



ALSO s.r.l. - Via Isoverde,1 - 16014 Campomorone (GE)
T +39 010 790123 - F +39 010 790527 – www.alsosrl.com info@alsosrl.com
P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

ALSO S.R.L.

**Esiti degli autocontrolli relativi al
PIANO DI MONITORAGGIO E CONTROLLO
dell’Autorizzazione Integrata Ambientale
AIA – Protocollo Gen. N. 0070676/2015
Atto N.3494 del 22/09/2015**

Relazione relativa all’anno 2019



INDICE.....	pag.
PREMESSA.....	pagina 3
6.1 COMPONENTI AMBIENTALI.....	pagina 3
6.1 Consumi.....	pagina 3
Tabella 1 a – Materie prime.....	pagina 3
Tabella 1b – Rifiuti.....	pagina 4
Tabella 2 – Risorse idriche.....	pagina 4
Tabella 3 – Combustibili.....	pagina 4
6.1.2 EMISSIONI IN ATMOSFERA.....	pagina 5
Tabella 4 – Inquinanti monitorati.....	pagina 5
-controllo dei bruciatori – emissione E1.....	pagina 6
-taratura della termocoppia – emissione E3.....	pagina 6
6.1.3 EMISSIONI IN ACQUA.....	pagina 7
Tabella 5 – Emissioni in acqua.....	pagina 7
Tabella 6 – sistemi di depurazione.....	pagina 10
6.1.4 EMISSIONI SONORE.....	pagina 10
6.1.5 RIFIUTI.....	pagina 10
Tabella 8.1 – Controllo rifiuti destinati alle attività di recupero.....	pagina 10
Classificazione dei rifiuti non pericolosi identificati con codice a specchio.....	pagina 11
Tabella 8.2 – Ver. di conf. per la cessazione della qualifica di rifiuto....	pagina 11
End of waste in uscita.....	pagina 13
Tabella 8.3 – rifiuti prodotti.....	pagina 13
Tabella 8.4 – Materie prime ausiliarie.....	pagina 14
6.1.6 ACQUE SOTTERRANEE E CONTAMINAZIONE SUOLO.....	pagina 14
6.1.6 ACQUE SOTTERRANEE E CONTAMINAZIONE SUOLO.....	pagina 15
6.2 GESTIONE DELL'IMPIANTO.....	pagina 16
Tabella 10 – interventi di manutenzione.....	pagina 16
Piano delle manutenzioni -sezione serbatoi.....	pagina 18
Piano delle manutenzioni -sezione serbatoi – manutenzioni annuali.....	pagina 19
6.2.3 Indicatori di prestazione.....	pagina 21
Tabella 11 a – Monitoraggio degli indicatori di performance.....	pagina 21
Tabella 11 b – energia.....	pagina 21
E-PRTR.....	pagina 24
CONCLUSIONI.....	pagina 24



PREMESSA

Also srl ha ottenuto l'Autorizzazione Integrata Ambientale con determinazione dirigenziale Prot. Generale n. 0070676/2015, Atto numero 3494 rilasciata dalla Città Metropolitana di Genova in data 22/09/2015.

In data 27/09/2019 Also ha presentato alla Città Metropolitana di Genova istanza di riesame con valenza di rinnovo dell'Autorizzazione Integrata Ambientale ai sensi del Titolo III – bis della parte seconda del D.lgs n. 152/2006 per lo stabilimento di Via Isoverde,1 – Campomorone e al riguardo è stata successivamente convocata una conferenza dei servizi che è stata svolta in data 11/11/2019.

L'iter di riesame si è poi concluso con la conferenza dei servizi del 29/05/2020 e con l'emissione del provvedimento numero 1288/2020 del 14/07/2020.

Il presente documento costituisce la relazione di sintesi dei risultati del piano di monitoraggio e controllo, con riferimento alle attività svolte nell'anno 2019.

Di seguito si riportano gli esiti degli autocontrolli svolti sulla base di quanto previsto dal Piano di Monitoraggio e Controllo allegato al provvedimento di AIA.

6.1 COMPONENTI AMBIENTALI

6.1.1 Consumi

Nel presente capitolo si riportano i consumi relativi alle risorse utilizzate nell'anno 2019 per quanto riguarda l'impianto, e quindi per la raffinazione, per il raffreddamento e le caldaie.

Nella seguente tabella sono stati riportati i valori calcolati sulle fatture passive e quelli presi dai registri di lavorazione in cui vengono segnati tutti i sottoprodotti e i rifiuti in ingresso. Il dato totale delle entrate, è stato successivamente diviso tra sottoprodotti, riportati nella tabella 1a, e rifiuti, riportati nella tabella 1b, ed in entrambi i casi è stata riportata la media giornaliera e il totale annuo.

Tabella 1a – Materie prime

Denominazione Codice (CAS,.)	Fase di utilizzo e punto di misura	Stato fisico	Modalità di monitoraggio	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Quantità registrata
Soda caustica	Raffinazione	Liquido	Fatture passive	Totale annuo	Ton	1.042,12
Acido solforico	Raffinazione	Liquido	Fatture passive	Totale annuo	Ton	1.583,60
Glicerina	Esterificazione	Liquido	Registri lavorazione	Totale annuo	Ton	934,33
Residui di raffinazione di oli vegetali	Raffinazione	Liquido	Registri lavorazione	Media giornaliera e totale annuo	Ton	57,54 (media giornaliera su giorni lavorati 250≈) 14.386,17 (tot annuo)



Tabella 1b – Rifiuti

Denominazione Codice (CAS,.)	Fase di utilizzo e punto di misura	Stato fisico	Modalità di monitoraggio	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Quantità registrata	Totale massimo
Rifiuti	Ciclo produttivo	Liquido	Registro di carico e scarico	Media giornaliera e totale	Ton	103,94 (media giornaliera) 27.552,90 (tot annuo)	200 t/g (giornaliero) 50.000 t/anno (annuo)

Come si può riscontrare dalla tabella 1b, il quantitativo di rifiuto trattato giornalmente è sempre stato inferiore alle 200 ton, e anche il totale annuo non supera i 50.000 t/anno come da prescrizione AIA sotto paragrafo 5.4.1, paragrafo 5.4 *Rifiuti* dell'allegato 5.

Sia nella media giornaliera che nel totale annuo sono presenti sia i rifiuti ricevuti che quelli ritirati tramite microraccolta.

Come riportato nell'allegato 1_tabelle riepilogative AIA_2019 Tabella 1a e 1b i dati relativi i residui di raffinazione degli oli vegetali e quelli dei rifiuti sono cambiati in seguito alla scelta di uno dei nostri fornitori di iniziare a conferirci il proprio prodotto come rifiuto; pertanto il dato del totale annuo di prodotto ricevuto come residuo di raffinazione degli oli vegetali è diminuito e quello dei rifiuti è aumentato.

I dettagli sui consumi delle materie prime in confronto con i dati degli anni precedenti sono riportati nella tabella 8.4.

