimo di rifiuti speciali pericolosi è pari a 18000 m³/anno e 69 t/giorno....*omissis*".

Nella tabella 5 e 6 si riportano i quantitativi di rifiuti totali mensili entrati nell'impianto nella sezione di trattamento e di stoccaggio:

Mese	Entrate Rifiuti sezione Trattamento
	[kg]
Gennaio	1.654.693
Febbraio	2.011.961
Marzo	1.866.882
Aprile	2.030.710
Maggio	2.240.485
Giugno	1.359.499
Luglio	1.557.526
Agosto	1.650.362
Settembre	2.210.217
Ottobre	2.703.743
Novembre	2.509.039
Dicembre	2.604.776
Totale	24.399.893

Tabella 5: quantitativi di rifiuti totali mensili entrati nell'impianto nella sezione di trattamento

Mese	Entrate Rifiuti Sezione Stoccaggio
	[kg]
Gennaio	6.644
Febbraio	47.812
Marzo	47.730
Aprile	6.018
Maggio	16.945
Giugno	11.089
Luglio	11.214
Agosto	5.802
Settembre	22.192
Ottobre	10.730
Novembre	21.064
Dicembre	11.885
Totale	219.125

Tabella 6: quantitativi di rifiuti totali mensili entrati nell'impianto nella sezione di stoccaggio