Nelle tabelle e nei grafici riportati nell'allegato 1 sono riportati anche i dati del 2016 si ricorda però che sono parziali in quanto l'Autorizzazione è effettivamente entrata in vigore nel mese di maggio del 2016.

Tabella 2 – Risorse idriche

Per compilare la tabella sottostante, il conteggio, per quanto riguarda le risorse idriche, è stato effettuato in due modi differenti.

Per quanto riguarda il torrente verde il dato finale è stato calcolato manualmente tramite presa visione del contaltri presente nell'impianto, mentre per l'acquedotto è stato calcolato tramite la bolletta dell'ente gestore del servizio (Iren).

Fonte	Punto di prelievo	Fase di utilizzo e punto di misura	Utilizzo (sanitario, industriale,...)	Metodo misura e frequenza	Unità di misura	Quantità registrata
Torrente Verde	Chiusa	Raffreddamento	Industriale	Contatore	m ³	351.696
Acquedotto	Rete	Produzione vapore e raffreddamento	industriale	Fatturazione	m ³	757

Tabella 3 – combustibili

Tipologia	Fase di utilizzo	Metodo misura	Unità di misura	Quantità registrata
Metano	Caldaie	Fatturazione	Sm ³	733.000
Gasolio	Autotrazione	Fatturazione	Ton	7,79



6.1.2 EMISSIONI IN ATMOSFERA

Nel presente capitolo si riportano le risultanze e le date in cui sono state effettuate le analisi relative alle emissioni in atmosfera, identificate con le sigle E1 ed E3, che corrispondono rispettivamente alle caldaie e al postcombustore.

Nella seguente tabella sono stati riportati i risultati delle analisi effettuate da tecnico specializzato della ditta Sige Srl durante il corso dell'anno 2019. I certificati sono inoltre stati firmati digitalmente dal responsabile del laboratorio della ditta sopracitata, Dott.ssa Francesca Tarchino (Ordine dei chimici della Liguria – Iscrizione n. 1253) Oltre ai valori riscontrati sono stati indicati anche i numeri relativi ai rapporti di prova in modo da poter ricollegare la tabella sottostante con i certificati cartacei.

Tabella 4 – Inquinanti monitorati

Sigla emissione	Origine emissione	Parametro	Metodo misura	Risultato analisi	Limiti (par. 5.1.1 quadro dei limiti)	Freq.	Ditta	Data del controllo e note
E1	Centrale termica	Co	UNI EN 15058:2017	13.2 mg/Nm ³	/	Annuale	Servizi Industriali Genova Sige Srl	Data controllo 25/10/2019 rapp. prova n° 19AR02765 del 23/12/2019
		NOx	UNI 10878:2000 UNI EN 14792:2017	116.7 mg/Nm ³	350 mg/Nm ³			
E3	Postcombustore	Co	UNI EN 15058:2017	7.0 mg/Nm ³	100 mg/Nm ³	Annuale	Servizi Industriali Genova Sige Srl	Data controllo 25/10/2019 rapp. prova n° 19AR02766 del 23/12/2019
		Portata Volumetrica	UNI EN ISO 16911-1:2013	361 Nm ³ /h	500 Nm ³ /h			
		COT	UNI CEN/TS 13649:2015	<0.5 mg/Nm ³	20 mg/Nm ³			
		NOx	UNI 10878:2000 UNI EN 14792:2017	81.6 mg/Nm ³	350 mg/Nm ³			

Si fa presente che le analisi svolte sui parametri CO ed NOx sono state effettuate facendo riferimento rispettivamente alla norma UNI EN 15058 ed alla norma UNI EN 14792 aggiornate al 2017. Nel corso del riesame AIA svolto nel 2020, il PMC è stato revisionato con l'introduzione delle suddette norme UNI aggiornate.

Durante le analisi tutti i macchinari sono risultati conformi ai requisiti. I punti di campionamento sono, in entrambi i casi, conformi alla norma di riferimento e di conseguenza il campionamento è da ritenersi valido. Per quanto riguarda l'emissione E3 i campionamenti al postcombustore sono stati effettuati in condizioni di massimo regime; l'efficienza di abbattimento (>90%) è, pertanto, da considerarsi rispettata come indicato nell'allegato 5 Quadro prescrittivo.

Come da allegato 1_tabelle riepilogative AIA_2019 Tabella 4 i dati registrati, sia per quanto riguarda l'emissione E1 che per l'E3, nel corso degli anni mediamente sono sempre stati abbastanza costanti e non hanno mai superato i limiti indicati.



SP1	Industriale (raffreddamento)	Torrente Verde	Odore	\	Semestrale	Campionamento effettuato il 23/07/2019 e rapporto di prova numero: 19LA06088 del 08/08/2019	Inodore	-	-
			pH	Unità pH			8,6	0.1	5,5+9.5
			T	°C			19,5	0.1	
			Solidi sospesi tot	mg/l			<5	0.1	80
			COD	mg/l O2			<5	5	160
			BOD	mg/l O2			<10	10	40
			Idrocarburi totali	mg/l			<0,1	0.1	5
			Tensioattivi totali	mg/l			0,5	0.5	2
			Oli e grassi animali e veg	mg/l			<0,1	0.1	20
			Solventi azotati	mg/l			<0,001	0.001	0.1
			Solventi aromatici	mg/l			<0,001	0.001	0.2
			Solventi clorurati	mg/l			<0,001	0.001	1
			Saggio di tossicità	%			n.d.		
SP2	Industriale	Torrente Verde	Odore	\	Semestrale	Campionamento effettuato il 31/01/2019 e rapporto di prova numero: 19LA00586 del 13/02/2019	Inodore	-	-
			pH	Unità pH			7,3	0.01	5,5+9.5
			Solidi sospesi totali	mg/l			<5	0.1	80
			COD	mg/l O2			23,0	5	160
			BOD	mg/l O2			<10	10	40
			Idrocarburi totali	mg/l			<0,1	0.1	5
			Tensioattivi totali	mg/l			<0,5	0.5	2
			Oli e grassi animali o vegetali	mg/l			<0,1	0.1	20
			Saggio di tossicità	%			n.d.	0	50
SP2	Industriale	Torrente Verde	Odore	\	Semestrale	Campionamento effettuato il 23/07/2019 e rapporto di prova numero:	tipico	-	-
			pH	Unità pH			7,3	0.01	5,5+9.5
			Solidi sospesi totali	mg/l			5,5	0.1	80

			COD	mg/l O2		19LA06089 del 08/08/2019	98	5	160
			BOD	mg/l O2			33	10	40
			Idrocarburi totali	mg/l			0,5	0.1	5
			Tensioattivi totali	mg/l			1,2	0.5	2
			Oli e grassi animali o vegetali	mg/l			<0,1	0.1	20
			Saggio di tossicità	%			n.d.		
SP3	Industriale (scrubber e Distillatore)	Pubblica fognatura	pH	Unità pH	Annuale	Campionamento effettuato il 23/07/2019 e rapporto di prova numero: 19LA06090 del 30/07/2019	8,4	0.1	5,5+9.5
			Solidi sospesi tot	mg/l			<5	0.1	200
			COD	mg/l O2			<5	5	500
			BOD	mg/l O2			<10	10	250
			Idrocarburi totali	mg/l			<0,1	0.1	10
			Tensioattivi totali	mg/l			<0,5	0.5	4
			Oli e grassi animali e veg	mg/l			<0,1	0.1	40
			fenoli	mg/l			<0,02	0.02	1
SP4	Industriale (scrubber e Distillatore) + scarico civile	Pubblica fognatura	pH	Unità pH	Annuale	Campionamento effettuato il 23/07/2019 e rapporto di prova numero: 19LA06091 del 30/07/2019	7,1	0.1	5,5+9.5
			Idrocarburi totali	mg/l			<0,1	0.1	10
			Tensioattivi totali	mg/l			0,8	0.5	4
			Oli e grassi animali e veg	mg/l			<0,1	0.1	40
			fenoli	mg/l			<0,02	0.02	1

Come da allegato 1_tabelle riepilogative AIA_2019 Tabella 5, i dati registrati hanno sempre rispettato i limiti indicati in tabella e sono sempre stati abbastanza costanti.



Tabella 6 – sistemi di depurazione

Per quanto riguarda i sistemi di depurazione durante le attività di campionamento è stato verificato dal tecnico della Sige il corretto funzionamento degli stessi. Detti sistemi sono comunque sottoposti a verifica, da personale interno, e manutenzione annuale da parte di ditta esterna incaricata.

Sistema di trattamento	Punto di controllo del corretto funzionamento	Modalità di controllo	Frequenza controllo	Esito
Decantazione acque di dilavamento piazzali (SP2)	Pozzetto fiscale	Campionamento	Semestrale	Impianto funzionante e a regime
Distillazione acque di processo (SP3)	Pozzetto fiscale	Campionamento	Annuale	Impianto funzionante e a regime

6.1.4 EMISSIONI SONORE

Prima dell'entrata in vigore della presente autorizzazione è stato effettuato lo studio delle emissioni acustiche del complesso IPPC rappresentato dall'insediamento produttivo della ditta Also Srl situato in Via Isoverde n. 1 comune di Campomorone provincia di Genova.

Nell'anno 2019 non sono state effettuate misure perché come da provvedimento AIA Allegato 6, Sotto capitolo 6.1.4 *Emissioni sonore*, Tabella 7 la frequenza della misurazione va effettuata a metà della vigente autorizzazione e quindi nell'anno 2021.

6.1.5 RIFIUTI

Come da provvedimento AIA Prot Gen. 0070676/2015 – Atto n. 3494 del 22/09/2015 allegato 6, paragrafo 6.1.5 "Rifiuti", di seguito tabelle riassuntive.

Tabella 8.1 – Controllo rifiuti destinati alle attività di recupero

Rifiuti controllati	Modalità di controllo	Parametri	Frequenza	Modalità di registrazione
Tutti i rifiuti	Controllo documentale Fir e omologa		Ad ogni conferimento	Compilazione scheda di omologa, numerazione, scannerizzazione e archiviazione.
Tutti i rifiuti	Analisi chimica sui campioni prelevati in linea durante lo scarico	% frazione oleosa % acqua % impurezze % solventi	Ad ogni lotto in ingresso	Compilazione scheda per ogni carico in ingresso e archiviazione.
Rifiuti non pericolosi identificati da codice a specchio	Analisi chimica di classificazione per escluderne la pericolosità	I parametri devono essere correlati al processo produttivo che genera il rifiuto e alle sostanze pericolose utilizzate	Al primo conferimento, rinnovata annualmente, per i clienti abituali e ad ogni conferimento per quelli occasionali.	Archiviazione dell'analisi insieme all'omologa.

Nell'anno 2019 tutte le schede di omologa caratterizzazione sono state archiviate sia tramite sistema informatico (scannerizzazione e archiviazione presso il server della ditta) che in formato cartaceo. Ogni scheda è stata numerata come da prescrizione AIA allegato 5 capitolo 5.4.2 punto 34 rifiuti in ingresso.

Sempre per quanto riguarda i rifiuti, destinati all'impianto di trattamento residui di raffinazione, ad ogni lotto in ingresso è stata effettuata l'analisi richiesta su un campione prelevato direttamente dalla cisterna.



Sulla scheda di accettazione rifiuto sono segnate le informazioni necessarie, come data, numero del formulario e ditta, e i risultati delle analisi.

Nella tabella riportata di seguito sono indicati i rifiuti non pericolosi identificati con codice a specchio che abbiamo ricevuto nel corso dell'anno 2019, per ogni rifiuto ricevuto abbiamo archiviato analisi e scheda di omologa caratterizzazione.

Classificazione dei rifiuti non pericolosi identificati con codice a specchio

CER	Ditta	Descrizione processo che genera il rifiuto	Motivazioni della non pericolosità	Rif. Certificato analitico
161002 – soluzioni acquose di scarto diverse da quelle di cui alla voce 161001	Saar Depositi portuali spa	Lavaggio serbatoi	In considerazione dei criteri stabiliti dalla Decisione 2014/955/UE e dei Reg. UE 1357/2014, Reg. UE 1342/2014, Reg. CE/1272/2008 e Reg. UE 2016/1179, in considerazione delle risultanze di analisi sui parametri richiesti dal Committente, e sulla base delle altre informazioni utili ricevute dal Produttore al fine di qualificare il campione, il rifiuto è da intendersi NON PERICOLOSO.	Rapporto di prova Eurochem numero E190474.01
160306 – rifiuti organici diversi da quelli di cui alla voce 160305	A. & A. F.lli parodi	Neutralizzazione con soda degli oli vegetali	Applicando i Reg. UE 1357/2014 e la Dec. UE 955/2014, integrate con il Reg. UE 1179/2016 e il Reg. UE 997/2017, le concentrazioni di sostanze pericolose riscontrate non superano i limiti imposti per l'assegnazione delle caratteristiche di pericolo HP.	Rapporto di prova Sige numero 19LA04314

Tabella 8.2 – verifiche di conformità per la cessazione della qualifica di rifiuto

	Modalità di controllo	Parametri	Frequenza
Grassi colati provenienti dall'impianto di recupero olii di frittura	Analisi chimica su campioni dal serbatoio di stoccaggio	%frazione oleosa %acqua %impurezze	Annuale
Olio acido limpido	Analisi chimica sui campioni dal serbatoio di stoccaggio	%frazione oleosa %acqua %impurezze N° iodio N° saponificazione Punto di infiammabilità	Su ogni lotto in uscita
Biomassa vegetale destinata ad impianti produzione biogas	Analisi chimica sui campioni del serbatoio di stoccaggio	Stato fisico a 20° Acidità pH COD	Su ogni lotto in uscita
		Pronta biodegradabilità Potenzialità Produzione metano	Annuale



In data 17/09/2019 è stata effettuata analisi sui grassi colati provenienti dall'impianto di recupero olii di frittura. Tale analisi è stata poi successivamente archiviata e ha riscontrato i seguenti parametri:

	risultati	range	metodo test
%frazione oleosa	98.4	≥ 93	metodo interno
%acqua	0.5	≤ 7	AOCS Ca2e-84
%impurezze	0.3		NGD C7-1976

Le analisi relative all'olio acido limpido obbligatorie su ogni lotto in uscita, sono state effettuate dal laboratorio della

A. & A. F.lli Parodi, in particolare dal dott. Ivo La Manna (ordine dei chimici della Liguria n. 983).

Nell'anno 2019 sono stati analizzati n° 284 campioni per la verifica di conformità per la cessazione della qualifica di rifiuto, che sono risultati tutti conformi.