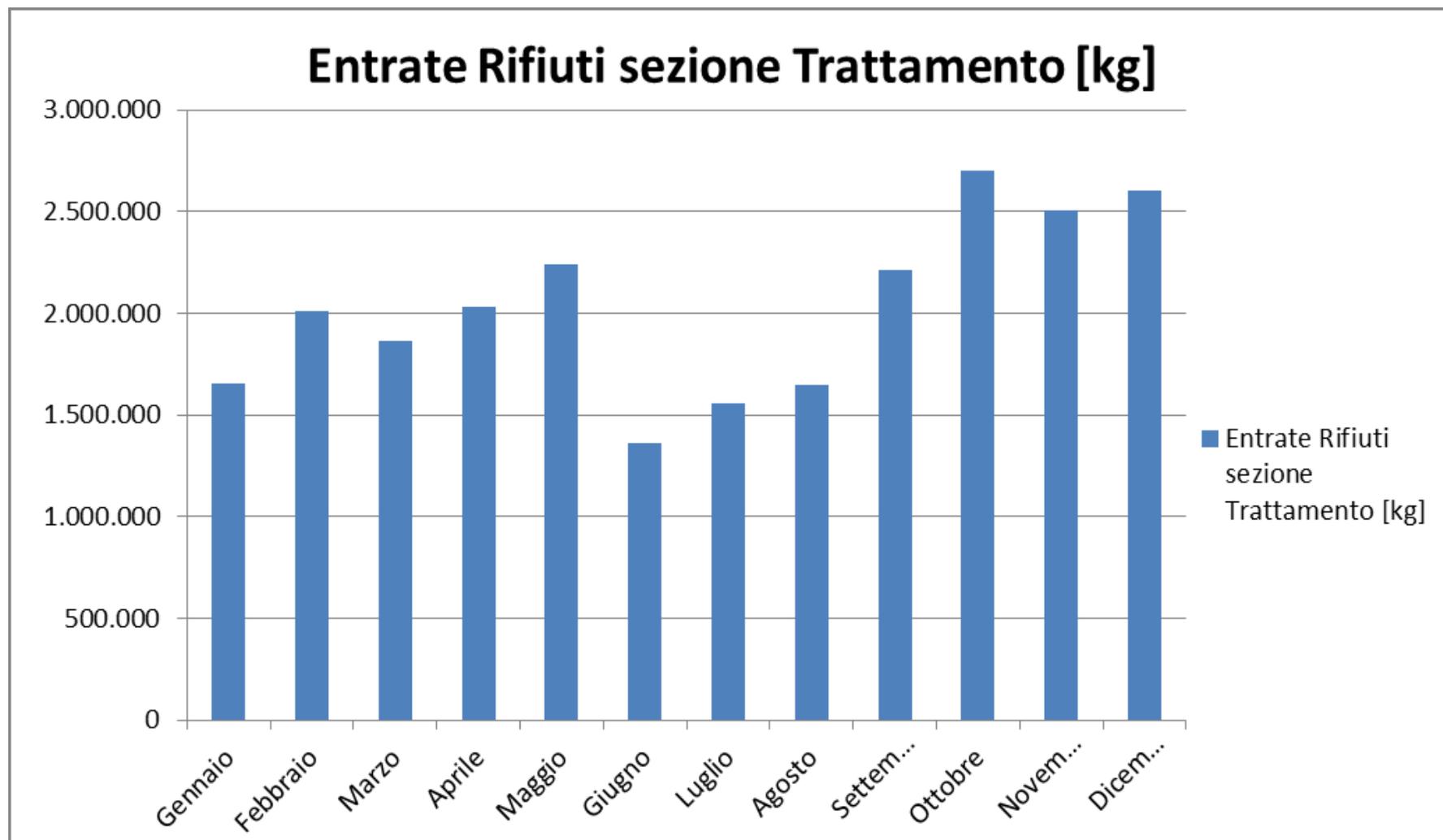


Grafico 1: istogramma entrate rifiuti nella sezione trattamento anno 2019

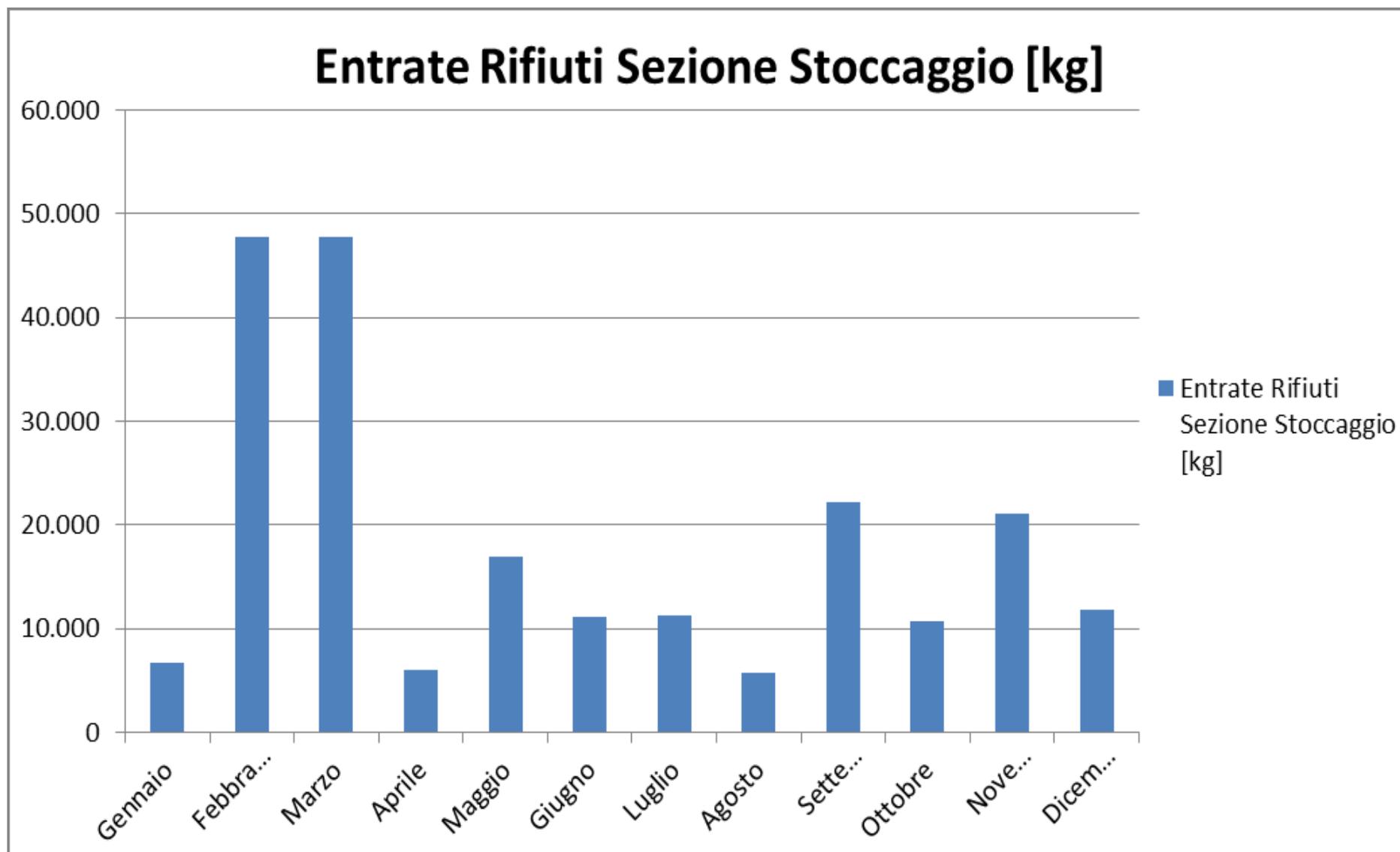


Grafico 2: istogramma entrate rifiuti nella sezione stoccaggio anno 2020

Controllo rifiuti in uscita

Nel corso dell'anno 2019 sono stati avviati a smaltimento finale/recupero presso impianti di trattamento terzi oltre 100 tipologie di rifiuti.

Sono stati registrati oltre 1700 movimenti in uscita dall'impianto destinati al conferimento presso terzi.

Inverte la tendenza rispetto all'anno precedente il dato sulla riduzione del numero di tipologie di rifiuto in ingresso (poco oltre le 200) rispetto a quelle in uscita (rapporto 1,8:1 circa), l'indicatore in leggero rialzo ma sempre compreso in un range molto limitato. Con particolare riferimento ai rifiuti liquidi, si fa presente che le modalità di trattamento prevedono il preliminare stoccaggio dei rifiuti liquidi in serbatoi di accumulo distinti per macro-tipologie omogenee ed il successivo avvio a trattamento/smaltimento.

A titolo esemplificativo i rifiuti che appartengono per natura alla macro-tipologia dei reflui biologici non contenenti sostanze pericolose, vengono stoccati, dopo il pre-trattamento di grigliatura, in serbatoi dedicati a liquidi di origine "biologica" e seguono la relativa linea di trattamento.

Dal trattamento/stoccaggio di tali tipologie di reflui in ingresso, che possono corrispondere a differenti tipologie di codici CER, discende un unico codice CER in uscita. Risulta evidente che le procedure di stoccaggio e trattamento previste prevedano una riduzione del numero di tipologie di rifiuti in uscita dall'impianto rispetto a quelle in ingresso.