I valori medi riscontrati sono i seguenti:

	risultati	range	metodo test
Frazione oleosa	96,8	≥ 93	Metodo interno
Numero di iodio	97,45	80-120	AOCS Tg2a-64
M.I.U.	0,54	≤ 7	Metodo interno
Sap.	187,59	180-200	AOCS Cd3 – 25
Flash point	196,54	≥ 121	ASTM D 92-90

Per ogni carico in uscita del prodotto da recupero rifiuti e/o sottoprodotti di origine vegetale ad uso vincolato produzione biogas, viene effettuata l'analisi da campione prelevato da serbatoio s25 e successivamente tali analisi vengono archiviate. Su n 77 campioni 7 hanno mantenuto la qualifica di rifiuto.

Di seguito valori medi riscontrati:

	risultati	Range	Metodo test
Stato fisico a 20°C	Conformi	Liquido non omogeneo	Visivo
Acidità	8,58	≤ 80	AOCS Cd3d-63
pH	4,51	2-7	EPA 9040C
COD	278.230,77	≥ 250.000	EPA 410.4

In data 13/03/2019 sono iniziati i test per l'analisi della biodegradabilità dei fanghi, e sono finiti il giorno 15/04/2019. Per quanto riguarda la potenzialità di metano l'analisi è iniziata in data 22/03/2019 e finita in data 19/04/2019.

I risultati dei test svolti sono riportati di seguito:

Parametro	Metodo analitico	Valore riscontrato	Valore limite
Pronta degradabilità	OECD 301C	73,7 %	≥45%
Potenzialità di produzione di metano (BMP)	UNI EN ISO 11734-2004	130 ± 1,5 Nm ³ CH ₄ /tTQ	≥75 m ³ CH ₄ /tTQ
		414 ± 4,8 mlCH ₄ /gSV	≥360 NlCH ₄ /kgSV



End of waste in uscita

Descrizione del prodotto	Produzione annua (kg)	Impianti di destino
Prod. da recupero rifiuti e/o sottoprodotti di origine vegetale	958.320	Le ghiande azienda agricola s.s
Prod. da recupero rifiuti e/o sottoprodotti di origine vegetale	1.046.820	Bio-line chemicals
Olivo da raffinazione chimica per uso industriale	225.250	Green Oleo srl
Olio vegetale usato rigenerato (olio derivante da serbatoio oli di frittura)	553.320	Eni
Olio vegetale usato rigenerato (olio derivante da serbatoio oli di frittura)	59.730	Sabio Fuels
Oleine miste vegetali Prodotto destinato alla produzione di biocarburanti e bioliquidi	8.105.616	D.P. Lubrificanti
Oleine miste vegetali Prodotto destinato alla produzione di biocarburanti e bioliquidi	312.559	Sabio Fuels

Tabella 8.3 - Rifiuti prodotti

CER	Descrizione del rifiuto	Fase del processo da cui si origina	Produzione annua (kg)	Numero conferimenti annui	Tipologia impianti di destino	Analisi richiesta se
190809	miscele di oli e grassi prodotte dalla sep. olio/acqua, cont. Escl. oli e grassi commestibili	Lavorazione	258.020	9	Le ghiande soc. agricola	/
020304	scarti inutilizzabili per il consumo o la trasf.	Lavorazione	2.600	2	Ecologital maneco srl	/
170405	Ferro e acciaio	Ciclo produttivo	15.650	7	Cerosillo rag. Dario srl	/
080318	Toner per stampa esauriti, diversi da quelli di cui alla voce 080317	Stampanti uffici	6	1	Master ink	/
150103	Imballaggi in legno	Ciclo produttivo	6,220	5	Cerosillo rag. Dario srl	/
150106	Imballaggi in materiali misti	Ciclo produttivo	2.430	4	Cerosillo rag. Dario srl	/
161002	Soluzioni acquose di scarto diverse da quelle di cui alla voce 161001	Raccolta acque meteoriche e di dilav. piazzali	5.680	1	Liguroil srl	Rapporto di prova Eurochem numero E184672.01
161002	Soluzioni acquose di scarto diverse da	Ciclo produttivo	324.760	12	Acs dobfar spa	Rapporto di prova numero E190836.01/E1



	quelle di cui alla voce 161001					
070699	Rifiuti non specificati altrimenti	Operazioni di filtrazione	15.310	1	lepori	/
130204*	Oli minerali per motori, ingranaggi e lubrificazione, clorurati	Pulizia ingranaggi e lubr. impianto di prod. energia elettrica	910	1	Liguroil Srl	Rapporto di prova numero E19053.01
170603*	altri materiali isolanti contenenti o costituiti da sostanze pericolose	Manutenzione impianti	380	1	Cerosillo Rag. Dario srl	Rapporto di prova 19LA04801.rev01
191308	Rifiuti liquidi acquosi e rifiuti concentrati acquosi prodotti dalle operazioni di risanamento delle acque di falda, diversi da quelli di cui alla voce 191307	Scarto acque di falda	10	1	Liguroil srl	Rapporto di prova 19LA11052

Tabella 8.4 - Materie prime e ausiliarie

Denominazione	Descrizione e codice CAS	Fase di utilizzo	Stato Fisico	Unità di misura	Mag-Dic 2016	2017	2018	2019
Soda caustica	Materia prima CAS 1310-73-2	Raffinazione	Liquido	Ton	414,72	773,53	1.102,033	1.042,12
Acido solforico	Materia prima 7664-93-9	Raffinazione	Liquido	Ton	572,04	912,64	968,70	1.583,60
Glicerina	Materia prima	Esterificazione	Liquido	Ton	452,94	752,69	799,18	934,33
Metano	Materia ausiliaria CAS 74-82-8	Caldaie	Gassoso	Sm3	342.624,00	522.882,00	563.950,00	733.000,00
Gasolio	Materia ausiliaria	Autotrazione	Liquido	Ton	10,00	20,2	10,39	7,79
Residui raff. Oli vegetali	Materia prima	Raffinazione	Liquido	Ton	10.409,98 (tot mag-dic)	19.979,96 (tot annuo)	28.214,47 (tot annuo)	14386,17

Mediamente i consumi delle materie prime sono aumentati nel corso del 2019 a causa di un aumento del volume di prodotto lavorato ; in relazione al gasolio è stato riportato il dato di acquisto relativo al combustibile impiegato nei mezzi aziendali; il quantitativo di combustibile acquistato nel 2019 è leggermente inferiore a quello del 2018 perché è stato imposto un piano di risparmio per il settore e c'è stato un disbrigo parziale degli obblighi contrattualistici con sostanziale diminuzione del chilometraggio percorso dal commerciale. Per quanto riguarda il metano invece si può notare che il consumo è aumentato nel corso degli anni e questo, oltre che all'aumento del prodotto lavorato, può essere dovuto al fatto che il generatore di vapore è in funzione da diversi anni e pertanto si è ridotta nel tempo l'efficienza di combustione.

Nell'anno 2020 è prevista la sostituzione del generatore di backup e l'installazione di un nuovo apparecchio.



ALSO s.r.l. - Via Isoverde,1 - 16014 Campomorone (GE)
T +39 010 790123 - F +39 010 790527 – www.alsosrl.com info@alsosrl.com
P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

6.1.6 ACQUE SOTTERRANEE E CONTAMINAZIONE SUOLO

Per quanto riguarda le analisi per la caratterizzazione del suolo, nel 2019 non sono state effettuate misurazioni in quanto il prossimo campionamento verrà effettuato nel 2024.

Per quanto riguarda le acque sotterranee invece era stato previsto il campionamento per il 2019 e infatti in data 06/11/2019 la ditta Sige Srl ha provveduto ad effettuare tale intervento in presenza di Arpal.

Tuttavia dopo un primo sopralluogo e dopo aver provato ad effettuare le operazioni di spurgo dei piezometri, è stato deciso di non procedere al prelievo di campioni per mancanza di acqua; non è stato quindi possibile campionare alcun piezometro presente in sito.

Facendo seguito a quanto richiesto da arpal con comunicazione REGISTRO UFFICIALE U.0036959 del 23/12/2019 in data 30/04/2020 Also ha provveduto a trasmettere i chiarimenti richiesti in merito ai piezometri presenti in sito; tale documentazione che comprende anche i una dichiarazione redatta dal laboratorio sige è riportata in allegato 2 al presente documento.

Da tale intervento è stato prodotto un rifiuto di litri 10 con codice EER19.13.08 che è stato analizzato da Sige con rapporto di prova numero 19LA11052 del 14/11/2019, e successivamente smaltito.

Si comunica che il prossimo intervento verrà effettuato nel 2024.

Entrambe le frequenze sono indicate come prescrizioni nell'allegato 6, capitolo 6.1.6, tabella 9 e tabella 10bis.

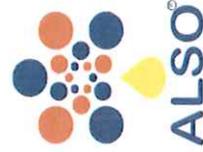


ALSO s.r.l. - Via Isoverde,1 - 16014 Campomorone (GE)
 T +39 010 790123 - F +39 010 790527 – www.alsosrl.com info@alsosrl.com
ALSO P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

6.2 GESTIONE DELL'IMPIANTO

Controllo fasi critiche, manutenzioni, depositi

Tabella 10 – interventi di manutenzione ordinaria sui macchinari



REV. 04 DEL 18/10/2019

ANNO 2019

PIANO DELLE MANUTENZIONI

MD 08 A 1

macchinario	tipo di impianto	tipo	modalità di intervento	ditta per manutenzione	freq.	criticità	data	scadenz
distillatore acqua di processo	sistema di depurazione delle acque con scarico in pubblica fognatura	pulizia ispezione	aspirazione tramite spurgo del fondame accumulato sul fondo del serbatoio	Ecological Maneco srl Liguori s.r.l.	semestrale	mancata efficienza e funzionalità	17/04/2019 17/10/2019	APR-20 OTT-20
termocoppia asservita al postcombustore	sistema di abbattimento a termodistruzione (postcombustore)	verifica buon funzionamento e taratura	taratura eseguita con termometro di riferimento. I risultati sono stati ottenuti rilevando i valori ad intervalli di 10 min.	Servizi industriali Genova Sige srl Via Castel Morrone 15H 16161-Genova	annuale	disservizio postcombustore	25/10/2019	OTT-20
Serbatoi	Impianto di lavorazione olii	Verifica integrità	Controllo visivo	Also srl	Annuale	disservizio	2019	2020
pesa	peso cisterne e furgoni per la raccolta dell'olio alimentare esausto	taratura	taratura in regime di qualità.	Produx di Stilo snc Via P. Bagnaso 36 16152-Genova	annuale	peso errato	13/05/2019	MAG-20
piatti scrubber	depurazione gas di processo - impianto asservito all'emissione E3 (postcombustore)	integrità dei piatti presenti all'interno dell'apparecchio	apertura dei pannelli situati sui fianchi dell'apparecchio e controllo visivo	Also srl	annuale	disservizio postcombustore	13/12/2019	DIC-20



ALSO s.r.l. - Via Isoverde,1 - 16014 Campomorone (GE)
T +39 010 790123 - F +39 010 790527 - www.alsosrl.com info@alsosrl.com
P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

allarme acustico per basso livello sul vascone di accumulo dell'acqua	sistema di abbattimento a termodistruzione (postcombustore)	verifica buon funzionamento	verifica acustica del sistema di allarme	Masnata S. e De Agostini B. snc Via al Bricco 4 16014-Campomorone	annuale	disservizio postcombustore	12/07/2019	LUG-20
contatore dell'acqua	Contaltri dell'acqua prelevata dal torrente verde e inviata all'impianto di raffreddamento	verifica buon funzionamento	controllo visivo	Also srl	annuale		16/07/2019	LUG-20
contatore acque reflue	scarico in pubblica fognatura	verifica buon funzionamento	controllo visivo	Also srl	annuale	errato conteggio per annuale acque reflue a Mediterranea delle acque	12/07/2019	LUG-20
phmetro	impianto di scissione/ regolazione della quantità di acido necessario per la scissione	verifica buon funzionamento	taratura sonda con soluzioni a PH4 e PH7	Also srl	almeno una volta all'anno	disservizi impianto delle paste	07/03/2019 09/07/2019 18/09/2019 20/12/2019	2020
Phmetro	impianto di scissione/ regolazione della quantità di acido necessario per la scissione	Pulizia sonda	Pulizia con soluzione HI7077 della hanna instruments	Also srl	In funzione della frequenza della sostituzione	Disservizi impianto delle paste	In funzione della frequenza della sostituzione	In funzione della frequenza della sostituzione
bruciatori	caldaia	verifica buon funzionamento	controlli ed analisi su om93000 of 30646	Essebidue Impianti Srl Corso Brianza 16 10153 - Torino (3356043645)	annuale	disservizi emissione E1	14/10/2019	OTT-20
vasca trappola	raccolta acque dilavamento	pulizia superficiale	aspirazione con pompa delle impurezze presenti in superficie nella vasca di accumulo	Also srl	almeno bimestrale	disservizi scarico SP2	Bimestrale	Bimestrale
Vasca trappola	Raccolta acque meteoriche e dilavamento piazzali	Pulizia tramite autosurgimento	Aspirazione tramite autosurgimento e smaltimento rifiuto da parte di Ecological Maneco	Liguori Srl Via B. Parodi 153° Ceranesi (GE)	Annuale	Disservizi scarico SP2	08/01/2019	2020