Con oltre 7000 movimenti in entrata ed oltre 1700 in uscita, confrontato con l'anno solare 2018, sia i movimenti in ingresso che quelli in uscita sono aumentati proporzionalmente rispetto all'aumento delle quantità di rifiuti lavorate nell'impianto. A tal proposito si ricorda che la razionalizzazione dei trasporti dei rifiuti trattati o semplicemente stoccati e razionalmente imballati presso l'impianto, ovvero il corretto e pieno sfruttamento delle capacità di carico dei mezzi, nonché la corretta scelta del mezzo più appropriato rispetto alle esigenze di massa e volume di rifiuti da trasportare consentono di ridurre i movimenti in uscita dall'impianto di trattamento rispetto a quelli in ingresso fino ad un rapporto di 1:4 circa, valore riscontrato nel corso dell'anno 2019, consolidando il risultato sempre di 1:4 riscontrato nell'anno 2018.

Sono stati eseguiti con frequenza bimestrale i controlli relativi ai rifiuti liquidi e/o solidi prodotti dalle attività di trattamento chimico-fisico.

Nel complesso sono stati sottoposti al processo di omologa oltre 1500 rifiuti.

4. Suolo e sottosuolo

Controllo acque sotterranee

In data **6 febbraio 2019** è stato eseguito il primo campionamento di controllo della rete piezometrica in data **10 dicembre 2019** è stato eseguito il secondo campionamento di controllo della rete piezometrica, secondo le modalità individuate nel piano di monitoraggio sopracitato.

Relativamente al campionamento del **6 febbraio 2019** si riportano le seguenti risultanze:

- ✓ Il piezometro S1 non presentava battente idrico e pertanto non è stato campionato;
- ✓ Il piezometro S2 è stato regolarmente campionato dopo aver effettuato lo spurgo di circa 40 litri di acqua di falda, si allegano alla presente i seguenti certificati e rapporti di prova: analisi 165-19 del 25 febbraio 2019 del laboratorio Syntex, Rdp 1110/2019 del 7 marzo 2019 del laboratorio Lab Analysis Srl.