ALSO s.r.l. - Via Isoverde, 1 - 16014 Campomorone (GE)
 T +39 010 790123 - F +39 010 790527 - www.alsosrl.com info@alsosrl.com
ALSO P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

**Piano delle Manutenzioni
 -sezione serbatoi**

Con riferimento al provvedimento di A.I.A. Prot. Gen. 70676/2015 - Atto n. 3494 del 22/09/2015 (allegato 6, paragrafo 6.2 gestione dell'impianto, tabella 10 *interventi di manutenzione ordinaria sui macchinari* -sezione 3) riportiamo di seguito il piano delle manutenzioni previste per i serbatoi.
 In seguito all'esame della tabella 9, redatta da Arpal, presente nella relazione ex art. 29-decies comma 5, *Riscontri in merito alla visita in loco ed eventuali azioni da intraprendere*, del 09/01/2018, Also ha previsto per il 2018 e per gli anni a venire un controllo visivo annuale dei serbatoi.
 I controlli di tenuta e spessore invece sono stati sospesi in quanto tali serbatoi sono di acciaio inox e contengono oli vegetali.
 Di seguito riportiamo tabelle approfondite.

nome serbatoio	impiego	capacità	materiale	manutenzione	periodicità
S1	prodotti finiti	60mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S2	prodotti finiti	60mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S3	prodotti finiti	60mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S4	prodotti finiti	60mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S5	prodotti finiti	60mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S6	stoccaggio rifiuti	70mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S7	stoccaggio rifiuti	70mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S11	stoccaggio rifiuti	60mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S12	stoccaggio rifiuti	60mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S25	stoccaggio prodotti per biogas	45mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S26	prodotti finiti (olio fritto)	50mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S27	prodotti finiti	50mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S28	aliment. Impianto cogenerazione	25mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S29	stoccaggio rifiuti	78mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S30	stoccaggio rifiuti	78mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S31	stoccaggio rifiuti	78mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S32	stoccaggio rifiuti	78mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S33	stoccaggio prodotti finiti	78mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S34	stoccaggio prodotti finiti	78mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
OF	stoccaggio olio fritto	25 mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale



ALSO s.r.l. - Via Isoverde,1 - 16014 Campomorone (GE)
 T +39 010 790123 - F +39 010 790527 – www.alsosrl.com info@alsosrl.com
 P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

S16	prodotti finiti/materie prime	34mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S17	prodotti finiti/materie prime	34mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S18	prodotti finiti/materie prime	34mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S19	prodotti finiti/materie prime	34mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S20	prodotti finiti	20mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S21	prodotti finiti	20mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S22	prodotti finiti	20mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S23	prodotti finiti	20mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale
S24	prodotti finiti	20mc	acciaio inox	controllo visivo integrità serbatoio	annuale

**Piano delle Manutenzioni
 -sezione serbatoi**

Con riferimento al provvedimento di AIA - Prot. Generale 0070676/2015 atto numero 3494 (allegato 6- paragrafo 6.2 gestione dell'impianto, tabella 10 - interventi di manutenzione ordinaria sui macchinari - sezione 3) riportiamo di seguito ampliamento del piano delle manutenzioni per quanto riguarda la sezione serbatoi.

MANUTENZIONI ANNUALI

SIGLA SERB.	UTILIZZO	DIMENSIONI DI CONTENIMENTO	TIPO MANUTENZIONE	ULTIMO INTERVENTO	ESITO	note	PROSSIMO INTERVENTO	PERIODICITA'
S1	prodotti finiti	60mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S2	prodotti finiti	60mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S3	prodotti finiti	60mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S4	prodotti finiti	60mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S5	prodotti finiti	60mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S6	stoccaggio rifiuti	70mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S7	stoccaggio rifiuti	70mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S11	stoccaggio rifiuti	60mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S12	stoccaggio rifiuti	60mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S25	stoccaggio prodotti per biogas	45mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale



ALSO s.r.l. - Via Isoverde,1 - 16014 Campomorone (GE)
T +39 010 790123 - F +39 010 790527 – www.alsosrl.com info@alsosrl.com
P.I. / C.F. 01238800997 - CCIAA 394550 - capitale sociale € 400.000,00

S26	prodotti finiti (olio fritto)	50mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S27	prodotti finiti	50mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S28	aliment. Impianto cogenerazione	25mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S29	stoccaggio rifiuti	78mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S30	stoccaggio rifiuti	78mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S31	stoccaggio rifiuti	78mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S32	stoccaggio rifiuti	78mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S33	stoccaggio prodotti finiti	78mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S34	stoccaggio prodotti finiti	78mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
OF	stoccaggio olio fritto	25 mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S16	prodotti finiti/materie prime	34mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S17	prodotti finiti/materie prime	34mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S18	prodotti finiti/materie prime	34mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S19	prodotti finiti/materie prime	34mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S20	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S21	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S22	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S23	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S24	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S22	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S23	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale
S24	prodotti finiti	20mc	controllo visivo integrità serbatoio	2019	POSITIVO	//	2020	annuale



6.2.3 Indicatori di prestazione

I consumi indicati nella tabella sottostante sono stati raccolti con le modalità già descritte ai paragrafi precedenti. Gli indicatori di prestazione sono stati calcolati dividendo i dati di consumo per la quantità totale annua di prodotto in ingresso.

La quantità di prodotto totale in ingresso per l'anno 2019 è pari a: 41.939,07 ton.

Tabella 11a – Monitoraggio degli indicatori di performance

Indicatore	Unità di misura	Frequenza	2016	2017	2018	2019
Totale prodotto in ingresso	Ton	Annuale	14.869,056	27.112,047	34.511,46	41.393,07
Energia elettrica	MWh	Annuale	466,95 MWh 466.950 KWh	705,47 MWh 705.475 KWh	761,714 MWh 761.714 kWh	833,837 MWh 833.837 kWh
Metano	Sm ³	Annuale	324.642	522.882	563.950	733.000
Acqua	m ³	Annuale	168.538	266.457	299.935	299.295
Consumo d'acqua per unità di prodotto	m ³ /ton	Annuale	11,3	9,83	8,69	7,14
Consumo d'energia elettrica per unità di prodotto	kWh/ton	Annuale	31,404	26,021	22,071	19,882
Consumo di metano per unità di prodotto	Sm ³ /ton	Annuale	21,833	19,286	16,341	17,478

Tabella 11b – energia

Come richiesto al punto 5.6 – Energia del Provvedimento autorizzativo, di seguito si riportano i dati relativi ai consumi energetici.

I fattori di conversione utilizzati per i calcoli sono stati desunti dal foglio di calcolo predisposto da F.I.R.E. (Federazione Italiana per l'uso razionale dell'energia), sulla base di quanto previsto dalla Nota esplicativa della Circolare MISE del 18 dicembre 2014.

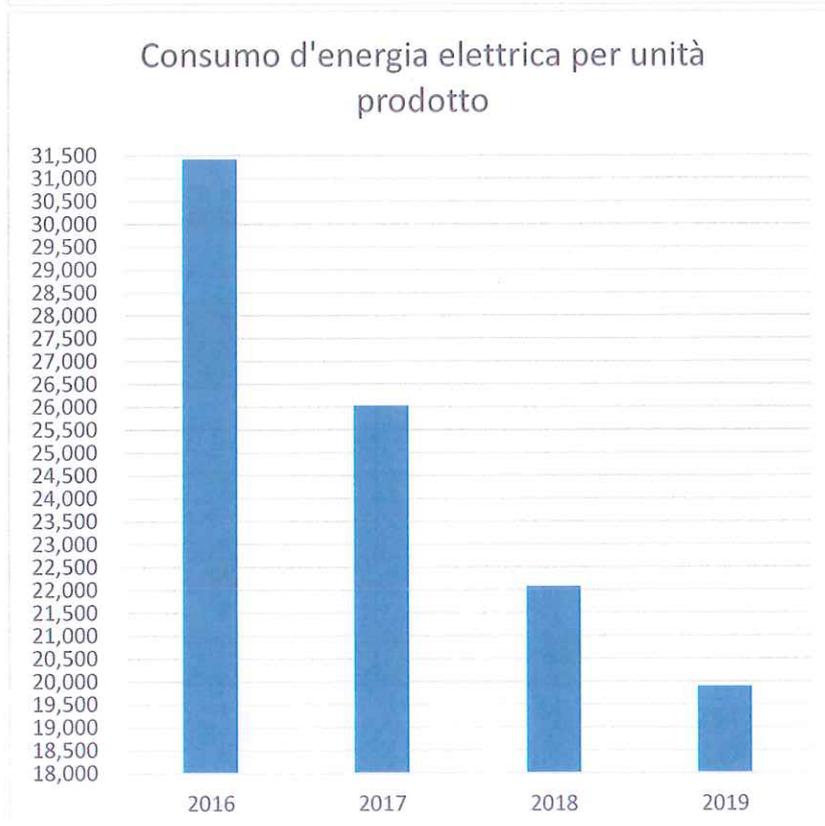
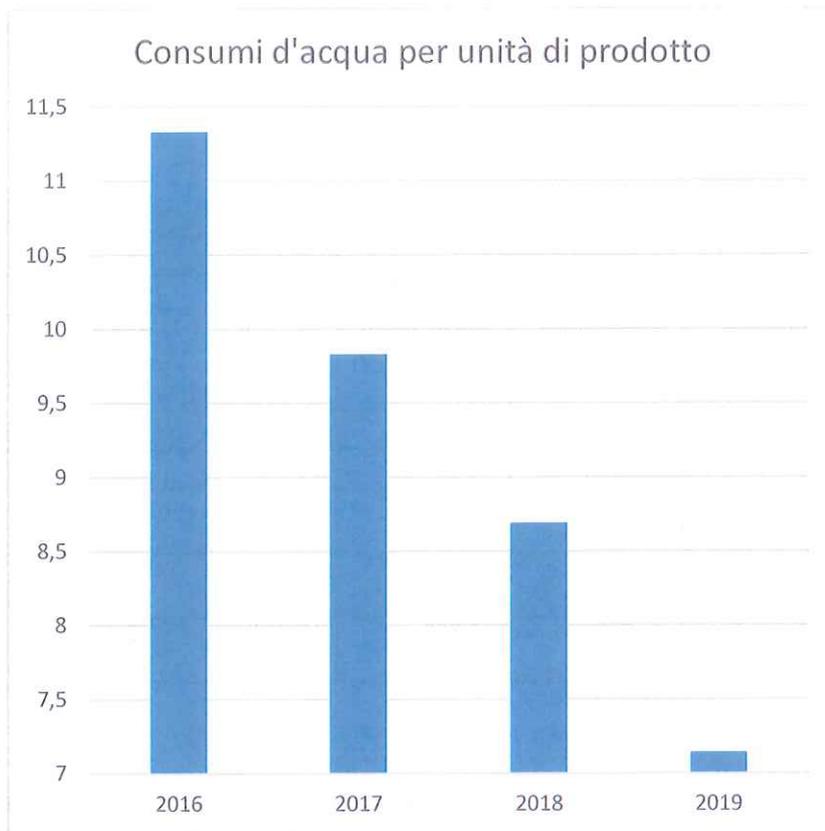
L'energia termica totale prodotta è stata calcolata moltiplicando il dato di consumo di gas per il potere calorifico inferiore del gas naturale, pari a 34,541 MJ /Sm³ (dato di letteratura).

Il consumo specifico è stato calcolato dividendo i consumi espressi in tep per la quantità totale annua di prodotto in ingresso.

Indicatore di performance	Unità di misura	2016	2017	2018	2019
Consumo energia elettrica	MWh	466,95	705,47	761,714	833,837
	Tep	87,32	131,92	142,44	155,93
Consumo combustibile gassoso (metano)	Sm ³	324.642	522.822	563.950	733.000
	Tep	271,40	437,13	471,46	612,79
Energia termica totale prodotta	MJ	11.213.459,32	18.060.867,16	19.479.396,95	25.318.533,00
Consumo specifici	Tep/t	0,024	0,021	0,018	0,018

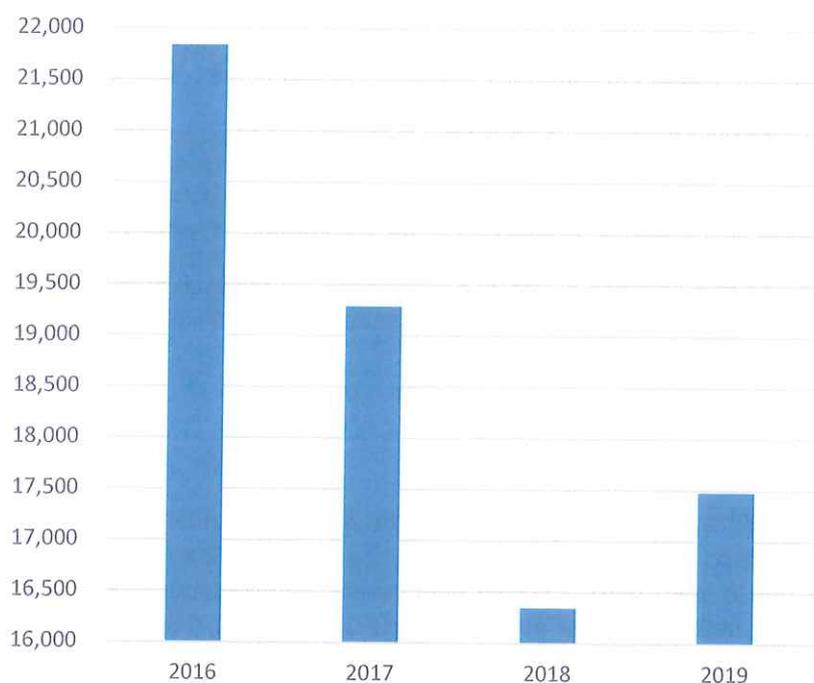


Di seguito riportiamo i grafici con il confronto dei dati dei periodi compresi tra Maggio e Dicembre del 2016, l'anno 2017, il 2018 e il 2019.