Relativamente al campionamento del **10 dicembre 2019** si riportano le seguenti risultanze:

- ✓ Il piezometro S1 non presentava battente idrico e pertanto non è stato campionato;
- ✓ Il piezometro S2 è stato regolarmente campionato dopo aver effettuato lo spurgo di circa 30 litri di acqua di falda, si allegano alla presente i seguenti certificati e rapporti di prova: analisi 1084/19 del 24 dicembre 2019 del laboratorio Eco.Lab, RdP 9117/2019 del 20 dicembre 2019 del laboratorio Lab Analysis Srl,

Dall'analisi dei certificati sopracitati ed allegati alla presente relazione risulta che:

- ✓ relativamente al campionamento del **6 febbraio 2019** i limite di legge non sono pienamente rispettati limitatamente al seguente parametro: Triclorometano 0,9 µg/l (limite 0,15);
- ✓ relativamente al campionamento del **10 dicembre 2019** i limite di legge non sono pienamente rispettati limitatamente al seguente parametro: Triclorometano 5,4 µg/l (limite 0,15). Si rileva inoltre che il parametro idrocarburi è prossimo al limite di legge 346 µg/l (limite 350);

Sebbene i superi non rappresentino più una singolarità si rileva allo stato attuale una non persistenza del fenomeno. Si fa notare che altri parametri, a titolo esemplificativo il benzo(g,h,i)perilene , che durante il 2018 avevano valori prossimi ai limiti di legge, nei campionamenti del 2019 si sono abbassati significativamente. Si ritiene che sia innanzitutto fondamentale proseguire nel corso dell'anno 2020 con gli autocontrolli al fine di verificare e monitorare il fenomeno.

Nel corso dell'anno 2020 la Ecologital Maneco Srl provvederà a mantenere sul piezometro S2 campionamenti di controllo supplementari rispetto a quanto prescritto nel provvedimento.

Nel corso dell'anno 2017 e 2018 la scrivente aveva eseguito n° 2 campionamenti e lo studio dei certificati analitici aveva evidenziato il rispetto dei limiti di legge, con valori prossimi ai valori di riferimento per i parametri idrocarburi e triclorometano ma rientranti nei limiti di legge.

5. Emissioni sonore

Per quanto concerne le emissioni sonore, in ottemperanza a quanto prescritto dal Provvedimento Dirigenziale AIA N°846 del 9 febbraio 2010, Ecologital Maneco ha provveduto ad eseguire le rilevazioni fonometriche di monitoraggio nel corso dell'anno 2017.

Il provvedimento autorizzativo prevede che il monitoraggio acustico debba essere effettuato con frequenza triennale o a seguito di modifiche impiantistiche rilevanti. La scadenza naturale delle stesse rilevazioni fissata al 31 dicembre 2020.

6. Gestione dell'impianto

Per quanto concerne la gestione dell'impianto nel corso dell'anno solare 2019 non sono stati realizzati significativi interventi di riqualificazione, in quanto già realizzati nel corso degli anni precedenti.

Le operazioni di manutenzione a carattere ordinario e straordinario hanno riguardato principalmente:

- la verifica visiva dell'integrità di tutti i serbatoi e le vasche di stoccaggio e le prove di tenuta degli stessi, nonché la loro periodica pulizia e bonifica, compresa la verifica di funzionalità dei misuratori di livello ad essi asserviti;
- La verifica dell'efficienza e dell'integrità dei sistemi di movimentazione rifiuti (valvole, raccordi, tubazioni, sistemi di pompaggio, travaso e sollevamento, etc);
- La verifica dell'integrità dei sistemi passivi di protezione ambientale (cordoli di contenimento, vasche e bacini di raccolta fissi e mobili);
- La pitturazione delle murature asservite al locale spogliatoi e muri perimetrali esterni;
- La manutenzione ordinaria degli agitatori delle vasche di stoccaggio fanghi VF1 e VF2;
- La manutenzione ordinaria e straordinaria dell'impianto di grigliatura e dissabbiatura;

- La manutenzione ordinaria delle pompe asservite al trasferimento dei rifiuti liquidi e degli oli;
- Manutenzione ordinaria, taratura e controllo dei sistemi di pesatura, nonché pulizia zona alloggiamento pesa;
- Sostituzione del filtro assoluto asservito al sistema di captazione delle emissioni;
- Manutenzione ordinaria dell'impianto di triturazione rifiuti;
- Manutenzione ordinaria e verifica della pressa oleodinamica;
- Pulizia dei bacini di contenimento dei serbatoi di stoccaggio e dell'impianto di abbattimento ad umido;
- Intervento ordinario di pulizia e periodico svuotamento della vasca denominata "trappola" adibita alla raccolta delle acque di dilavamento del piazzale;
- Taratura della strumentazione asservita al corretto funzionamento degli impianti;
- Manutenzione ordinaria della Unità Mobile di centrifugazione fanghi;
- Manutenzione ordinaria della pala meccanica e del caricatore frontale asserviti alla movimentazione fanghi palabili.

Sono stati inoltre eseguiti:

- Pulizia e bonifica di tutti i serbatoi di stoccaggio e delle vasche di reazione R2,R3, R4;
- Verifica e controllo delle tubazioni di adduzione impianto di captazione aria e delle relative bocchette di aspirazione;
- Pulizia e manutenzione generale del telone della baia di deposito fanghi e delle bandelle divisorie della cappa di aspirazione asservita alla centrifuga mobile ed alle bandelle divisorie del locale ove è posizionato il trituratore;
- Lavori edili di manutenzione straordinaria delle canaline di raccolta posizionate sul piazzale principale;
- Interventi di pulizia e verifica delle termocoppie asservite ai serbatoi oli ed emulsioni S7 e S8;
- Sostituzione della coibentazione applicata sulle tubazioni di distribuzione rete idrica;
- Interventi di pulizia dei pluviali.

Gli interventi sommariamente descritti e i controlli e le ispezioni manutentive dimostrano che tutti i sistemi di stoccaggio dei rifiuti sono mantenuti in buono stato di esercizio senza evidenza di perdite o fuoriuscite. E' stato inoltre verificato lo stato di mantenimento della pavimentazione, dei bacini di contenimento e dei cordoli di contenimento e se ne attesta la buona impermeabilità e funzionalità.

E' stata regolarmente effettuata la manutenzione ordinaria e la taratura della pesa asservita al controllo degli ingressi in collettame dell'impianto.

Sono stati realizzati interventi di pulizia e manutenzione ordinaria della centrifuga e della pressa rifiuti.

Sono state effettuate la manutenzione ordinaria dell'impianto di trattamento primario di grigliatura e dissabbiatura mediante controllo e sostituzione degli elementi maggiormente sottoposti ad usura e la pulizia periodica.

Sono stati ordinariamente eseguiti interventi di pulizia generale delle aree interne all'impianto, canalette di raccolta delle acque di dilavamento, nonché la manutenzione ordinaria dei mezzi di sollevamento e movimentazione presenti in impianto.

E' stata eseguita la verifica dei sistemi di protezione contro gli incendi (revisione estintori) ed è stato rinnovato il certificato di prevenzione incendi.

Non si sono verificate nel corso dell'anno 2019 situazioni di emergenza ambientale.

7. CONCLUSIONI

Complessivamente lo studio condotto mostra un sostanziale adempimento da parte della Ecologital Maneco S.r.l. alle prescrizioni ambientali contenute nel provvedimento dirigenziale AIA N°846 del 9 febbraio 2010 con particolare riferimento agli aspetti ambientali descritti nella presente relazione di monitoraggio e controllo.

Si riportano di seguito i dati principali riguardanti le prestazioni ambientali dell'impianto.

Consumi energetici, gas e acqua

- Consumi di acqua: i dati evidenziano un sostanziale allineamento all'anno precedente per quanto riguarda l'impianto di Via Wagner , per il quale si riscontra una lieve diminuzione del 10%;
- Consumi di energia elettrica la tendenza si conferma sostanzialmente stabile nel complesso, si osserva per l'impianto di Via Wagner un leggero aumento del 8%.

I dati di consumo dei reagenti sono allineati a quelli riscontrati nel corso del 2018.

Si riscontra inoltre un sensibile aumento dei rifiuti totali in ingresso all'impianto poco superiore al 50% rispetto all'anno 2018.

Il consumo di energia elettrica totale è aumentato rispetto all'anno 2018 del 8% circa.

Come già precisato in riferimento allo stato di qualità delle acque sotterranee la stessa risulta in leggero peggioramento, nel corso dell'anno 2020 si provvederà programmare opportune campagne di indagine.

Allegati:

- ALLEGATO A: Risultati analitici campionamenti emissione E1;
- ALLEGATO B: Risultati analitici del controllo acque sotterranee;

ALLEGATO A:
Risultati analitici
campionamenti emissione
E1

ALLEGATO B:
Risultati analitici
del controllo acque
sotterranee