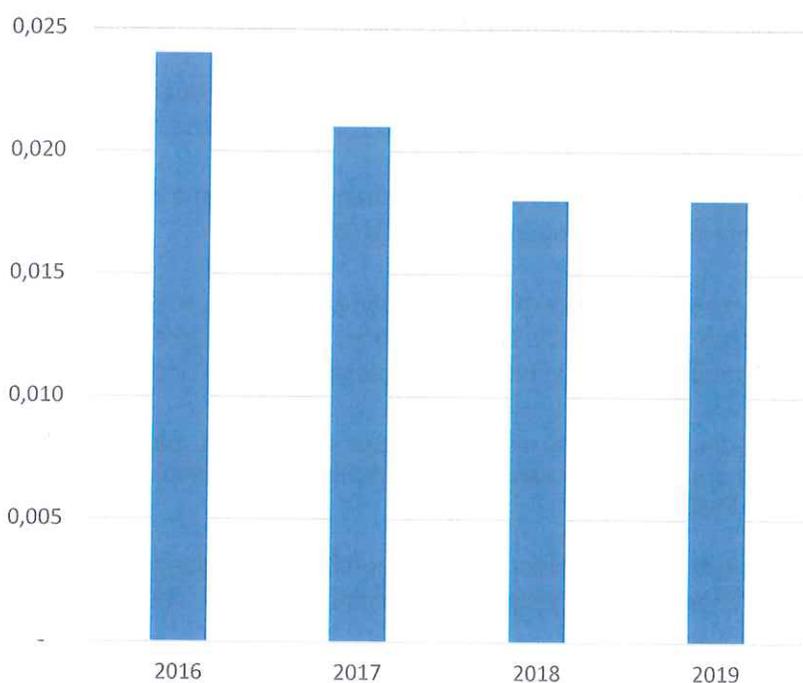




Consumo di metano per unità di prodotto



Consumi specifici



Come si può osservare dai grafici i dati relativi al 2019 risultano essere migliori i consumi di acqua ed energia elettrica rispetto gli anni precedenti.

Si ritiene che tale aspetto sia legato al fatto che nel corso del 2019 l'impianto ha funzionato a regime e l'aumento del prodotto lavorato ha permesso una conduzione più efficiente degli impianti.

Si può osservare inoltre che il consumo di metano è aumentato, si ritiene che tale aspetto sia legato al grado di usura del generatore di vapore. Si ricorda comunque che il generatore di vapore verrà sostituito nel 2020.



E-PRTR

In data 09/09/2019 Also ha inviato a mezzo PEC alla Città Metropolitana di Genova una nota relativa la dichiarazione E-PRTR in cui si evince che la ditta non è assoggettata all'obbligo di invio di tale dichiarazione per quanto riguarda l'anno 2018 in quanto le soglie previste dalla normativa di riferimento, Regolamento CE n. 166/2006 e D.P.R. 157/2011, non sono mai state superate.

Anche per quanto riguarda l'anno 2019 le soglie previste dalla normativa di riferimento non sono state superate e pertanto non si è ritenuto necessario trasmettere dichiarazioni E-PRTR come si può vedere dall'allegato 3. Nell'allegato si riporta un estratto del modulo in formato excel con la sintesi dei calcoli effettuati (dati 2019). Come si evince dalla tabella in allegato, in relazione ai processi e ad i parametri oggetto del Piano di Monitoraggio e Controllo allegato al Provvedimento di AIA dello stabilimento, le soglie fissate per definire l'obbligo di trasmissione della dichiarazione non risultano superate per nessuno dei reparti previsti (emissioni in aria, emissioni in acque superficiali, trasferimento nelle acque reflue, trasferimento di rifiuti pericolosi e non pericolosi fuori sito).

CONCLUSIONI

In data 10/04/2019 l'ente di controllo Arpal ha effettuato il campionamento delle emissioni in aria E1 ed E3 mentre in data 16/04/2020 l'ente ha effettuato i controlli delle emissioni in acqua SP1 SP2 ed SP3.

Per quanto riguarda l'emissione SP2 non è stato però possibile effettuare il campionamento in quanto al momento del sopralluogo i reflui presenti nelle vasche di accumulo raggiungevano un livello minimo non sufficiente ad effettuare il campionamento a causa del lungo periodo di mancata pioggia.

In data 09/10/2019 l'ente si è recato presso lo stabilimento allo scopo di svolgere i controlli ordinari in attuazione del D.Lgs. 152/06 art. 29-decies comma 3.

Come già citato in precedenza Arpal ha assistito al campionamento dei piezometri presenti in sito, tuttavia non è stato possibile campionare alcun piezometro a causa della mancanza d'acqua.

Come comunicato dagli enti a mezzo PEC in data 29/12/2019 gli esiti dei controlli hanno evidenziato il rispetto delle prescrizioni di cui al comma 3, lettere a), b) e c) dell'art. 29-decies del D.Lgs. 152/06 ss.mm.ii..

Si ricorda comunque che in data 14/07/2020 è stato emesso il provvedimento di riesame dell'AIA che ha previsto anche la revisione del PMC che entrerà in vigore a partire dal 01/01/2021.

Come emerso in fase di conferenza dei servizi Also provvederà nel corso dell'anno 2020 a sostituire il vecchio generatore di vapore utilizzato come backup. Nella nuova configurazione quella che ora è in funzione regolarmente verrà destinata a funzione di supporto e quella nuova sarà quella in servizio ordinario.

Il Responsabile degli autocontrolli richiesti dal PMC Piano di Monitoraggio e Controllo, ha effettuato una valutazione degli esiti degli autocontrolli che si sono rivelati appropriati, pertanto non si ritiene necessario, per l'anno in corso, effettuare una revisione del PMC stesso.

Le verifiche e gli autocontrolli svolti hanno evidenziato la conformità dell'esercizio dell'impianto alle condizioni prescritte dal provvedimento autorizzativo Autorizzazione Integrata Ambientale Prot. Gen. 70676/2015 – Atto 3494 del 22/09/2015.